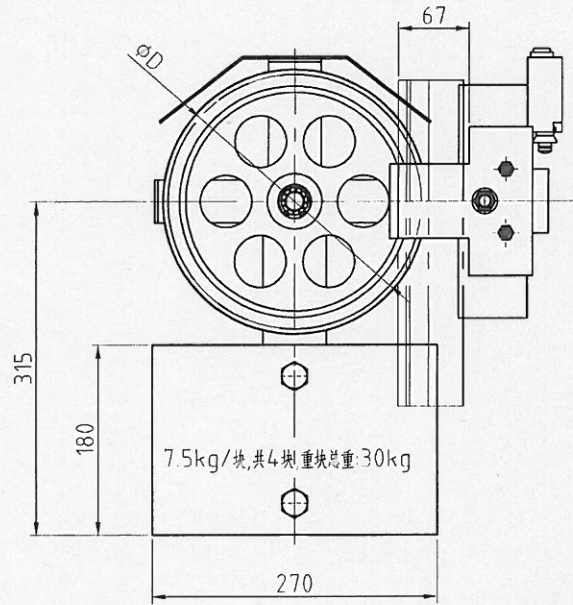
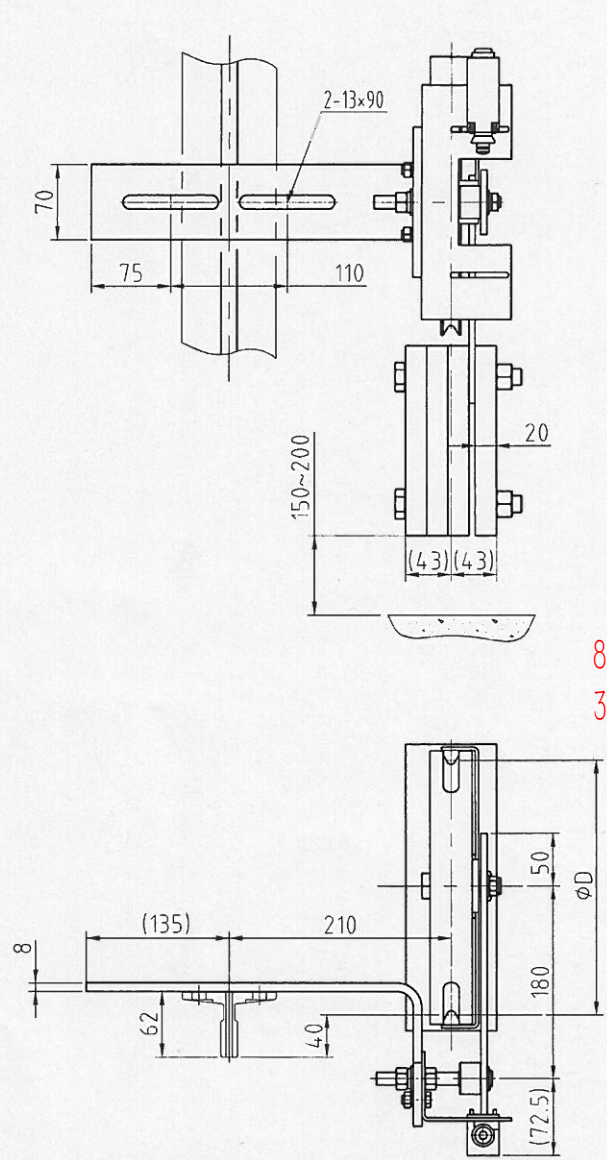


	1		2		3		4		▽	5		6		7		8			
GB/T 304.4-2016	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

A
B
C
D
E
F



技术要求:
1 此图为人库、发运状态;
2 保证连接杆与水平面夹角大于15度
(向下倾斜), 安全开关需动作;
3 此图为准件, 右件对称做件。

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ210mm
张紧力	≤1000N
超速开关电压等级	AC220

80000462 巨立电梯(PV16555A) P1-5
30kg钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16555A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16555A02		Φ8	Φ210	左件
PV16555A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16555A04		Φ8	Φ210	右件

