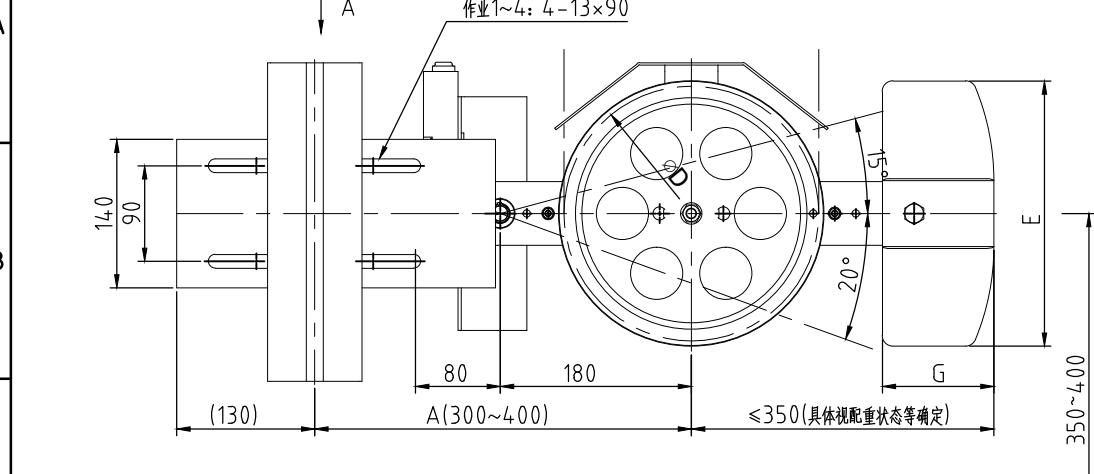


	1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差

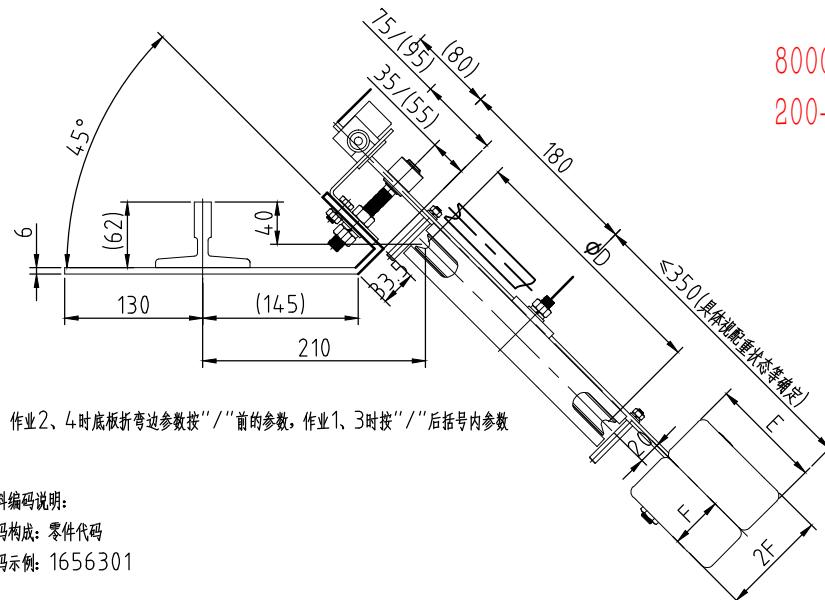


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG	重晶石	1	265	85	170
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	170

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	适用范围
PV16563A01	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89
PV16563A02	16KG		Φ8	Φ240	
PV16563A03	16KG	50< H ≤100M	Φ6	Φ200	T75、T89
PV16563A04	24KG		Φ8	Φ240	

80000534 涨紧装置 巨立电梯 P1-2
200-6 铸铁12kg 灰色RAL7037 中英文



物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1656301

- 技术要求:
- 本图为非标产品, 按装配示意状态绘制, 可左右对称调整安装;
 - 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
 - 本图按奥德普 OX-200 改制;
 - 配重标准按重晶石的配装。

