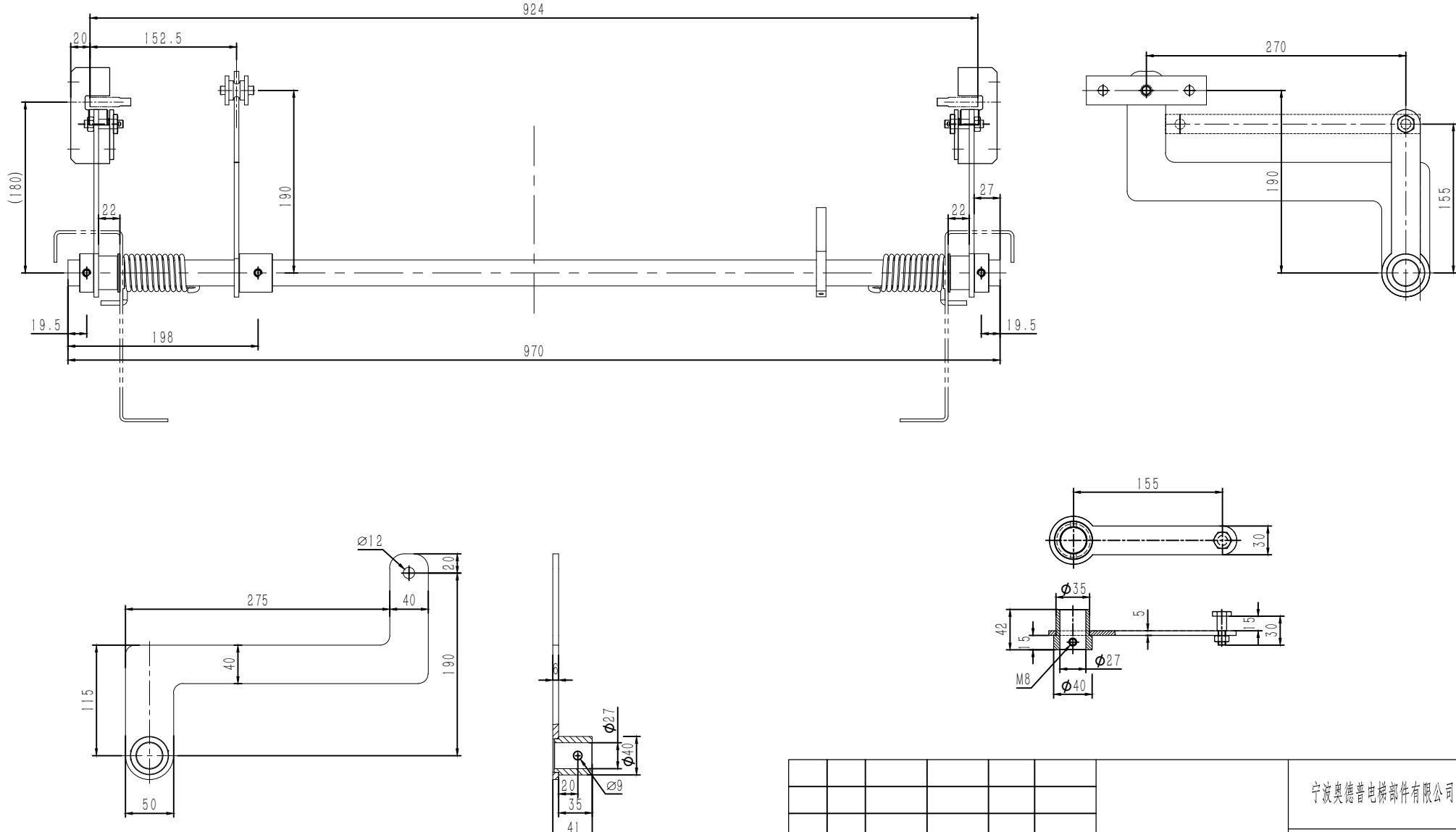


OX210BT(JR01)

图号

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000524 OX-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P1-7



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							
校对										
审核									11.67	1:4
工艺			批准			共	张	第	张	

