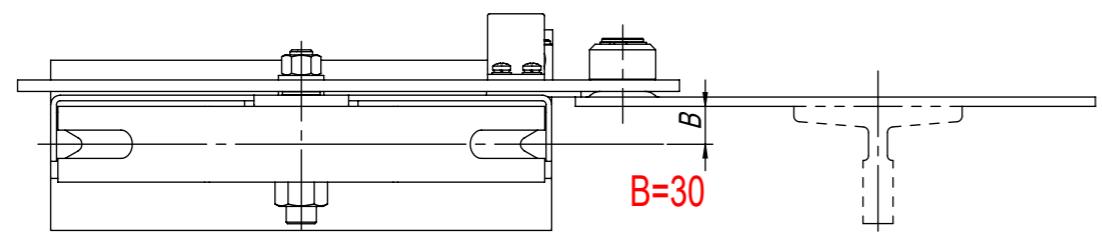
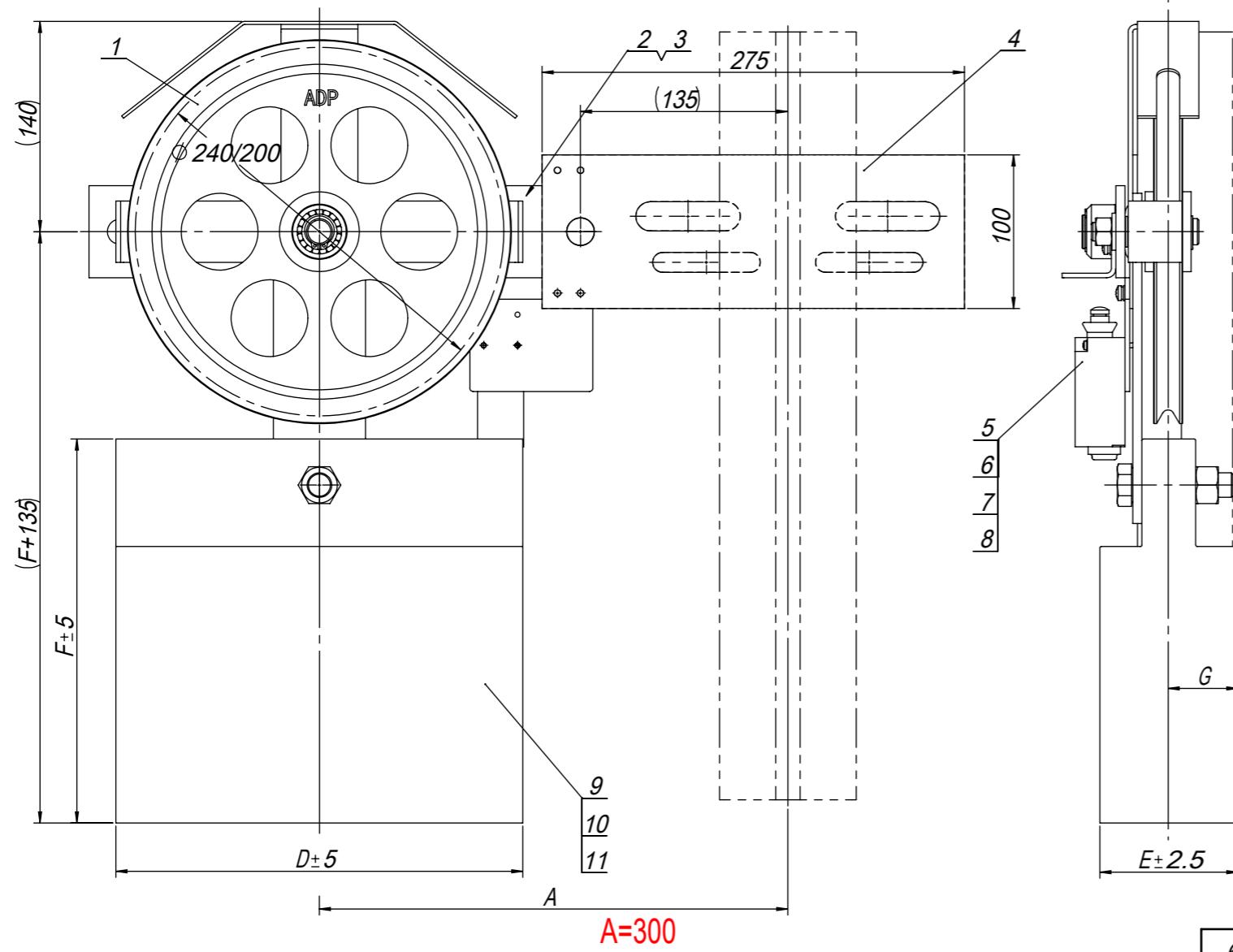


