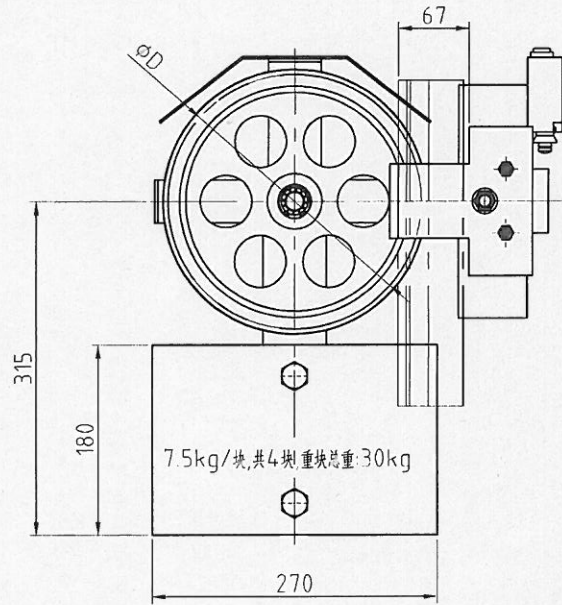
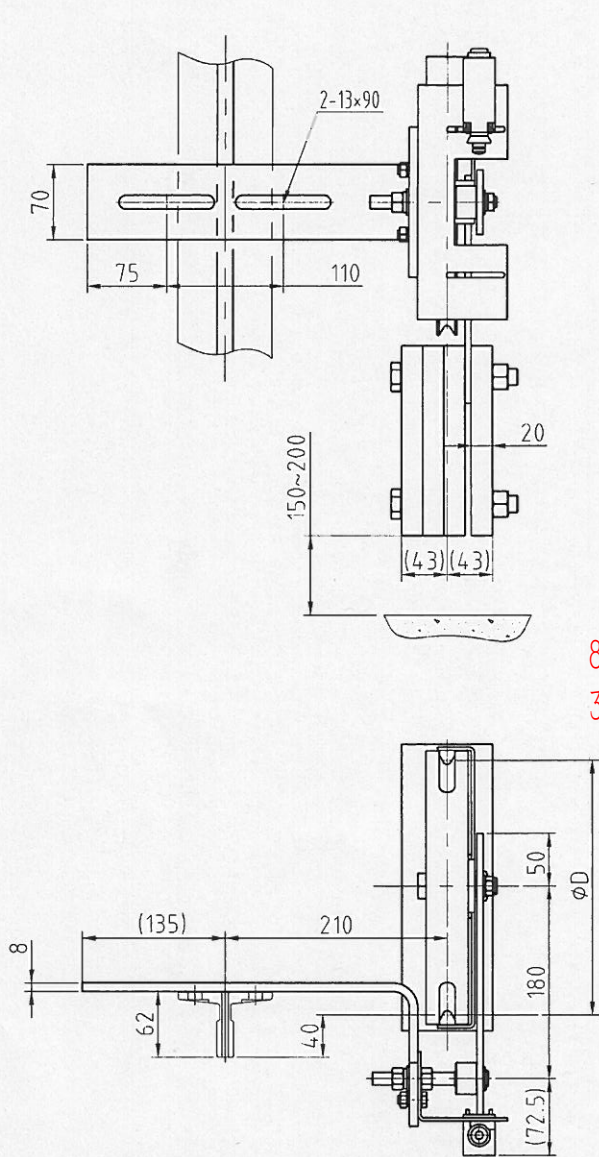


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'

A
B
C
D
E
F



- 技术要求:
1. 此图为人库、发运状态;
 2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
 3. 此图为准件, 右件对称做件。

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ210mm
张紧力	≤1000N
超速开关电压等级	AC220

80000462 巨立电梯(PV16555A) P1-5
30kg重晶石 240/8 灰色RAL7037 全英文

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16555A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16555A02		Φ8	Φ210	左件
PV16555A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16555A04		Φ8	Φ210	右件

2	PV16555A03~04	细件		详见本图参数表, 右件
1	PV16555A01~02	细件		详见本图参数表, 左件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	JT2017075	周静云	20170427	重块尺寸更改, 与导轨连接的安装底座改成8mm钢板, 尺寸电阻应单说
版本	标记	通知号	签 名	日 期
				更改内容及原因
设 计	周静云	20170328	比例 1:5	图幅 A3
校 对	翟建奎	20170328	共 1 页	第 1 页
标准化	冯小明	20170328	张紧装置	
审 批	王春光	20170328		

巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司

PV16555A

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1655501

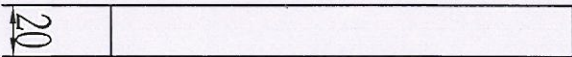
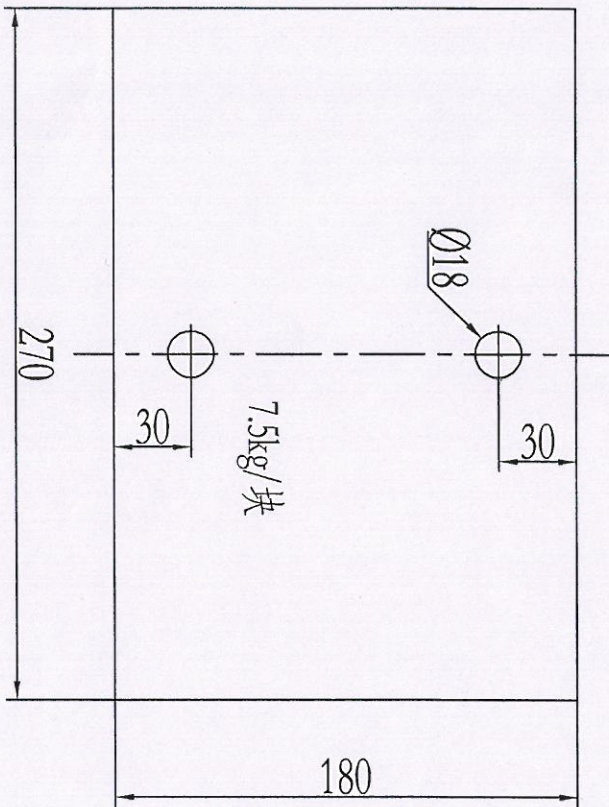
图2 15852766201

1-1'002XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000462 巨立电梯(PV16555A) P2-5
30kg 重晶石 240/8 灰色RAL7037 全英文

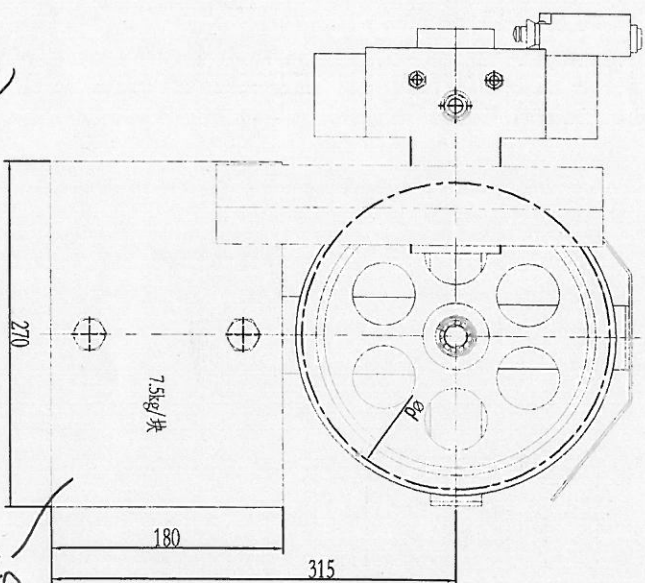
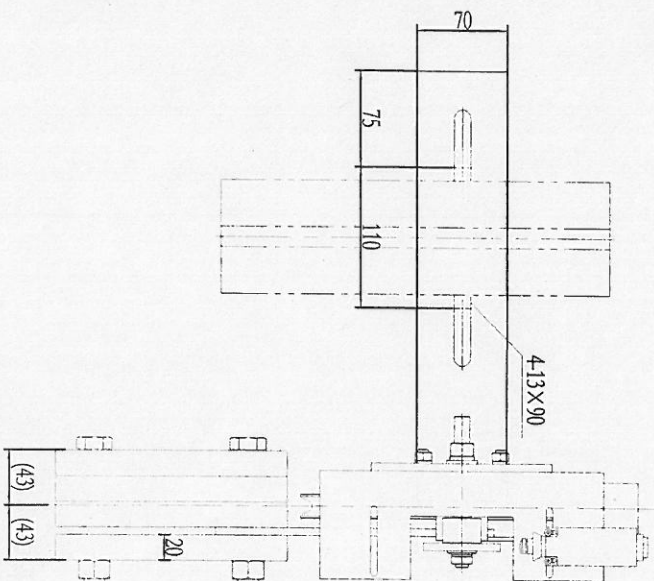
4块/套