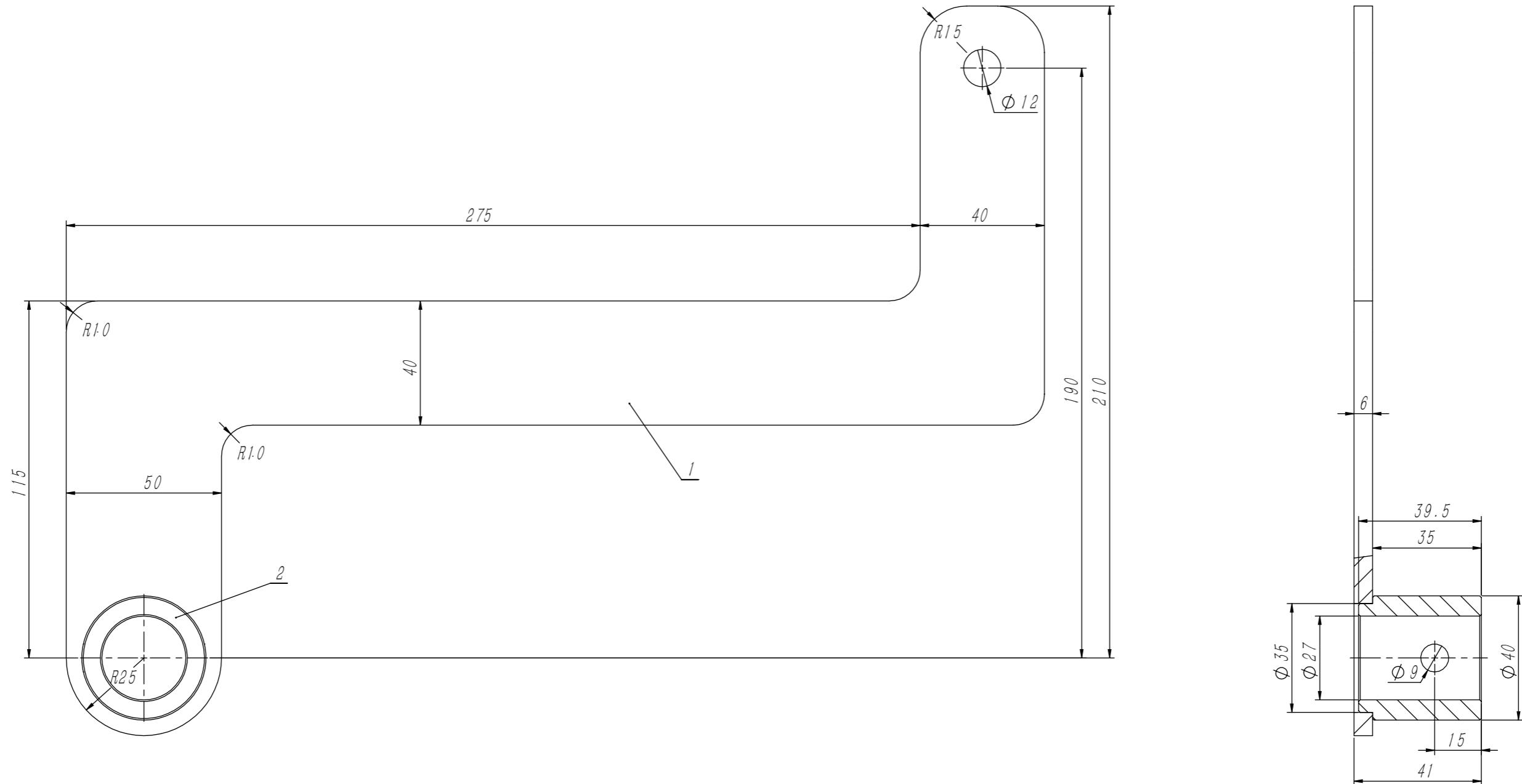
宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX210BT(JR01)

