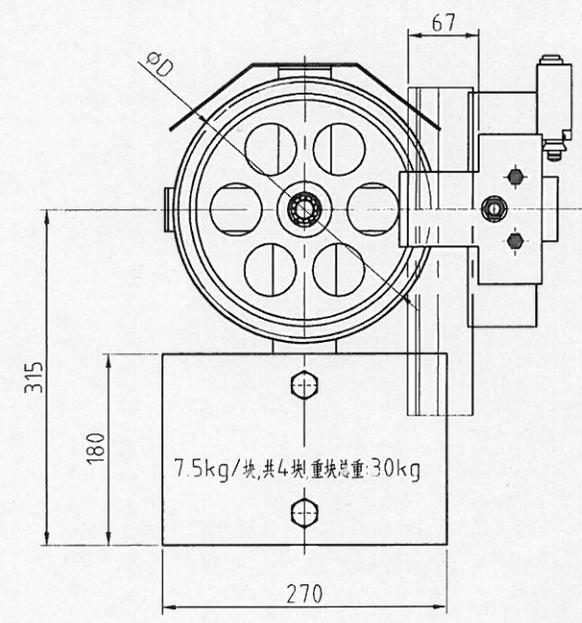
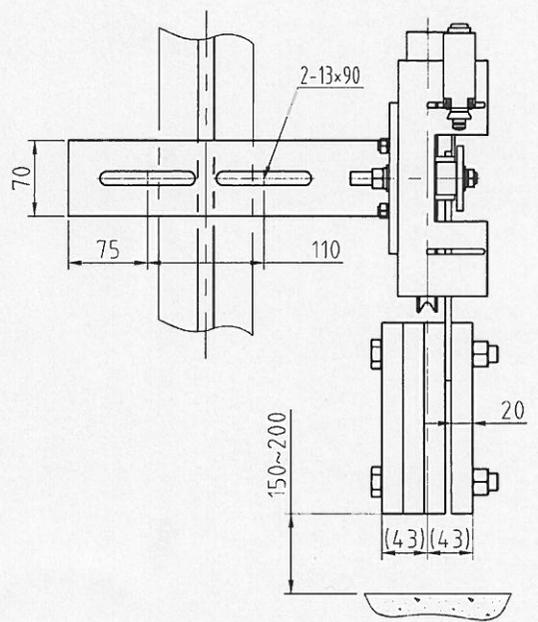


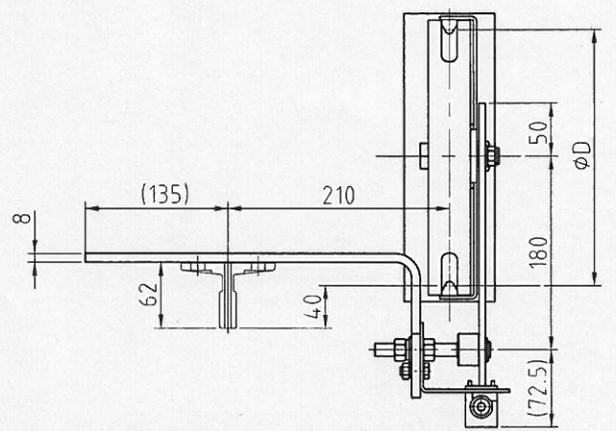
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	倒圆/倒角公差	+0.2	+0.5	+1	+2	角度公差	+1°	+30'	+20'	+10'	-5'



技术要求:  
 1 此图为入库、发运状态;  
 2 保证连接杆与水平面夹角大于15度  
 (向下倾斜), 安全开关需动作;  
 3 此图为左件, 右件对称做件。

额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ210mm
张紧力	≤1000N
超速开关电压等级	AC220

80000462 巨立电梯(PV16555A) P1-5  
 30kg钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文



代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16555A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16555A02		Φ8	Φ210	左件
PV16555A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16555A04		Φ8	Φ210	右件

