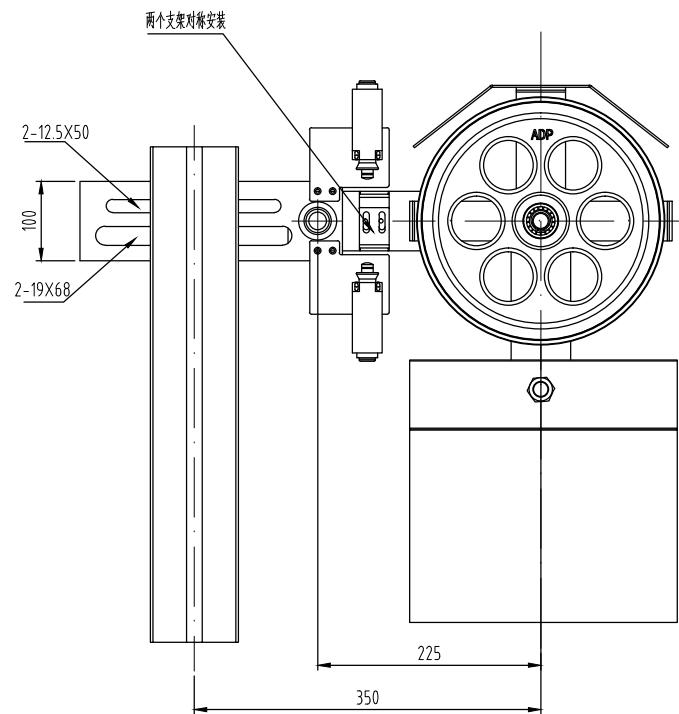


GB/T1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



80000601 昆山通祐 P1-4
200-6 重晶石18kg 双开关 本色RAL6005 中英文

做(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术说明:

1、此涨紧需装配双开关；

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校 对						涨紧装置		
审 核								
工 艺			批 准			物料编号: 90+T 1:3		

涨紧装置

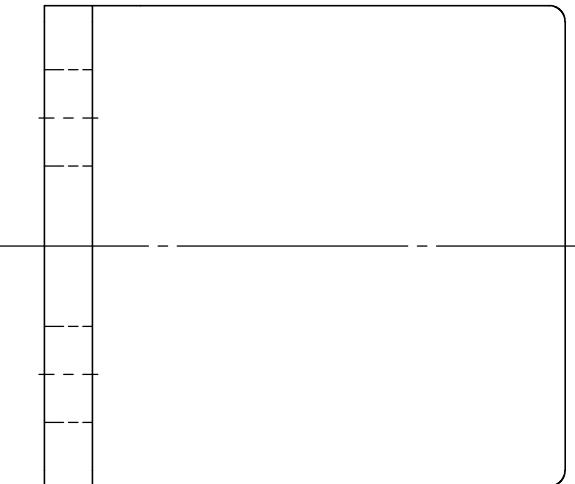
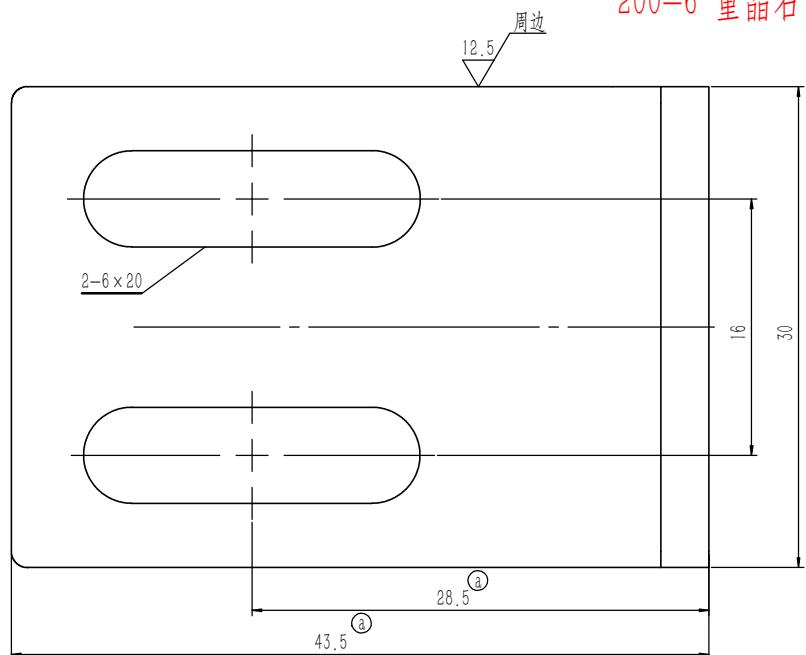
DX300A(双开关)