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

OX300A

80000156 多美适 P1-3  
本色 200/6 A=300 B=30 18kg(铸铁) 中英文



6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
5	OX300A.4	开关组件	1		0.19	0.19	
4	OX300A.2	安装底板组件	1		0.75	0.75	
3	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1		1.34	1.34	
2	OX300A.3	摇杆组件	1		1.05	1.05	
1	OX300.3(S)	绳轮组件	1		4.29	4.29	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

技术说明

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：305、365、380、420、435；
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
4. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
5. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。

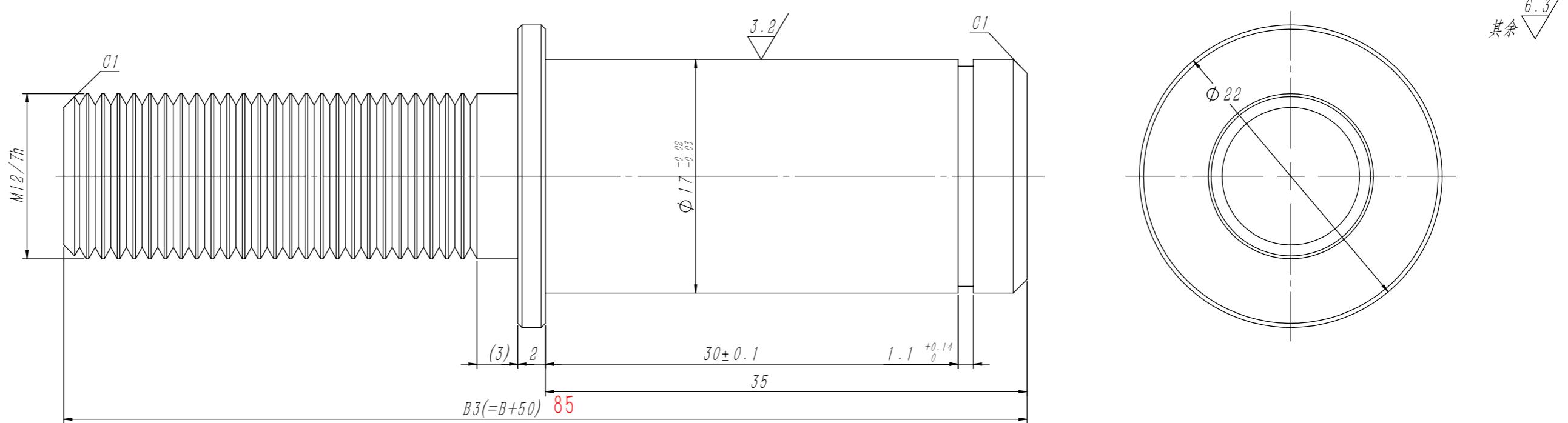
11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司