2	PV16555A03~04	细件		详见本图参数表, 右件
1	PV16555A01~02	细件		详见本图参数表, 左件
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A	JT2017075	周静云	20170427	重块尺寸更改, 与导轨连接的安装底座改成8mm钢板, 尺寸见图单并改
版本	标记	通知号	签名	日期
				更改内容及原因
设计	周静云	20170328	比例 1:5	图幅 A3
校对	翟建奎	20170328	共 1 页	第 1 页
标准化	冯小明	20170328	张紧装置	
审批	王春光	20170328		
				巨立 Joylive® 巨立电梯股份有限公司
				PV16555A

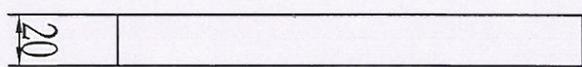
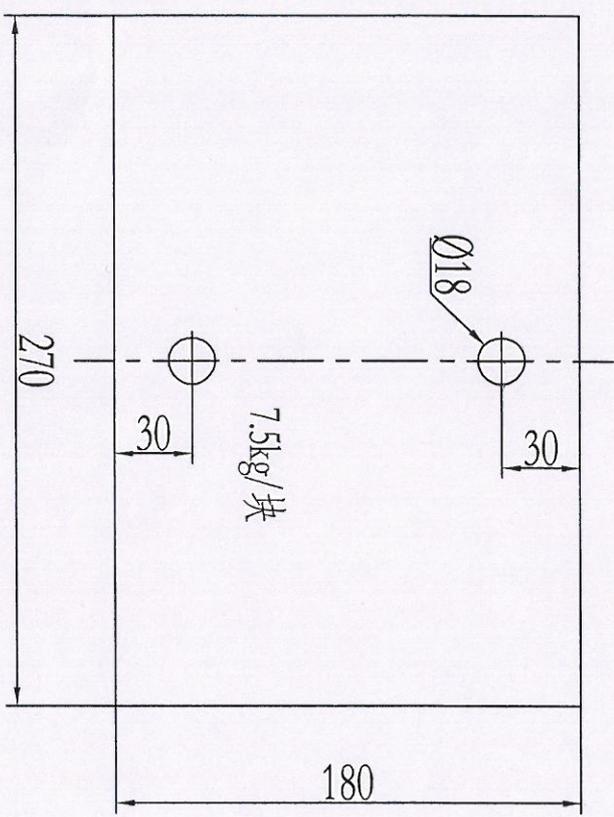
物料编码说明:  
 编码构成: 零件代码  
 编码示例: 1655501

图2 15852766201

1-1'002XO

80000462 巨立电梯(PV1 6555A) P1-5  
 30kg 钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文

4块/套



公差	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

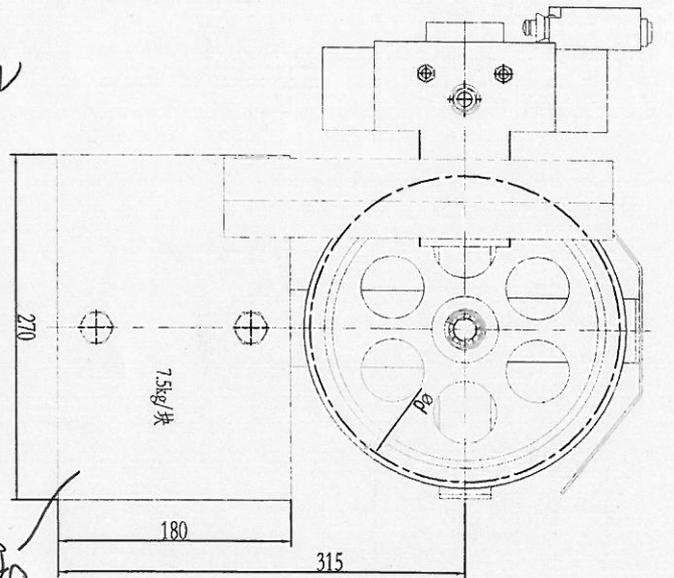
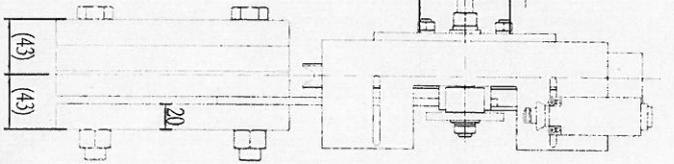
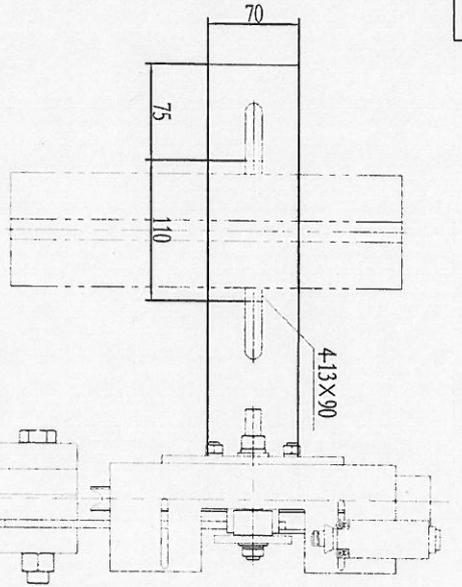
巨立电梯  
 2017.5.14