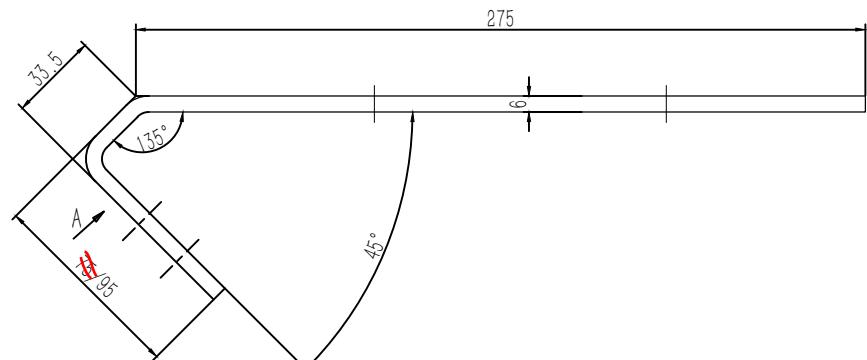
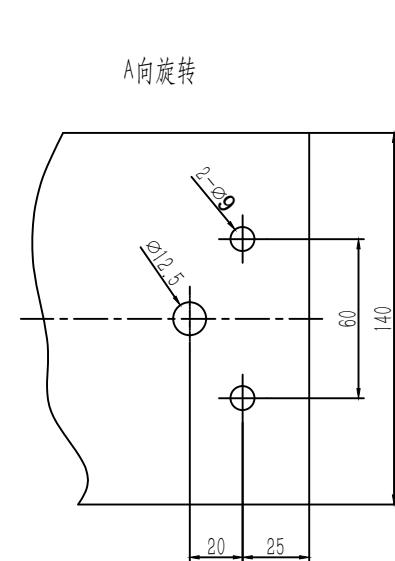
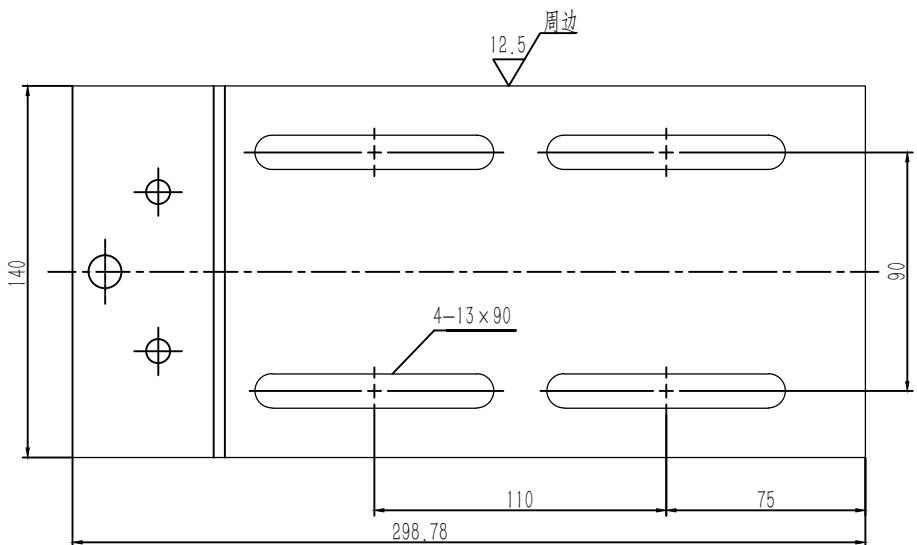
4	PV16563A04	组件		
3	PV16563A03	组件		
2	PV16563A02	组件		
1	PV16563A01	组件		
D				
C				
B				
A				
序号	代号	材料	重量	说明

版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因	
设计	范彦举	20180502		比例 1:5 图幅 A3		
校对	周成	20180502	□	共 1 页 第 1 页		
标准化	瞿建生	20180502				
审批	沈严良	20180502			张紧装置	PV16563A

0x200.1-1

80000534 涨紧装置 巨立电梯 P2-2
200-6 铸铁12kg 灰色RAL7037 中英文

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



注当绳轮直径为240时采用75，当绳轮至今为200时采用95

本图按巨立电梯PV16563A图纸要求绘制

技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
 2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将 $4-13 \times 90$ 孔调整为 $4-17 \times 90$ ；
 3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔接 $\Phi 5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整 $\Phi 7$ mm直径。