GB/T 18477.1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

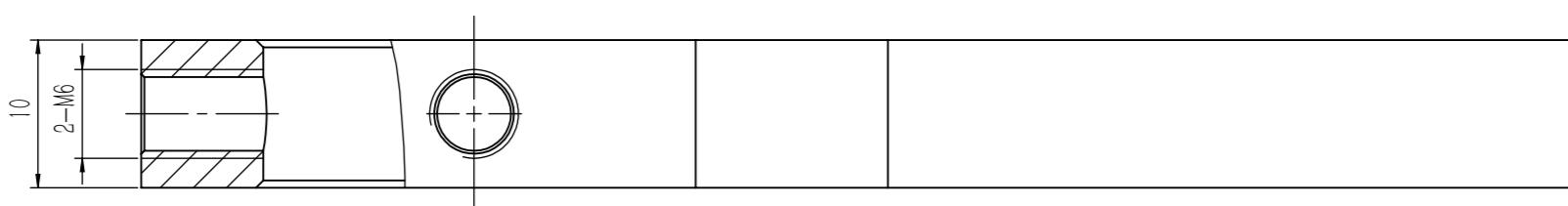
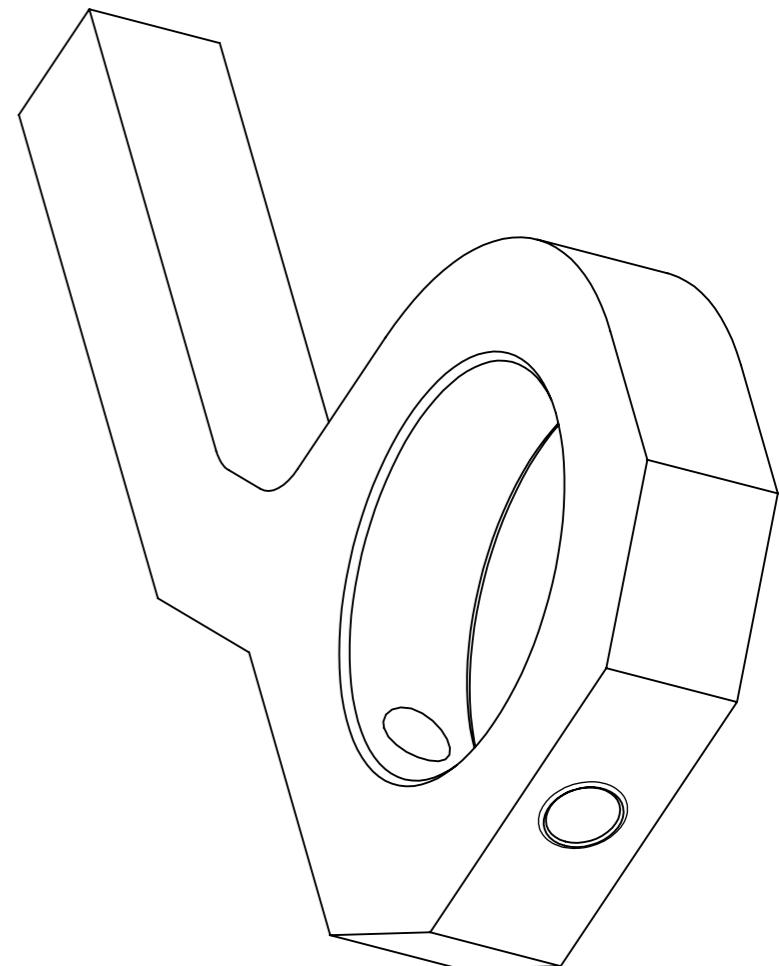
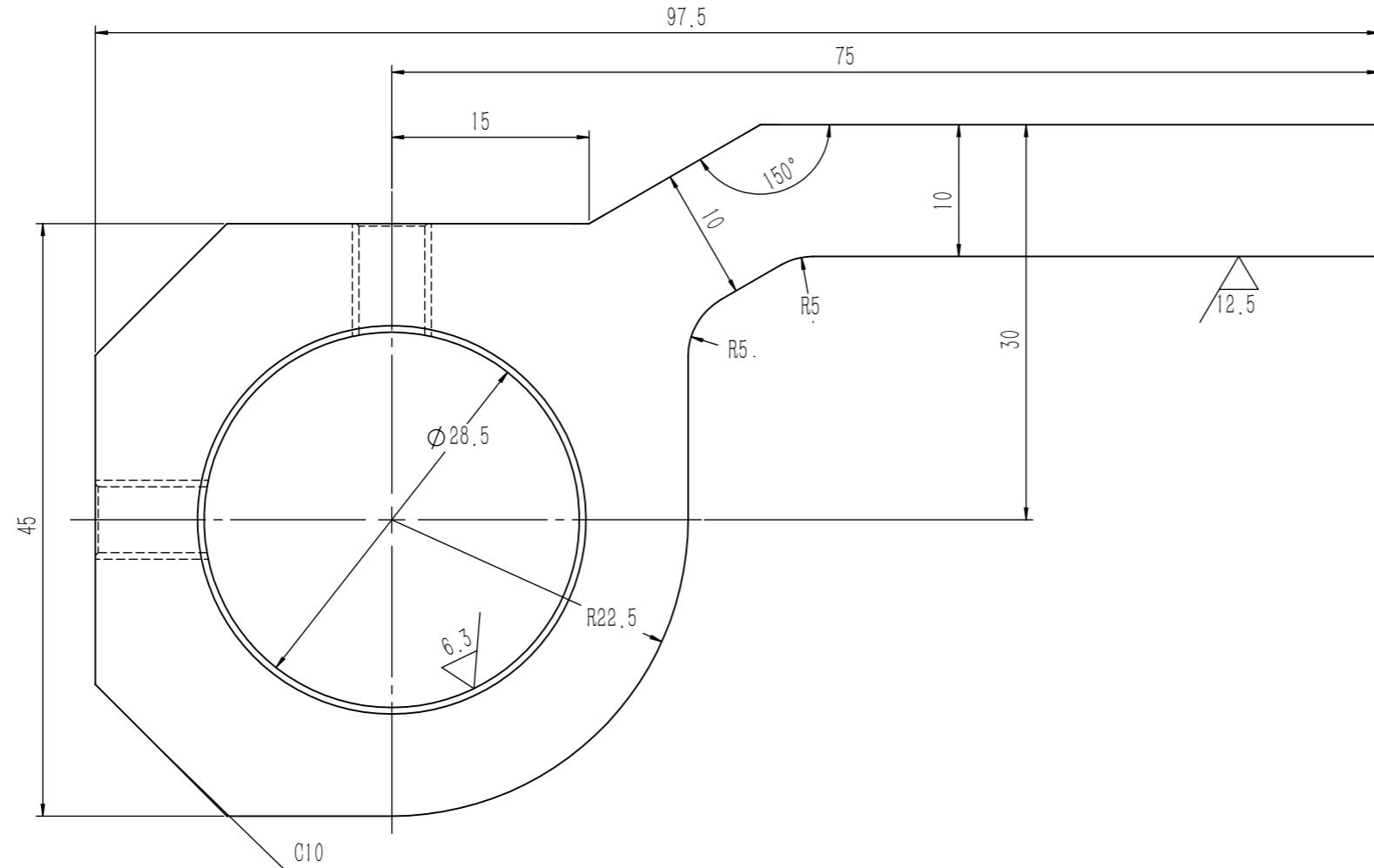
80000524 0X-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P2-7