OX-300A.3-2

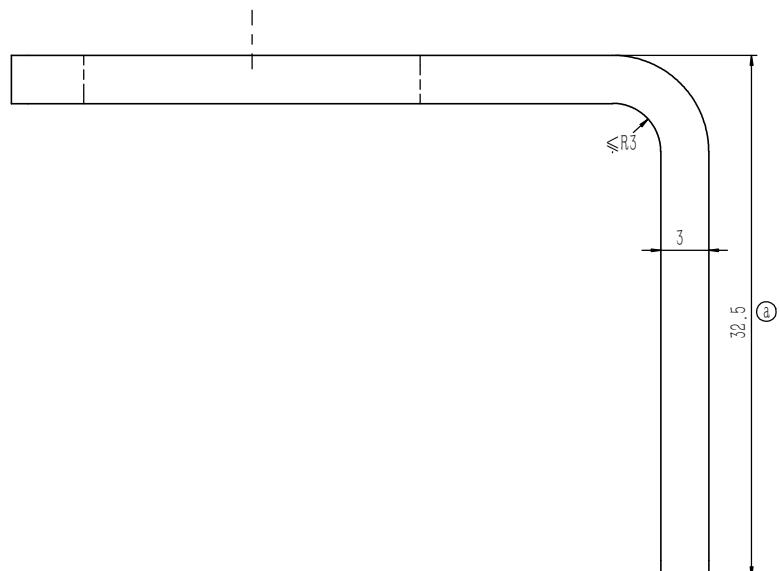
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000601 昆山通祐 P2-4

200-6 重晶石18kg 双开关 本色RAL6005 中英文



2件/套



技术说明

- 1.边角去毛刺,未注明圆角为R1;
- 2.表面镀锌或喷涂色漆处理,颜色按公司标准,特殊按指令。

							Q235A/3.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
④	2	35加长到43.5, 20改25, 35减为32.5						
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计			标准化				阶段标记	重量
校对								比例
审核							0.04	3:1
工艺			批准				共	第
							张	张

开关打板

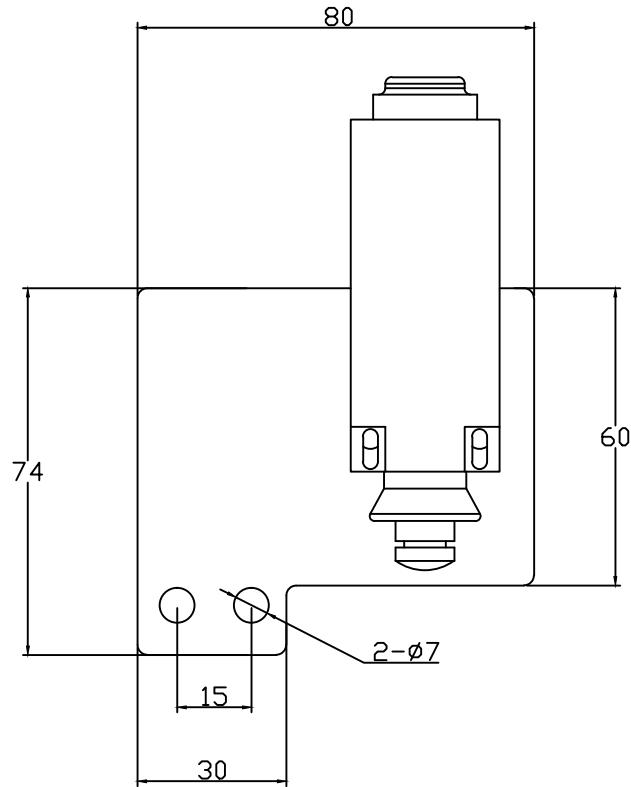
OX-300A.3-2

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

0X300A.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000601 昆山通祐 P3-4
200-6 重晶石18kg 双开关 本色RAL6005 中英文



