

© 2017 Kuta Software LLC

A3 - FIRST

80000556 杭州西奥 P1-2

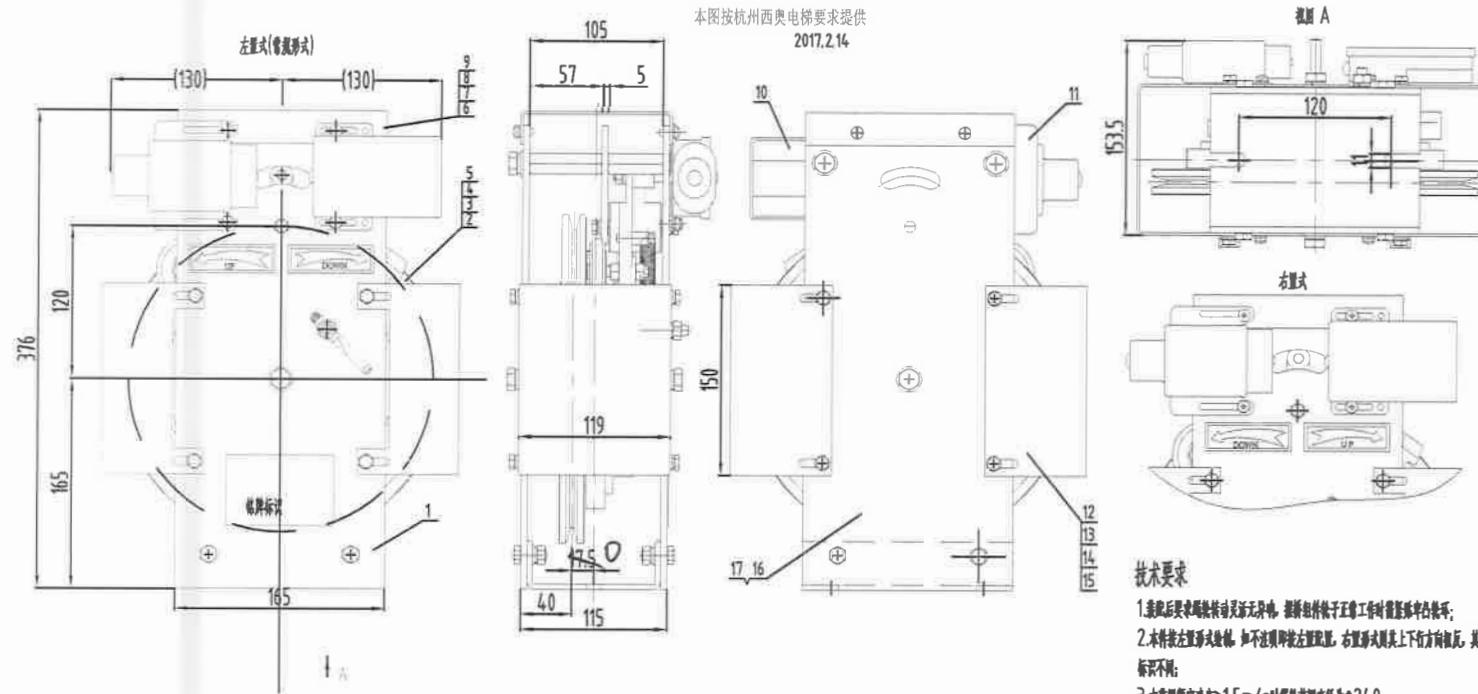
200-6 1.0m/s 灰色RAL7037 无安装底座，中文文包装 AC220V 轿厢右置安装（黄色档绳板、带XA接插件）西奥品牌

—般性公差要求 GB/T 1804	粗略加工			切削 加工	
	>120				
	单槽	双槽			
形状尺寸	M	M	C		
倒圆半径和倒角高度	C	M	C	M	
角度尺寸	V	C	C		
表面光洁度	GB/T 1184	L		K	

非痛点：底板支撑位置

F13-X0225310BR015-B58MB

PB-X012251 PB2005-B5821



技术要素

- 1.最后要装好装机无异物，螺栓松紧度正常时螺栓头部无弯曲；
  - 2.本件左置式或右置，如不注明装左置或右置式则其上下方向相反，其方位标识不同；
  - 3.本件调整距离 $>1.5\text{m}$ 时螺栓直径应为 $\varnothing 240$ ；
  - 4.本件须通过抽拉电连接器使其开关位置与电源线要求，且使用时这些连接器插拔时间 $<30\text{s}$ ，通断时间应为 $<10\text{分钟}$ 。