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/20	阶梯标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化							
校对						共 2 页	第 1 页	1:2	配重铁	OX200-3(240-90/210-40)
审核										
工艺			批准							

借(用)件登记  
 旧图号及号  
 原图号  
 卷号  
 日期

(非)002XO

80000462 巨立电梯(PV16555A) P1-5  
30kg钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文

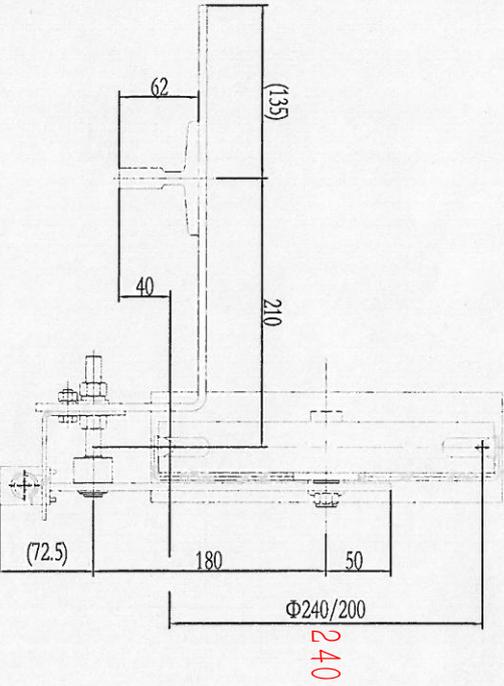


巨立电梯

钢板切割

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。



240

标记	处数	分区	文件版本号	签名	年.月.日	总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	涨紧装置
校对									
审核						共1张			OX200(240-90)/210-40)
工艺							第1张		

借用/用件登记  
旧版图号

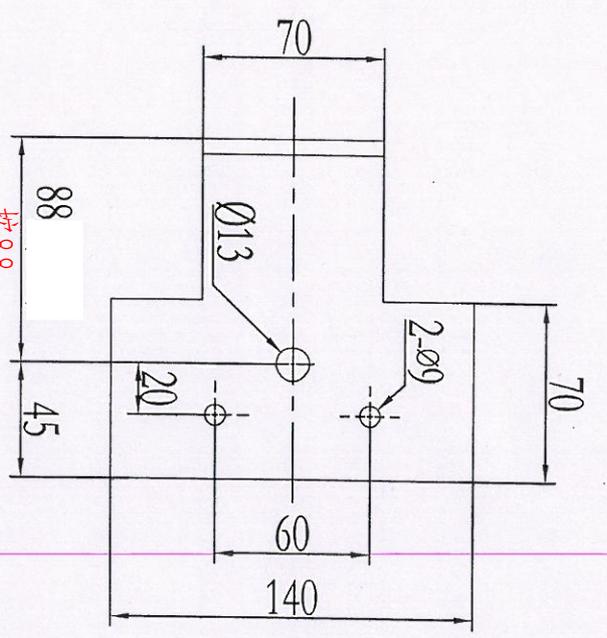
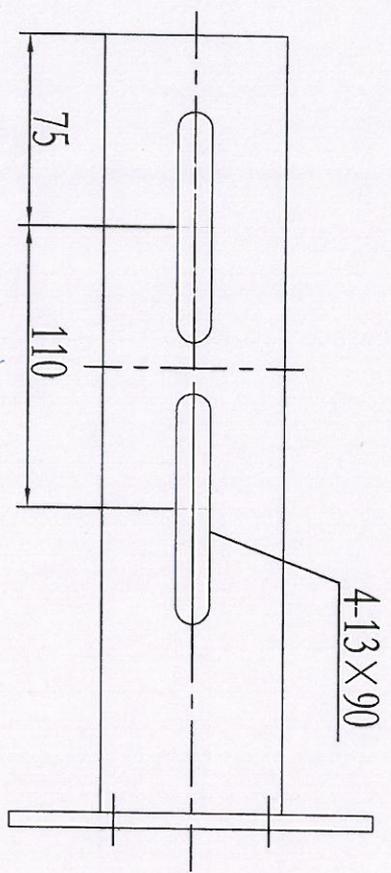
底图总号

