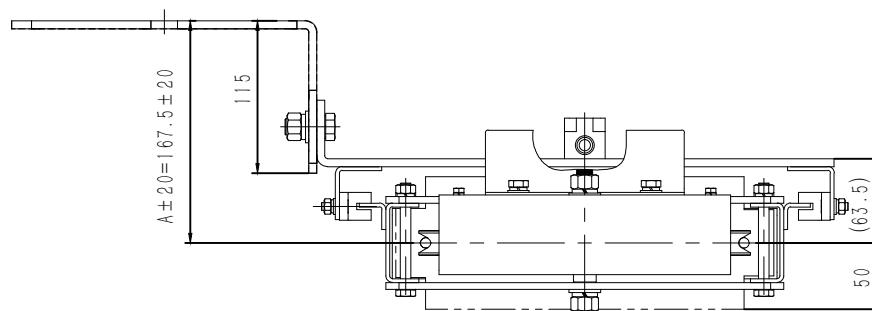
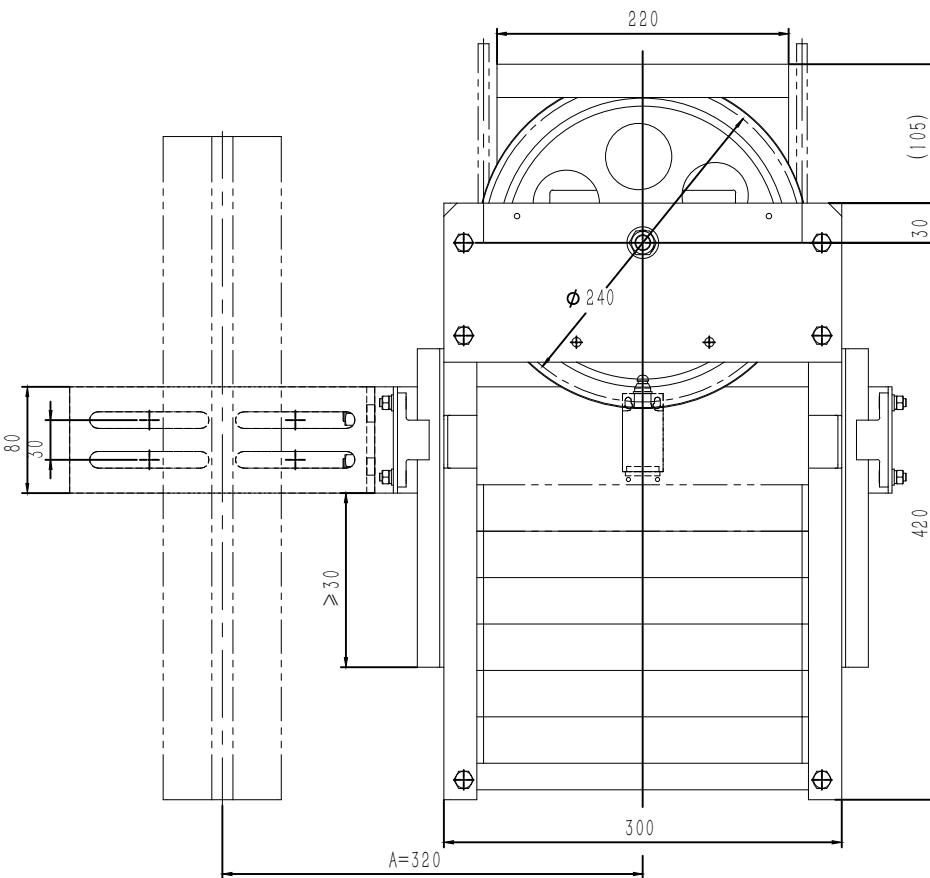


OX350A



技术说明

1. 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中；使用时注意匹配A与B参数，B标准可调范围为0~40mm。