2	PV16555A03~04	细件		详见本图参数表, 右件
1	PV16555A01~02	细件		详见本图参数表, 左件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	JT2017075	周静云	20170427	重块尺寸更改, 与导轨连接的安装底座改成8mm钢板, 尺寸电焊后单洗
版本	标记	通知号	签 名	日 期
				更改内容及原因
设 计	周静云	20170328	比例 1:5	图幅 A3
校 对	翟建奎	20170328	共 1 页	第 1 页
标准化	冯小明	20170328	张紧装置	
审 批	王春光	20170328		

巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司

PV16555A

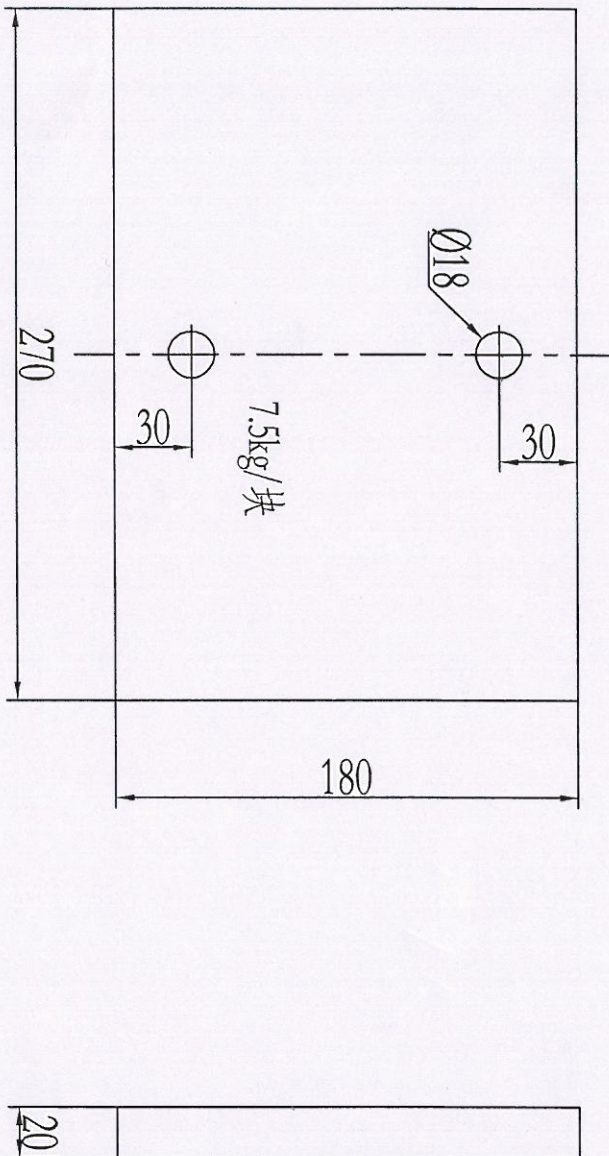
物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1655501

图2 15852766201

I-1'00ZXO

80000462 巨立电梯(PV16555A) P1-5
30kg 钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文

4块/套



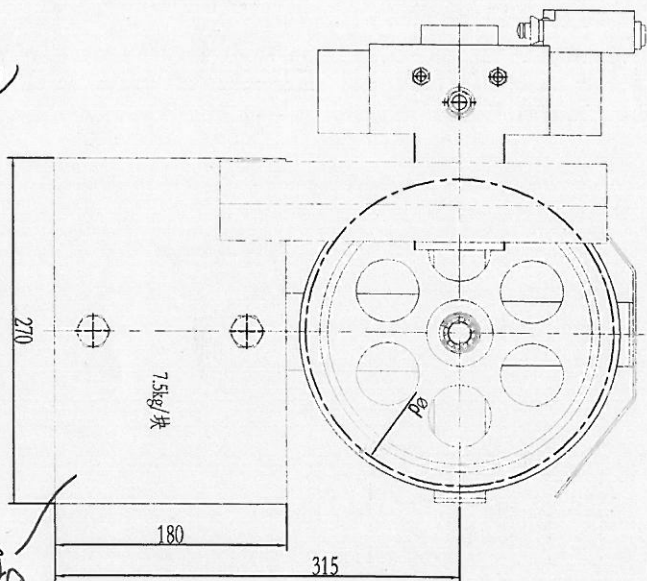
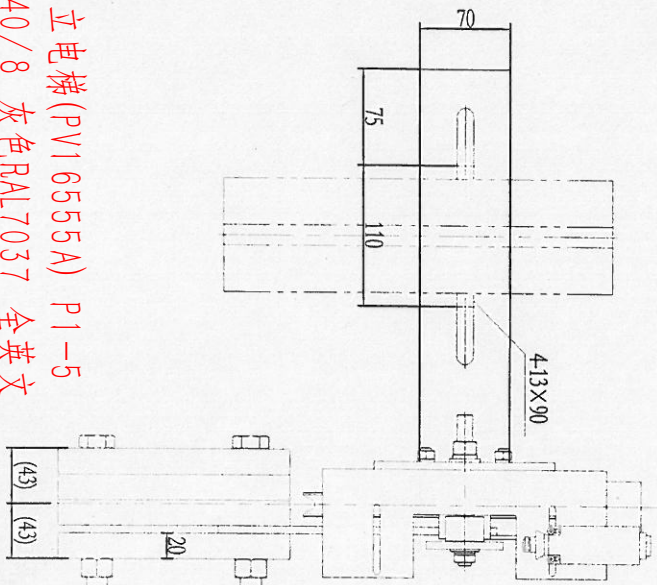
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

