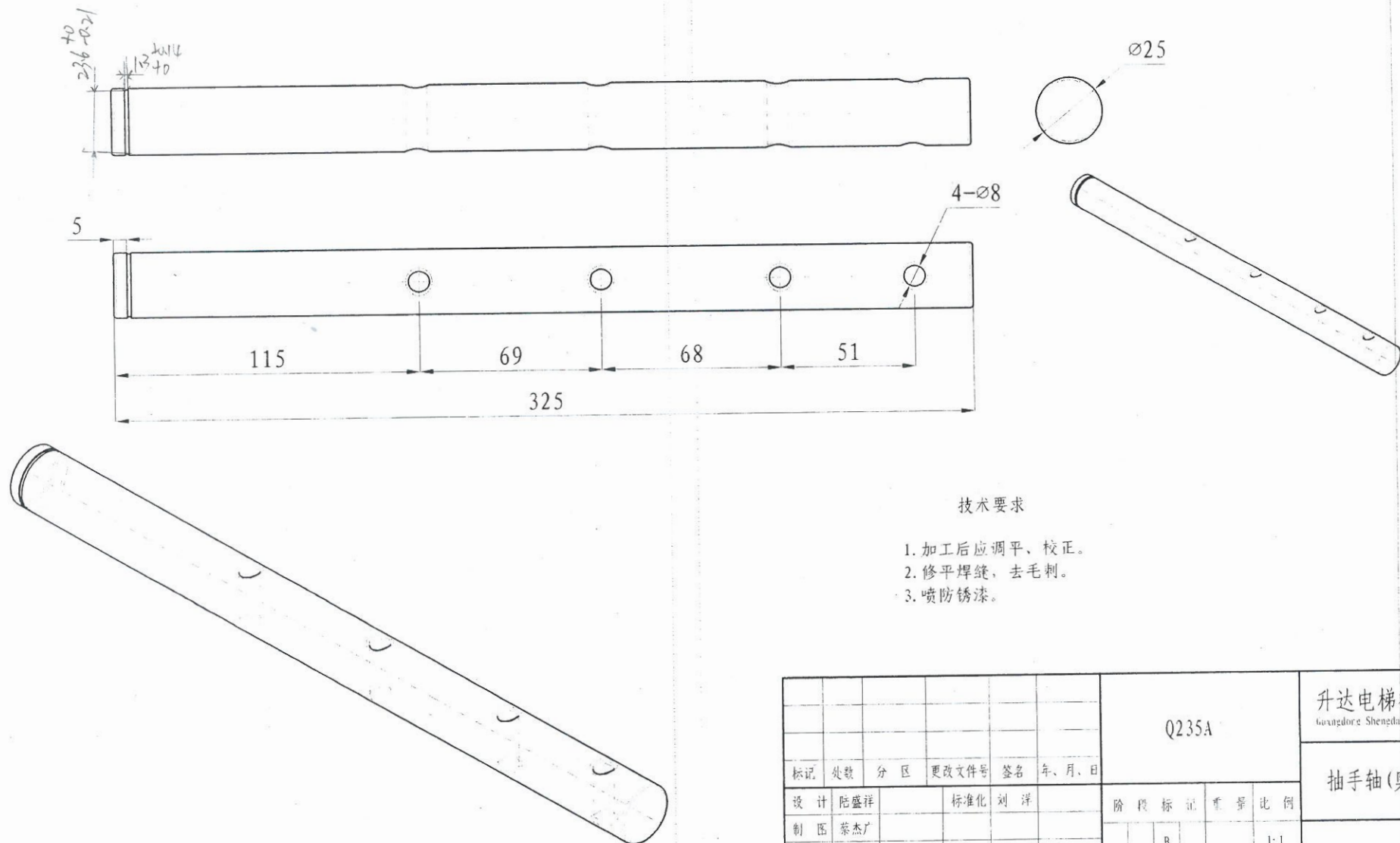


00-188 (长轴)

80000515 长轴 广东升达 P1-1  
电镀白锌

其余  $\sqrt{12.5}$



#### 技术要求

1. 加工后应调平、校正。
2. 修平焊缝，去毛刺。
3. 喷防锈漆。

						Q235A			升达电梯有限公司 Guangdong Shengda Elevator Co., Ltd.	
									抽手轴(奥德普)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	陆盛祥			标准化	刘洋					
制图	蔡杰广					B			1:1	
审核	卢伟清			批准	卢志能					
工艺	陈文东			日期	18.06	共 张 第 页				