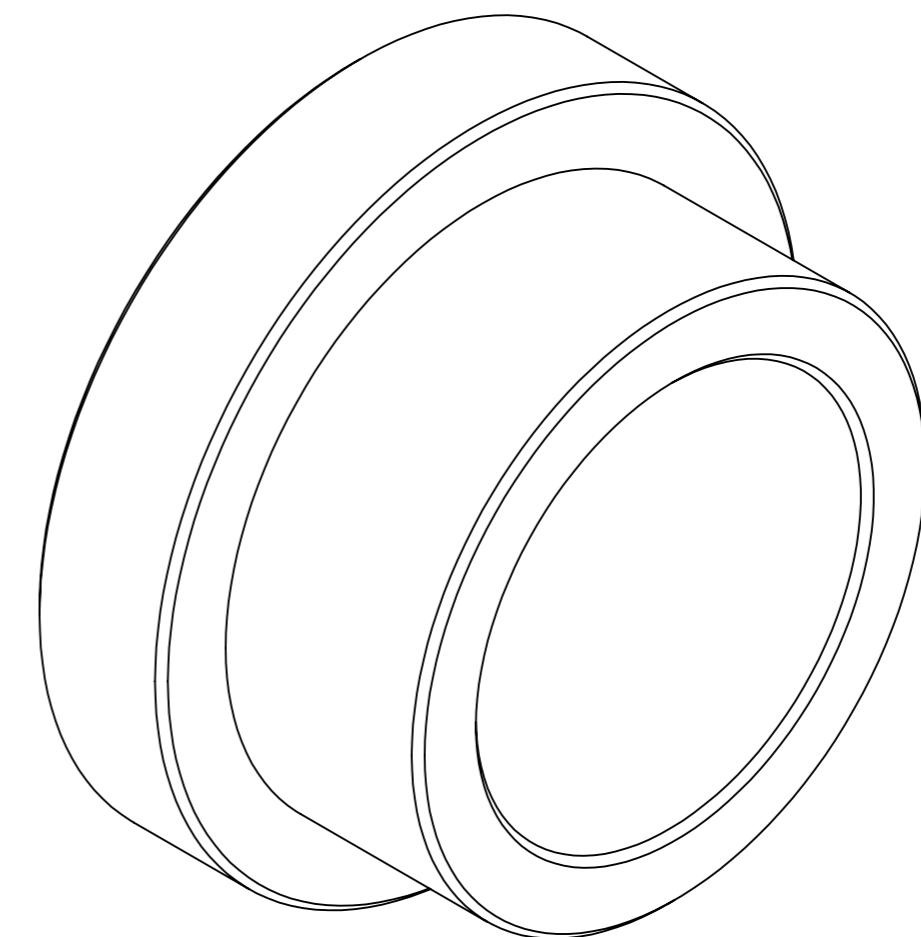
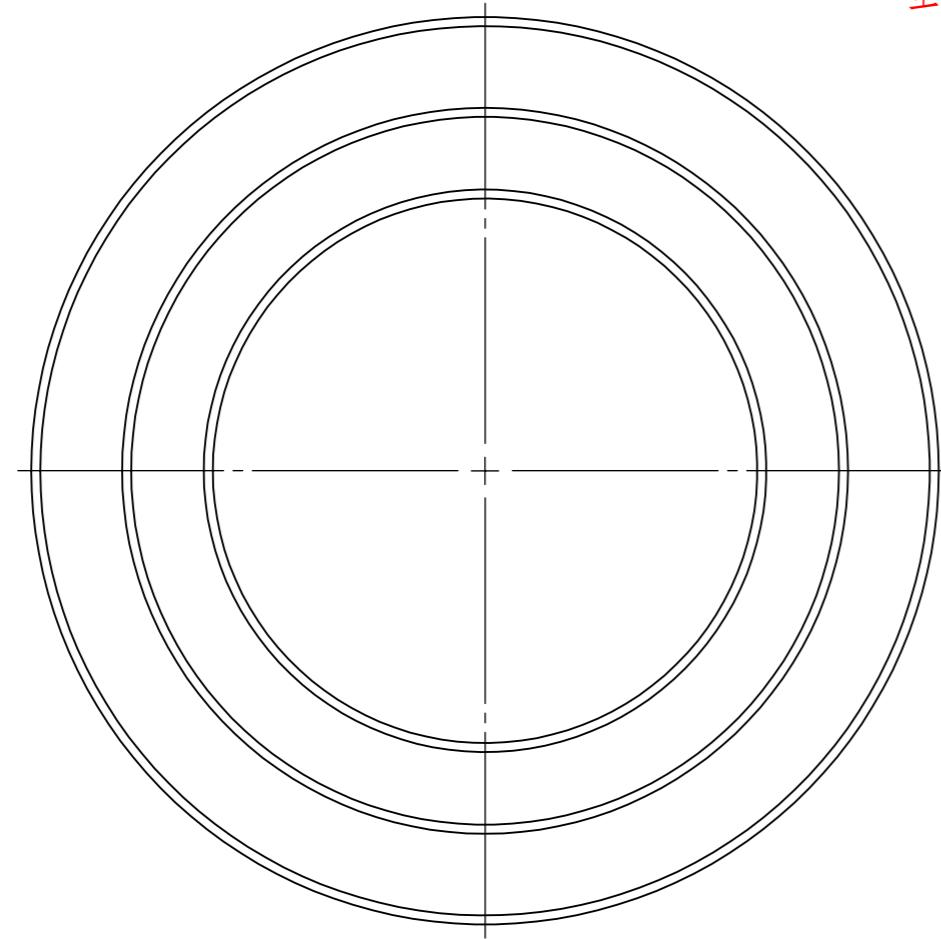
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术说明
1. 边角去毛刺, 冲压过渡圆弧角为≤1mm。
2. Φ18孔冲压成型后再钻取制作, 确保位置要求;