OX210AT-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000524 OX-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P3-7



技术说明:

1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为0.5×45°;
2. 本件采用浇铸而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷;
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核							0.13	2:1
工艺			批准			共	张	第

宁波奥德普电梯部件有限公司

开关打杆

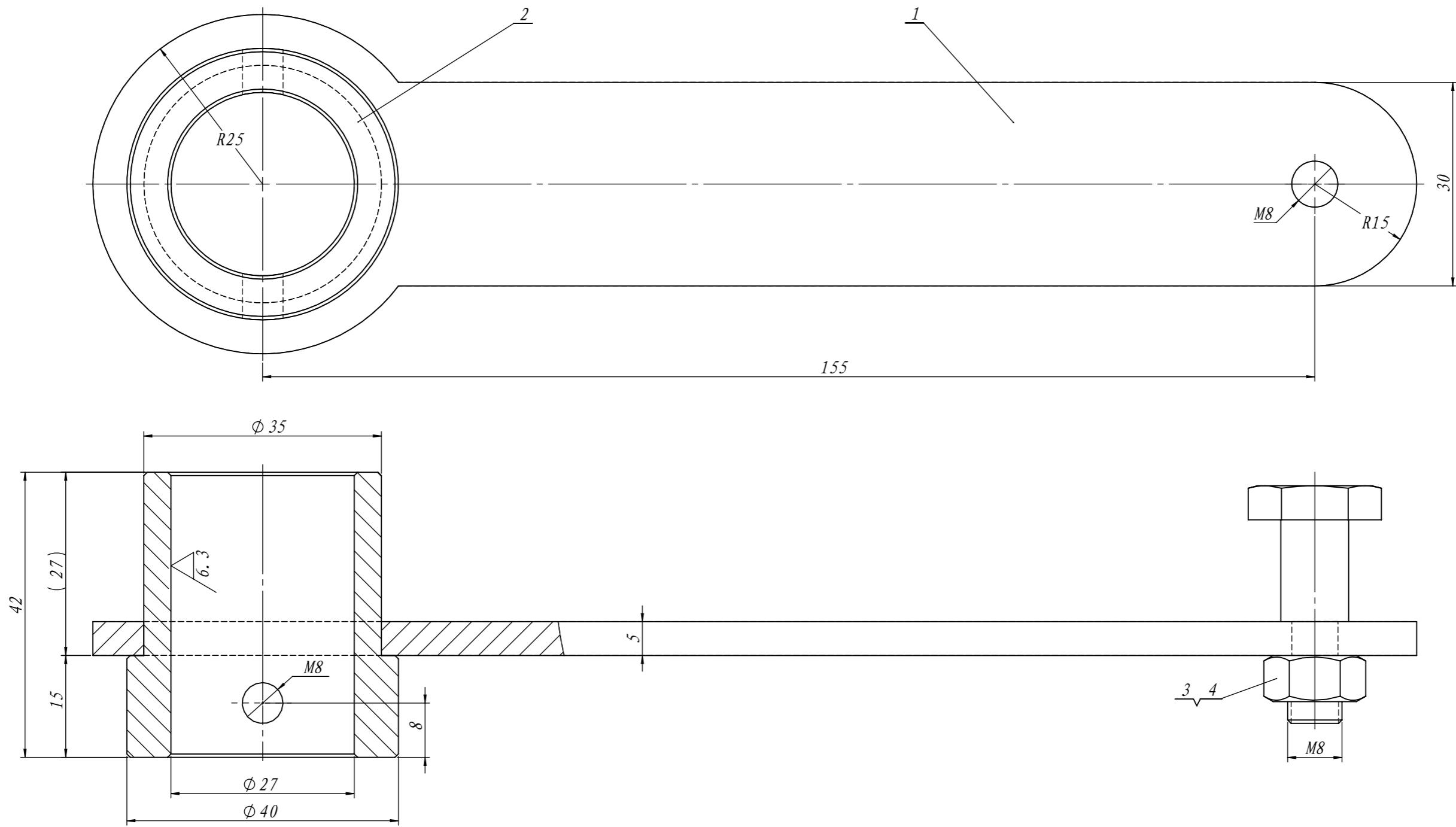
ZG35

OX210AT-2

