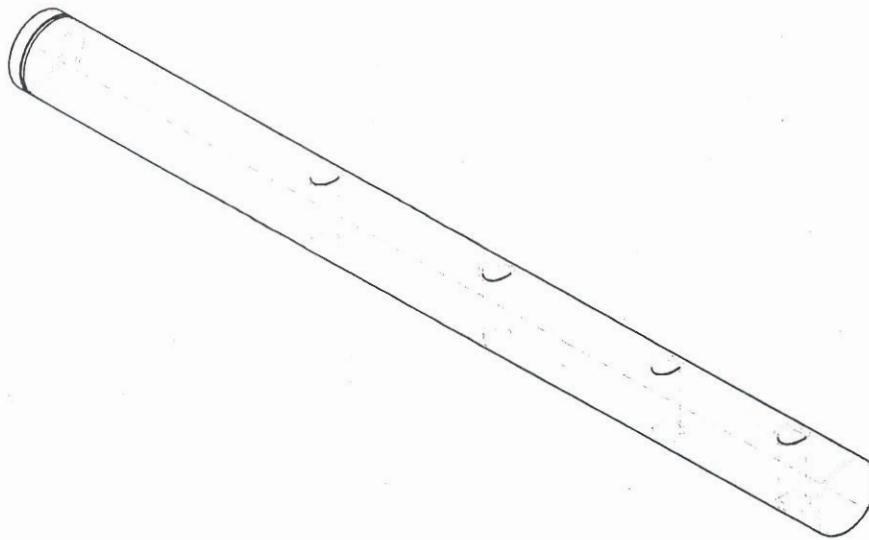
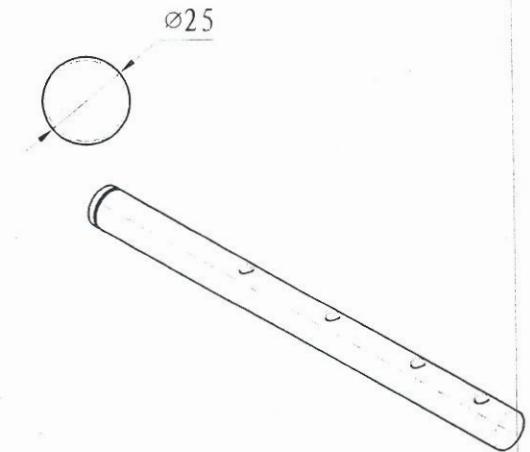
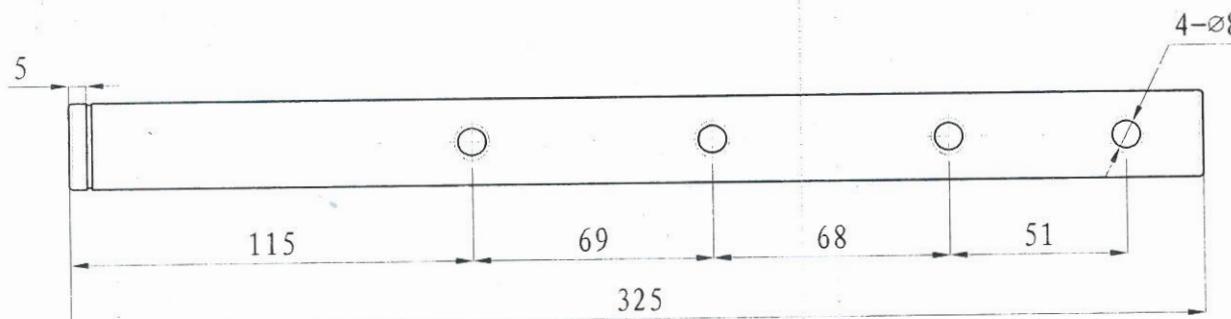
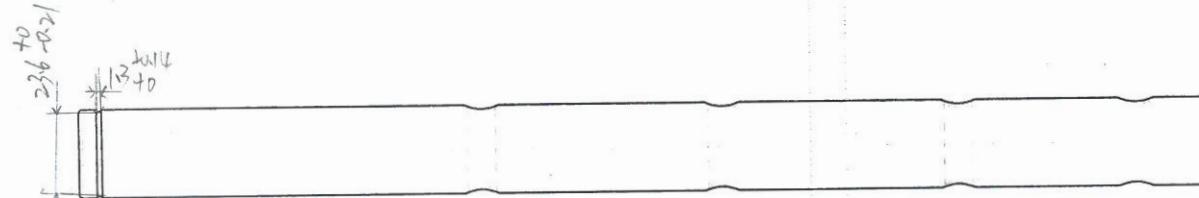


80000515 长轴 广东升达 P1-1
电镀白锌

其余 12.5

ø7188T (长轴)



技术要求

1. 加工后应调平、校正。
2. 修平焊缝，去毛刺。
3. 喷防锈漆。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A		升达电梯有限公司 Guangdong Shengda Elevator Co., Ltd.	
设计	陆盛祥		标准化	刘洋		阶段	标记	重量	比例
制图	蔡杰广						B		1:1
审核	卢伟清		批准	卢志能					
工艺	陈文东		日期	18.06		共	张	第	页