巨立电梯
2017.5.10

设计	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
校对						阶段标记				配重铁	
审核						重量				OX200-3(240-50)/2(10-40)	
工艺						比例 1:2					
批准						共 2 页 第 1 页					

(标非)002XO

80000462 巨立电梯(PV16555A) P1-5
30kg钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文

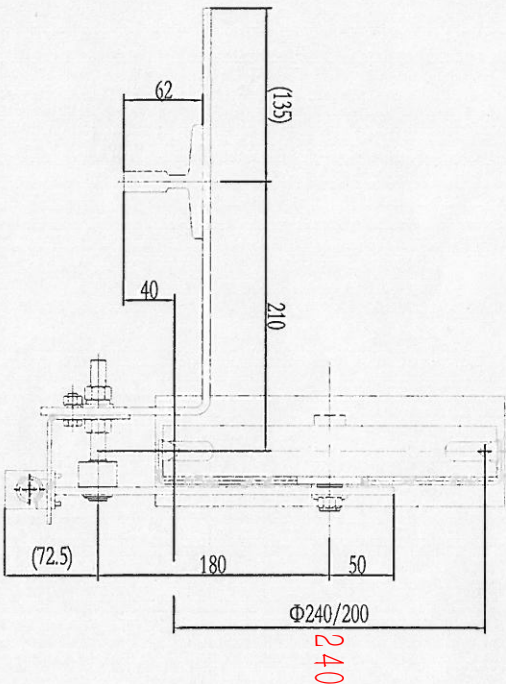


巨立电梯

钢板切割

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。



备注/附件登记
旧版图号

底图总号

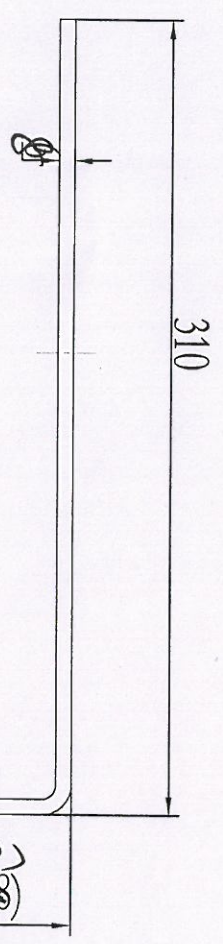
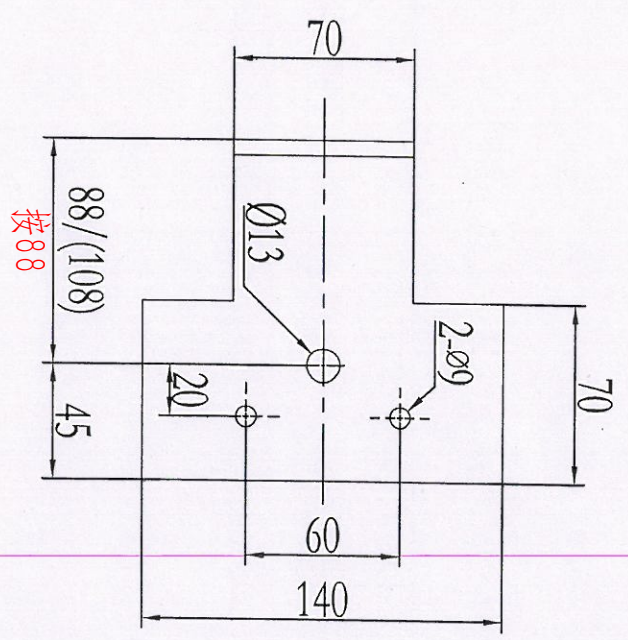
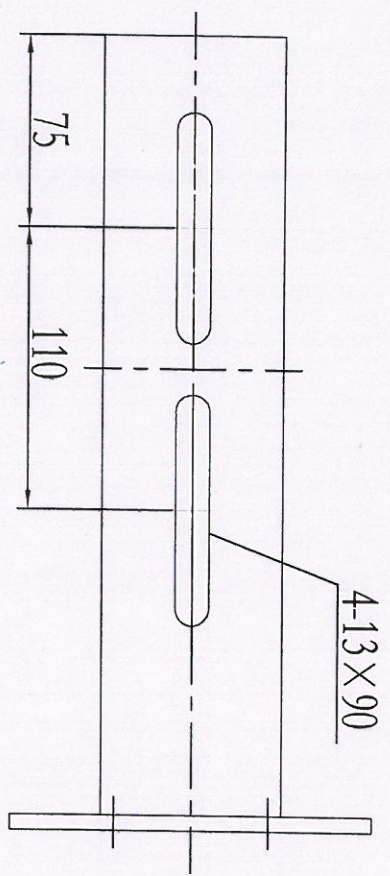
签字

日期

总装图										宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件版本号	签名	年.月.日	阶段标记				涨紧装置	
设计			标准化								
校对						重量		比例		OX200(240-90)/210-40)	
审核											
工艺			批准			共1张		第1张			

1-1002XO

80000462 巨立电梯(PV16555A) P4-5
30kg 钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文