## 涨紧装置

OX300A

(S)1-3.003X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

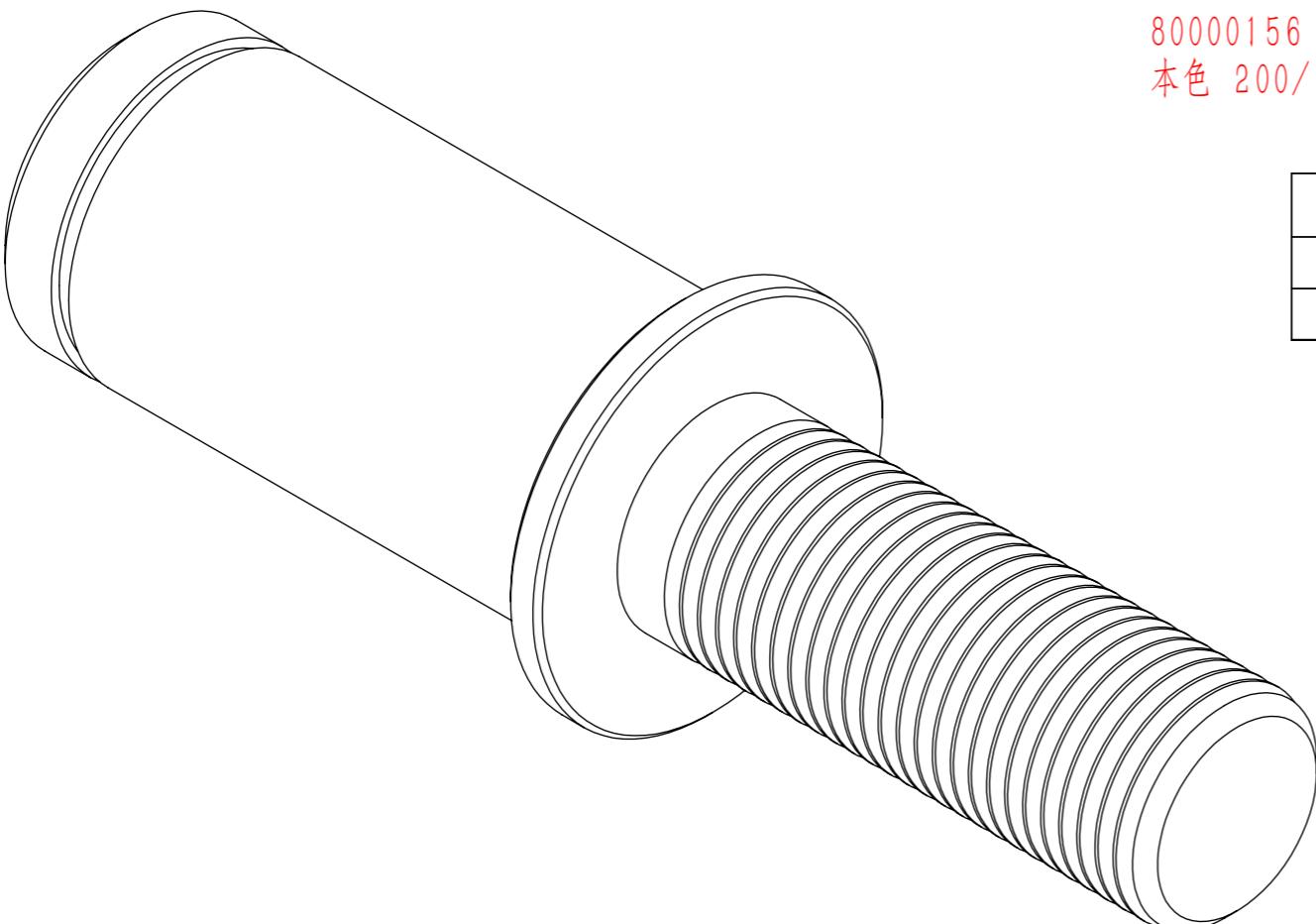


80000156 多美适 P2-3  
本色 200/6 A=300 B=30 18kg(铸铁) 中英文

物料编码	B	B3	识别号
305000025	20	75	L01