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

尺寸公差	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000524 0X-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P4-7



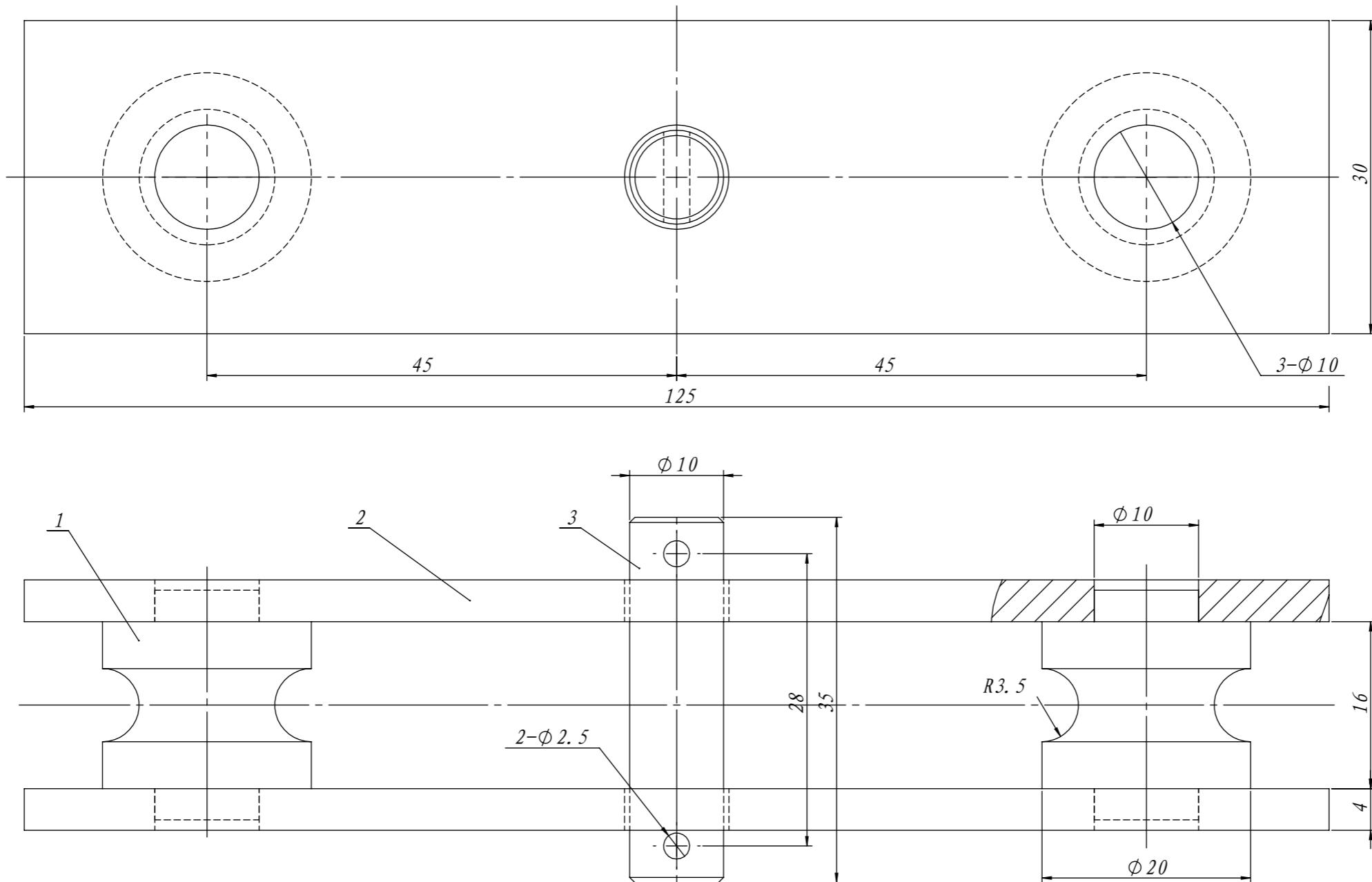
技术说明

1. 本件采用电焊连接，焊接长度为15~20mm，沿外圆三点均布；
 2. 边角去毛刺及焊接处清理焊渣，表面镀锌处理。

						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计	张玉怀		标准化			阶段标记	重量	比例	曲柄组件	0X210BT. 3 (JR01)
校对							0.39	3:2		
审核						共	张	第	张	
工艺			批准							