当采用240绳轮时，按“/”前的参数加工生产；
当采用200绳轮时，按“/”后括号内参数加工生产；

按88

巨立电梯

1件/套

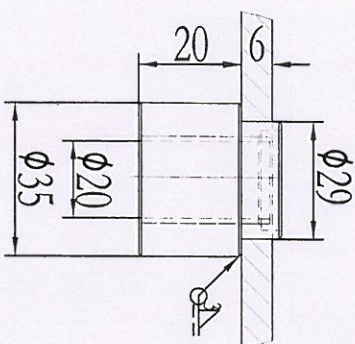
钢58钢板加工

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

标记	处数	分区	文件更改号	年月日	阶段标记		重量	比例	安装底板		
设计								1:2			
校对											
审核											
工艺											
					共2页		第1页		OX2001-1(240-90/210-40)		
Q235A/8.0										宁波奥德普电梯部件有限公司	

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2

局部视图 A

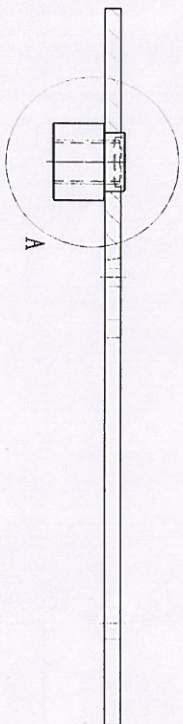


局部视图 A
比例 1:1

比例 1:1

技术说明

1. 本件按①、②、④号配件重晶石配重绘制,使用时注意相关配合。
2. 图中注意数A(10~15)可省掉,避免干涉。
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意。
4. 本图按西奥对重有限速器布置图。



10/11/20

2017.5.18

X		宁波市奥德普电梯部件有限公司	
标记	次数	分区	文件更改号
设计			姓名
校对			
审核			
工艺			批准
年、月、日		阶段标记	
		重量	
		比例	
		1.44	
		1.2	
共 张		第 张	
OXX200.2.1(240-90/210-4)		摇杆焊件	

摇杆焊件

宁波奥德普电梯部件有限公司

OX200.2.1(240-90/210-40)