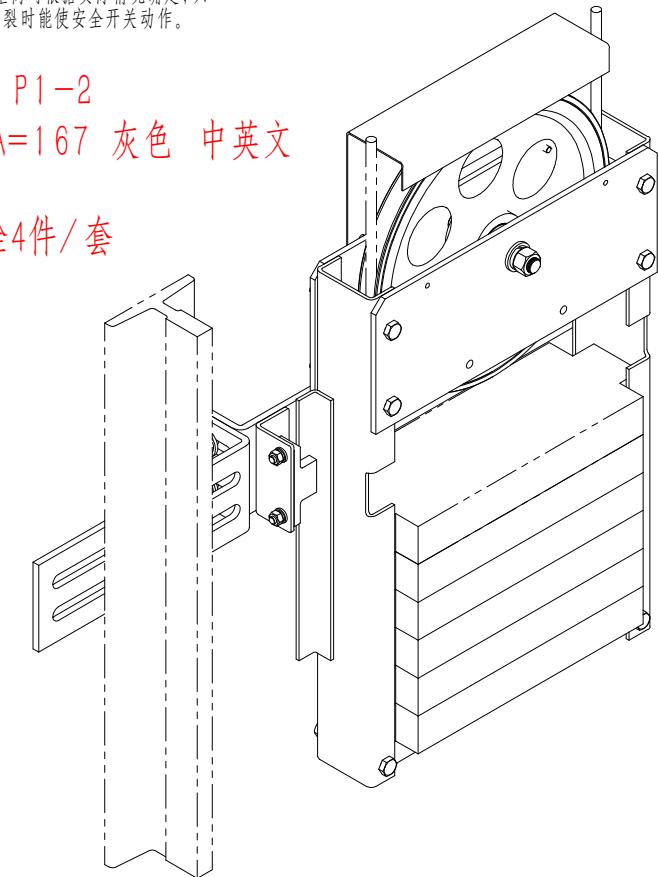
2. 本装置中配重可增为42kg，如需要加重需注明，但总体高度需相应增加。

3. 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作。

80000177 中奥电梯 P1-2

配重45kg 240/8 A=167 灰色 中英文

配M12×100膨胀螺栓4件/套



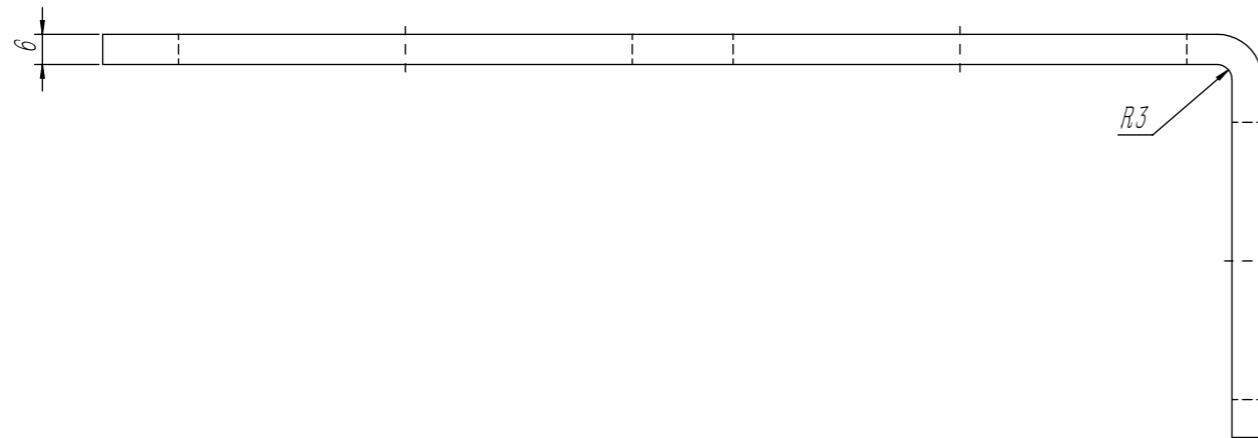
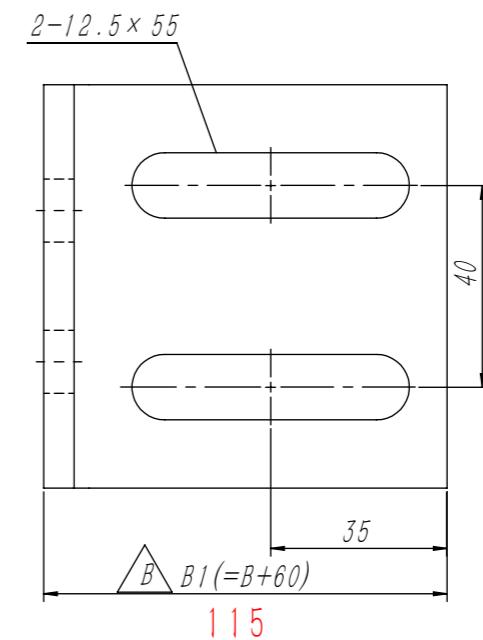
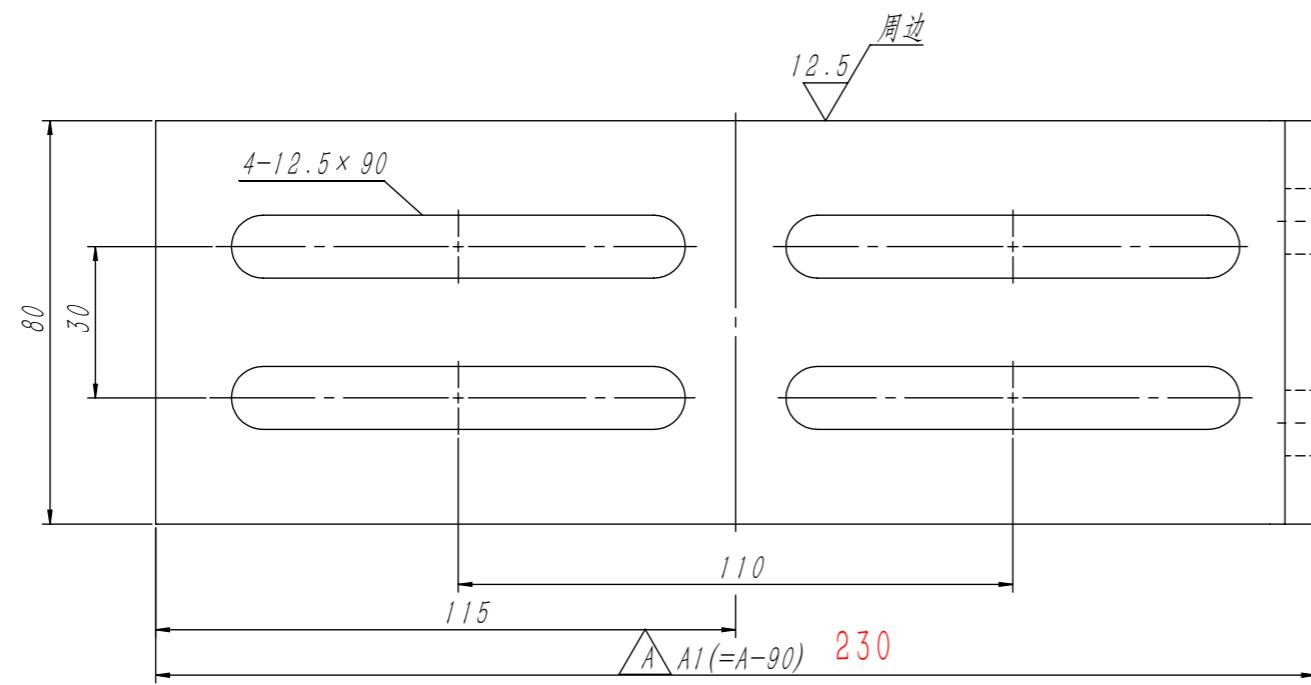
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司			
						标准化	阶段标记	重量	比例
设计									
校对									
审核								53.46	1:4
工艺				批准			物料编号:		

涨紧装置

OX350A

OX350A.2-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



80000177 中奥电梯 P2-2
配重45kg 240/8 灰色 中英文

B1=115

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 列表中参数为常规标准配件参数。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

修订

签字	区域	修订	说明	日期	通过
		A	件固定参数230调整为变量A1(=A-90)	2018/1/24	
日期		B	调整参数80(=B+60)为B1(=B+60)	2018/1/24	

宁波奥德普电梯部件有限公司	Q235A/6.0					
	标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
	设计			标准化		
	校对					
	审核					
	工艺			批准		物料编号: 20500232(毛坯)
固定安装板					0.86	2:3