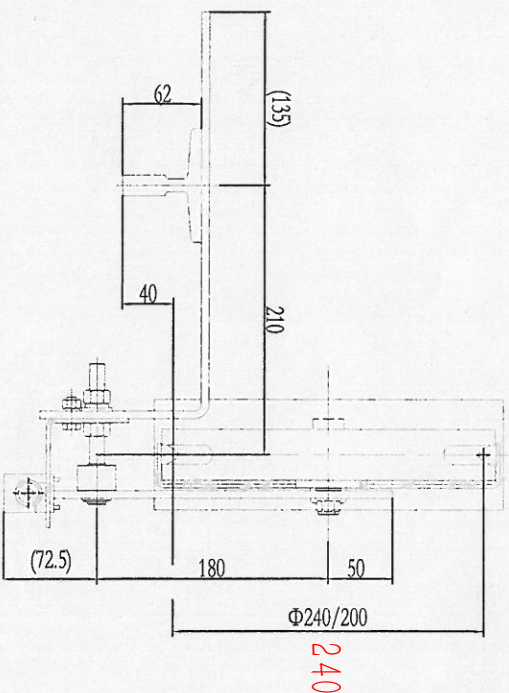
巨立电梯
2017.5.12

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计			标准化						配重铁	
校对										
审核										
工艺			批准							
						阶段标记			重量	
									比例	
									1:2	
						共 2 页			第 1 页	
									OX200-3(240-90/210-40)	

(昇非)002XO



80000462 巨立电梯(PV16555A) P3-5
30kg重晶石 240/8 灰色RAL7037 全英文



巨立电梯

灰的木板切割

技术说明

1. 本件按 $\Phi 240$ 绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200(240-90/210-40)

总装图

阶段标记

重量

比例

共1张

第1张

年月日

签名

标准号

批准

审核

工艺

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

审核

设计

校核

处数

分区

文件编号

标准号

批准

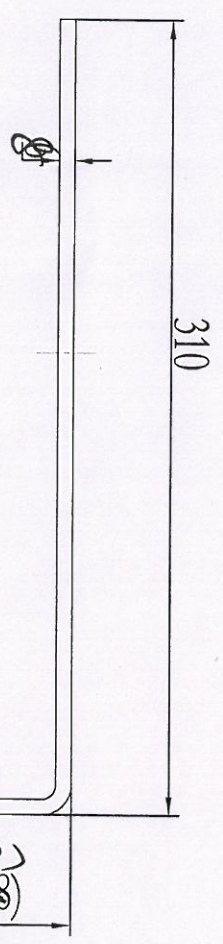
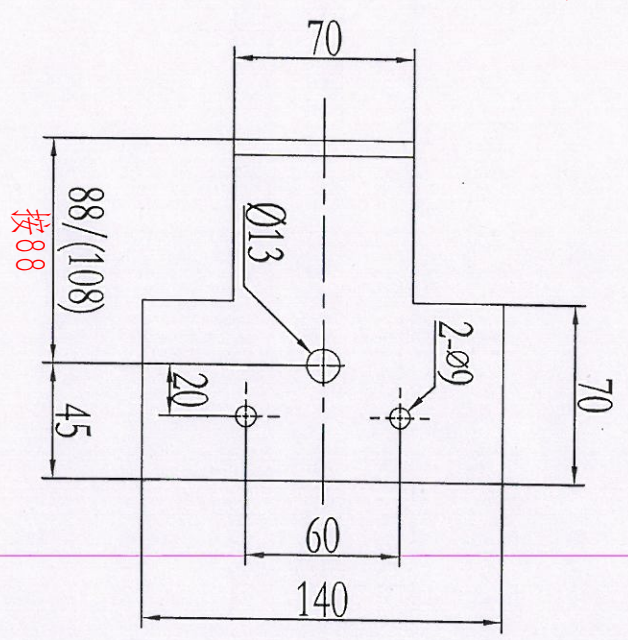
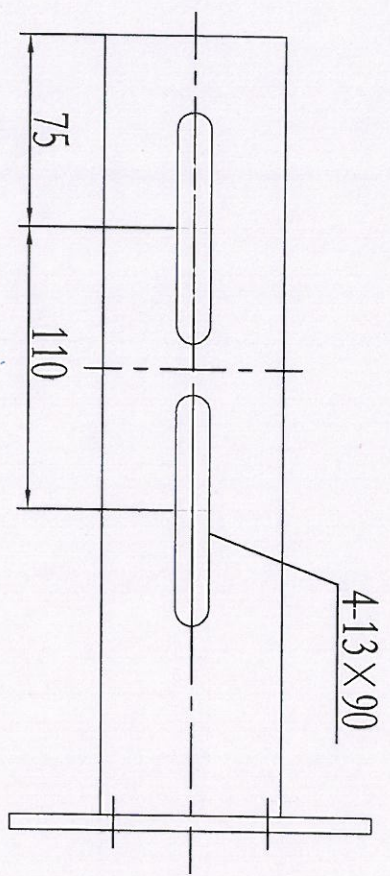
审核