签字

日期

1-1002XO

80000462 巨立电梯(PV16555A) P4-5  
 30kg 钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文



基本尺寸	公差
0~6	0.1
6~30	0.2
30~120	0.3
120~400	0.5
400~1000	0.8
1000~2000	1.2
2000~4000	2.0

当采用240绳轮时，按“/”前的参数加工生产；  
 当采用200绳轮时，按“/”后括号内参数加工生产；

巨立电梯

2017.5.14

1套/套

钢508钢板打重

修改/附件/登记  
 旧版图号

底图号

签字

日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺					

阶段标记	重量	比例
		1:2

共 2 页	第 1 页
-------	-------

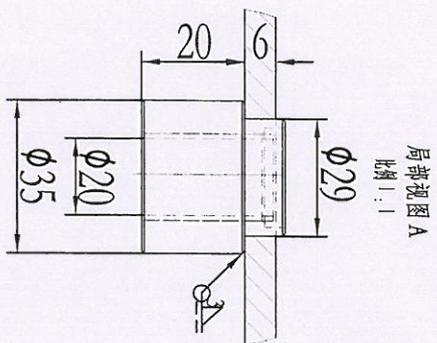
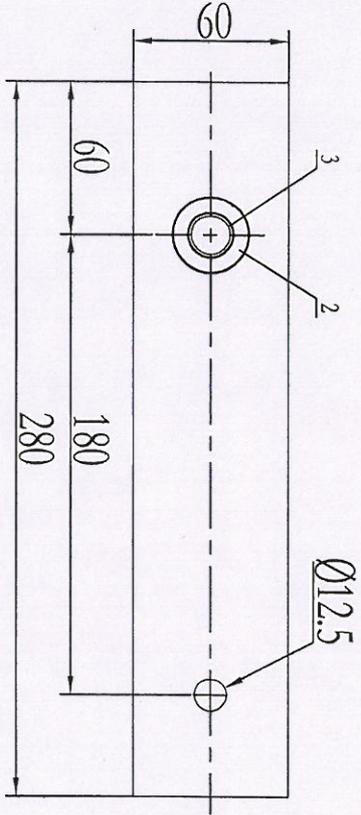
  

Q235A/80	宁波奥德普电梯部件有限公司
安装底板	
OX2001-1(240-90/210-40)	

17'002X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000462 巨立电梯(PV16555A) P5-5  
30kg钢板 240/8 灰色RAL7037 全英文



1件/套

技术说明  
1. 本件按Ø240端轮配30kg重量石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;  
2. 图中注意数字A/0~15可安装重量;  
3. 参数B号早机规格有限,使用时注意;  
4. 本图按西面与对重有限速器布置匹配。

巨立电梯

2017.5.10

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.21-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.21-1	摇杆焊件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	

设计	审核	工艺	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
					标准化		
阶段标记		重量	比例				
		1.44	1:2				
共 张		第 张					

摇杆焊件

宁波奥德普电梯部件有限公司

OX200.2.1(240-90/210-40)

借(通)用件登记  
回底图总号  
底图总号  
签字  
日期