OX210BT. 4	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000524 OX-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P5-7



技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日													
设计			标准化												阶段标记	重量	比例	
校对																		
审核															0.31	2:1		
工艺			批准											共	张	第	张	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注											

宁波奥德普电梯部件有限公司

绳头连接件

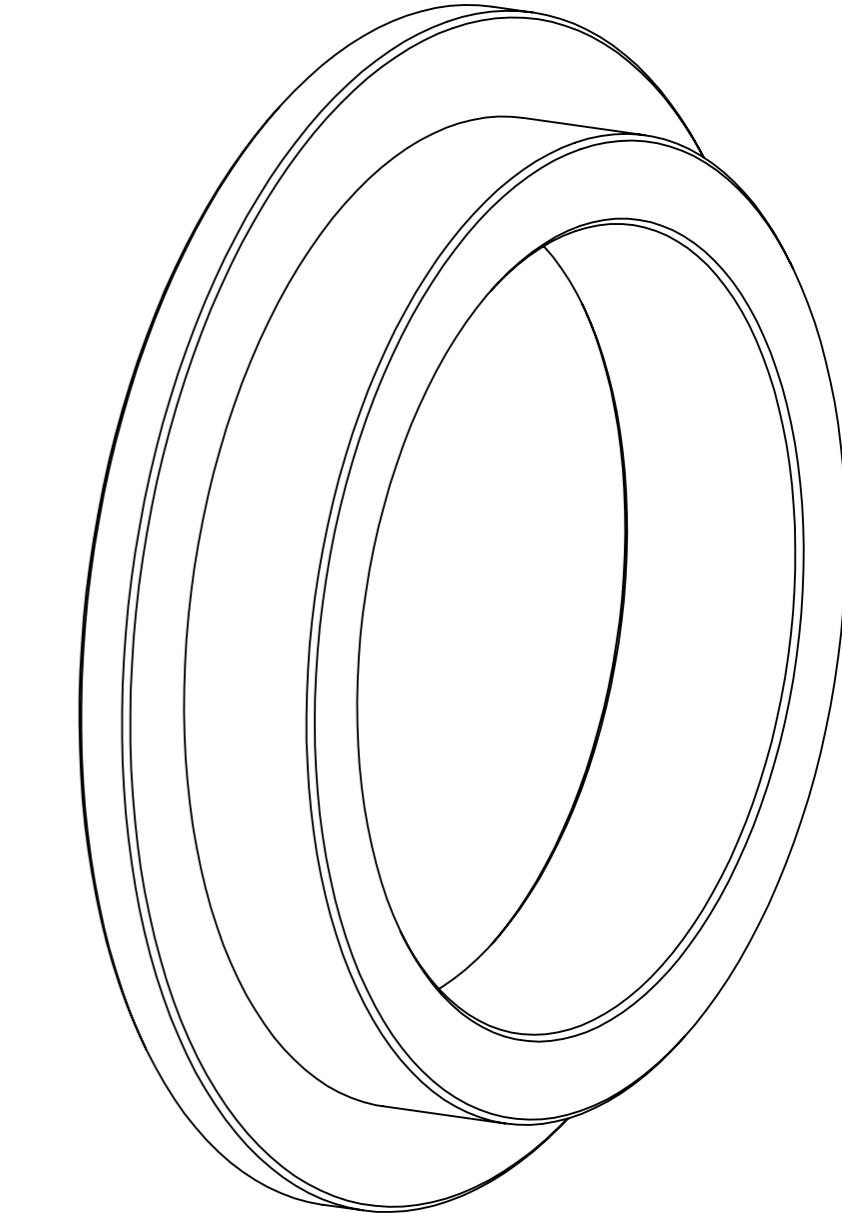
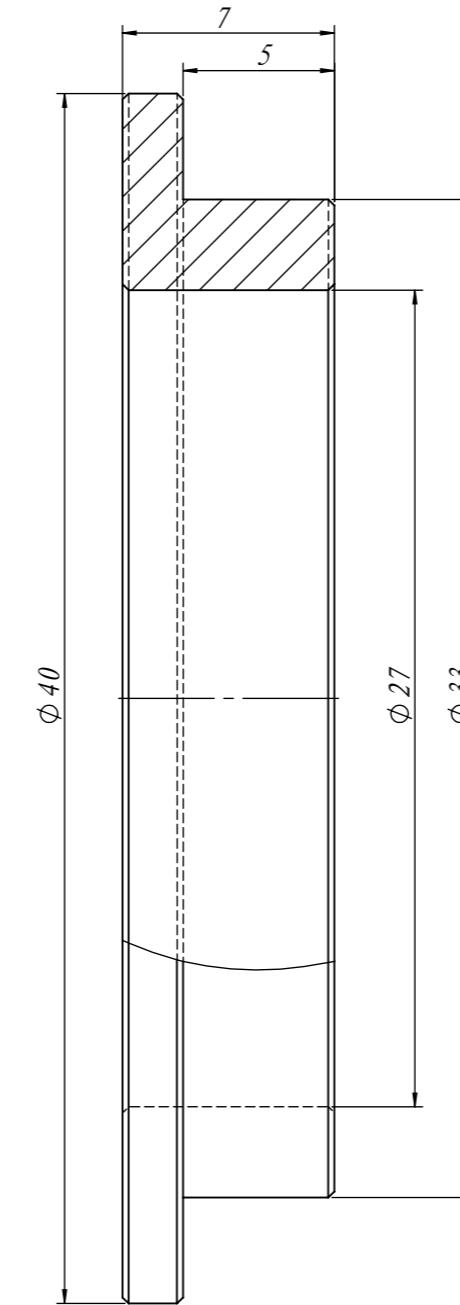
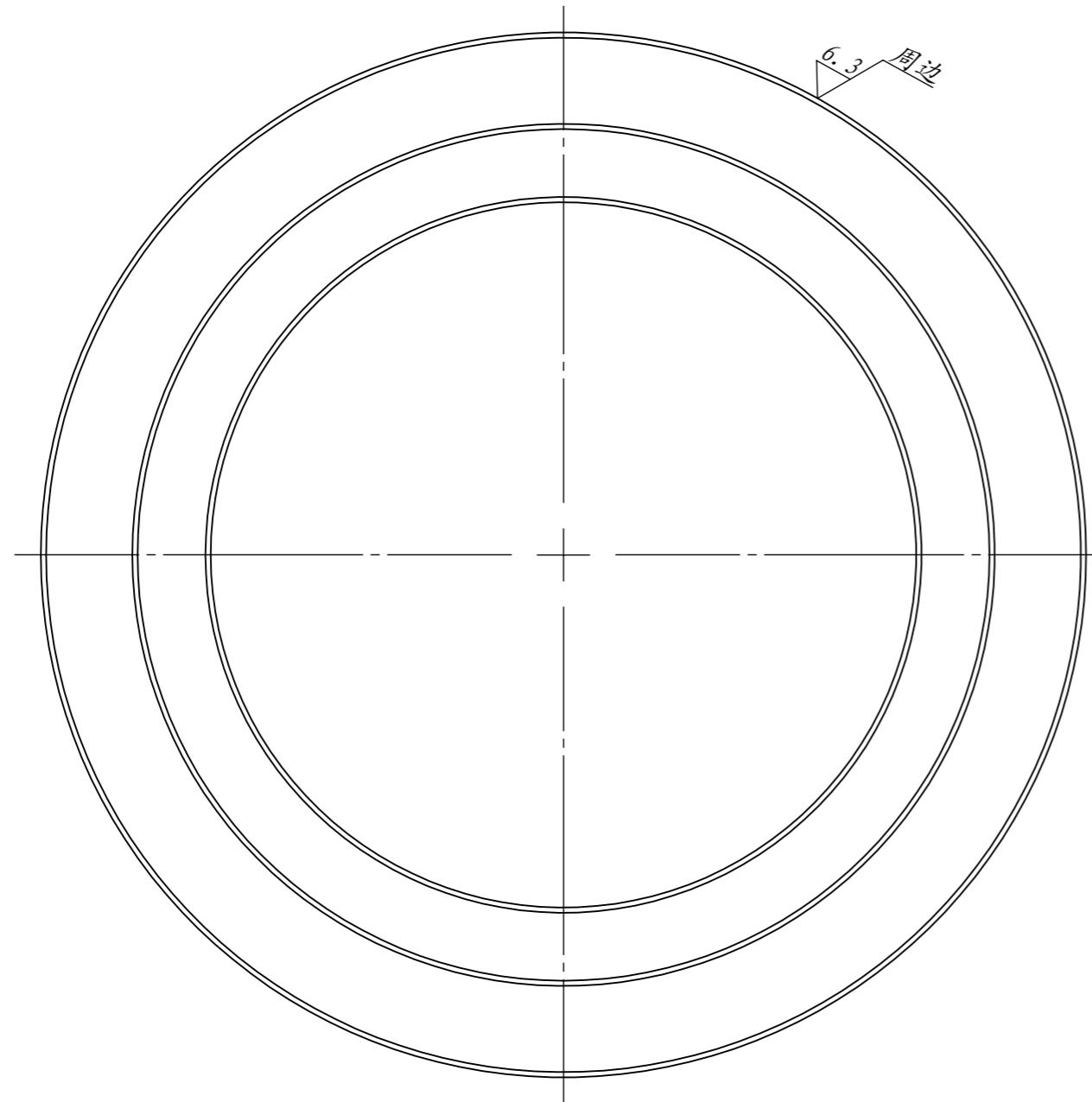
OX210BT. 4