设计

校核

1-1002XO

80000462 巨立电梯(PV16555A) P4-5
30kg 重晶石 240/8 灰色RAL7037 全英文



1件/套

相同尺寸板打重

当采用240绳轮时，按“/”前的参数加工生产；
当采用200绳轮时，按“/”后括号内参数加工生产；

巨立电梯

2017.5.14

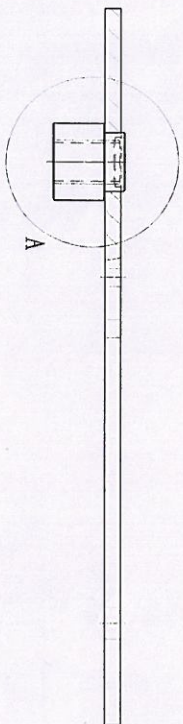
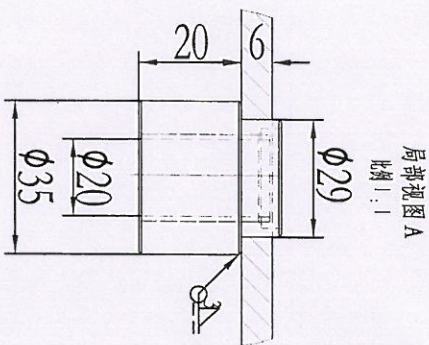
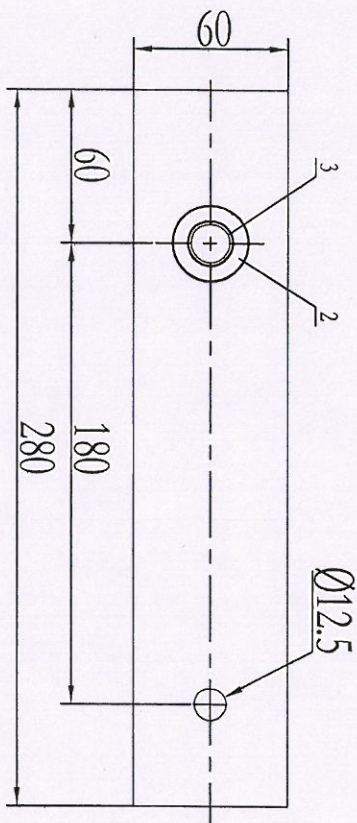
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

标记	处数	分区	文件更改号	年月日	阶段标记		重量	比例	安装底板		
								1:2	OX2001-1(240-90/210-40)		
Q235A/8.0										宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计 校对 审核 工艺										共 2 页 第 1 页	

17002XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000462 巨立电梯(PV16555A) P5-5
30kg重晶石 240/8 灰色RAL7037 全英文



1. 本件按Ø240端轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系测量;避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可无限制;使用时注意;
3. 参数B号号规格有限速器布置匹配;
4. 本图按西奥对重用有限速器布置匹配。

1件/套

巨立电梯

2017.5.10

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2-1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2-1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	

X										宁波奥德普电梯部件有限公司									
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	摇杆焊件													
设计			标准化			阶段标记		重量		比例									
校核									1.44	1:2									
审核																			
工艺			批准			共 张		第 张											
OX200.2.1(240-90/210-4																			