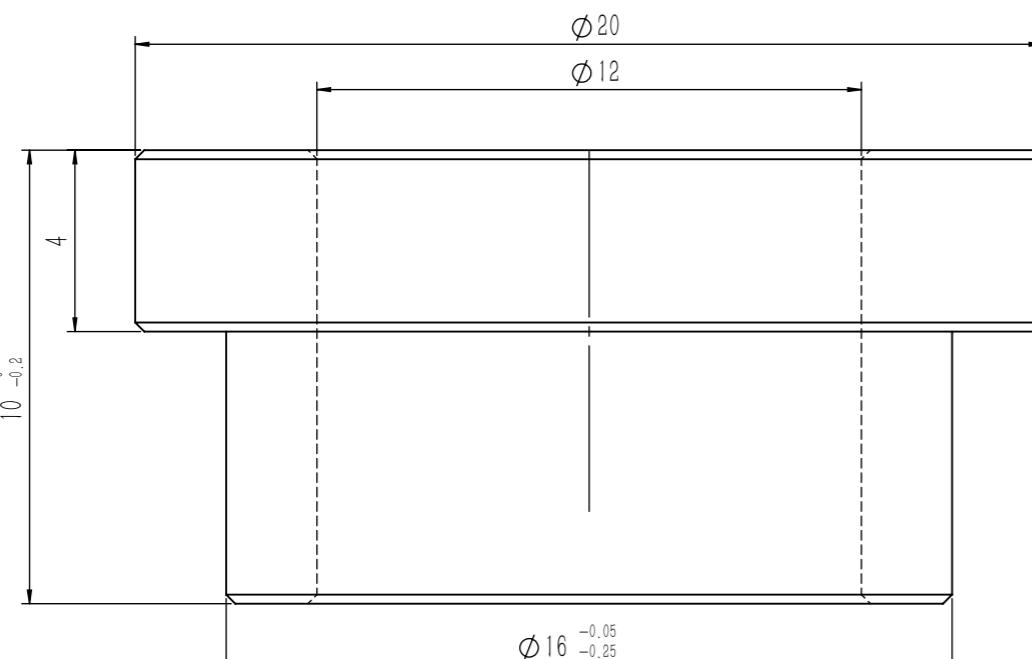
							组装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		开关安装支架	
校 对									0.66	1:1	
审 核											
工 艺			批 准			共 张	第 张				0X300A.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000601 昆山通祐 P4-4
200-6 重晶石18kg 双开关 本色RAL6005 中英文



6.3
全部



技术说明
1.边角去毛刺,未注明倒角为0.3×45°;
2.表面镀锌处理。

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设计			标准化						阶段标记	重量	比例	
校对												
审核									0.01	6:1		
工艺			批准				共 1 张	第 1 张	OX300.3-3			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期