序号	代号	名称	量	材料说明	重量	易损
17	0X240-FX	方向标识	2	铝板	0.01	0.02
16	0X240B-MP	双面覆膜铝片	2	铝板/0.8	0.01	0.02
15	GB/T5783/M6X12	螺栓	8		0.1	0.08
14	GB/T93	衬垫	8		0.5	4.00
13	GB/T97.1	平垫	8		0.00	0.00
12	0X187-1(XA01)	防护罩	2	Q235A/2.0	0.59	1.18
11	XS1-28	电源开关	1		0.15	0.15
10	XS1-23	行程开关	1		0.16	0.16
9	GB/T818-2000	十字盖头螺钉M5X12	6		重量	易损

8	GB/T93-1987	螺 D5	6		0.26	1.56	
7	GB/T95-1985	螺 D5	6		0.44	2.64	
6	JX187-2	螺	1	Q235A/2.0	0.42	0.42	
5	GB/T5783/M10X20-2000	螺	2		0.02	0.04	
4	GB/T93/10-1987	螺	2		0.00	0	
3	GB/T97.1/10-1985	螺	2	Q235	3.42	6.84	
2	JX187.2	螺组件	1		8.33	8.33	
1	JX187.1(XA01)	螺组件	1	材料明细	7.28	7.28	
螺	代 号	名 称	量	材料明细	量	量	量

杭州西奥电梯有限公司

X0A2531ABR

0X18 / 限機器

CHW EA-01100414

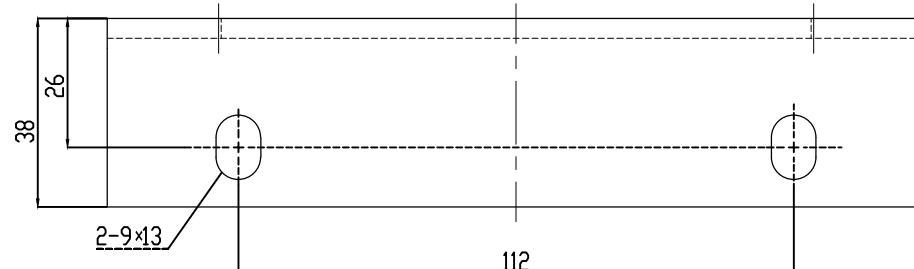
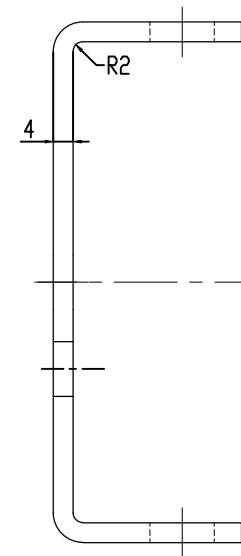
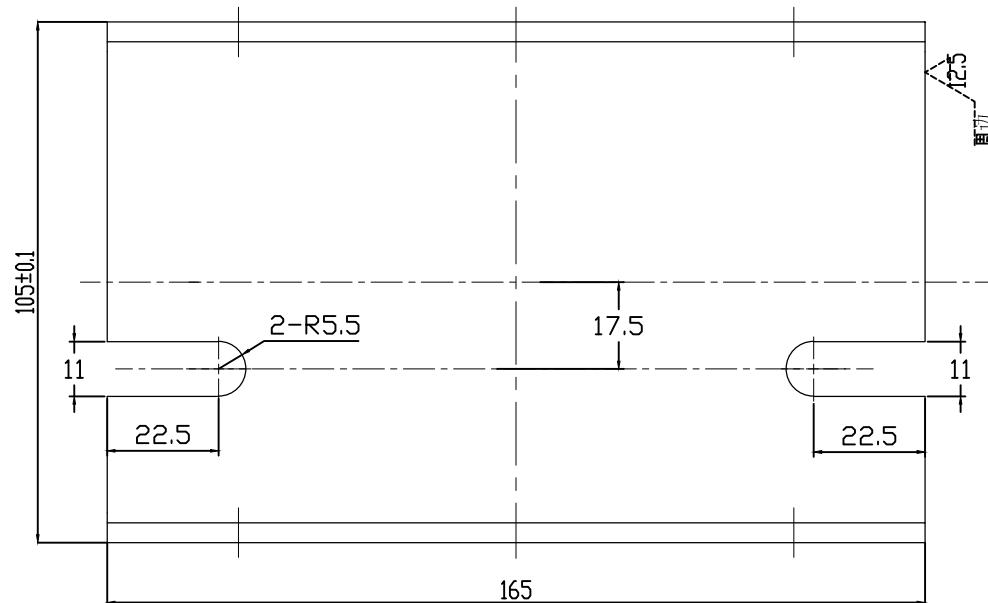
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

DX187.1-3

80000556 杭州西奥 P2-2

200-6 1.0m/s 灰色RAL7037 无安装底座, 中文文包装 AC220V 轿厢右置安装 (黄色档绳板、带XA接插件) 西奥品牌

其余



技术要求  
1.边角去毛刺;  
2.表面喷漆, 颜色按生产指令要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

							Q235A/4.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计			标准化					
校 对								
审 核								
工 艺			批 准				共 1 张	第 1 张

安装底板

DX187.1-3