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
序号

图纸/图号	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

OX210BT-2 (GY)

80000524 OX-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P6-7



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明:

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.2 \sim 0.5 \times 45^\circ$;
2. 无开裂或气孔等缺陷。

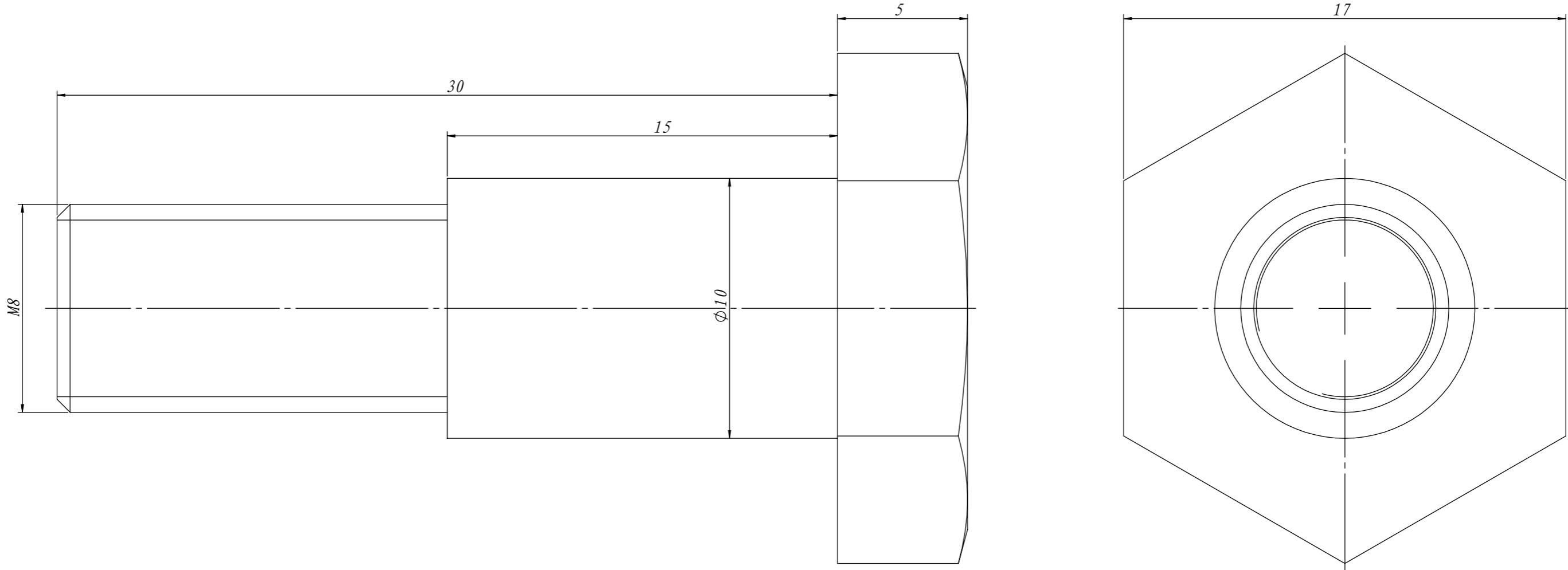
							尼龙	衬套	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记			
校对						重量			
审核						0.02			
工艺			批准			4:1			
						共	张	第	张

OX210BT-2 (GY)

OX210BT-4 (JR01)	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000524 OX-210BT(JR01)提拉机构 巨人控股P7-7

6.3/
全部



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

1. 本件未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 边角去毛刺, 表面镀锌处理。

							六角型材 (S=17)			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化							
校对						阶段标记		重量	比例	阶梯螺栓
审核								0.02	6:1	
工艺			批准			共 张 第 张		OX210BT-4 (JR01)		