	29~35	85	L02

技术说明

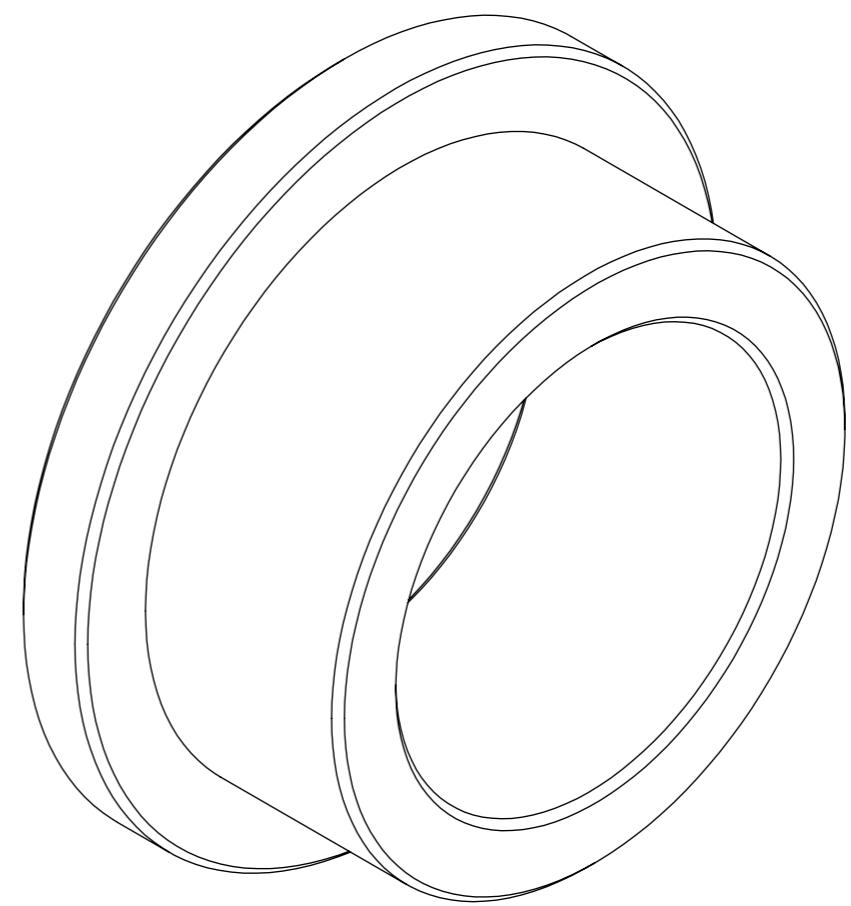
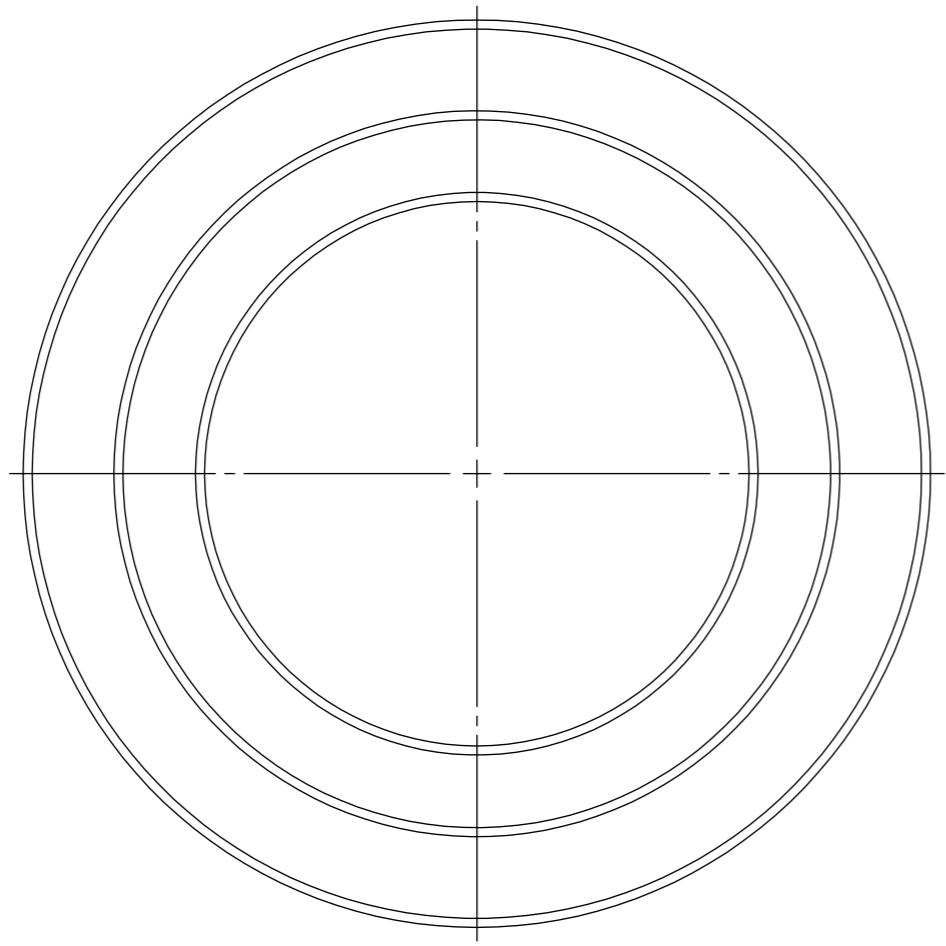
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \sim 0.5 \times 45^\circ$ ;
2. 表面镀锌处理;
3. 本件适用于双轴承绳轮装配中;
4. 图中参数B根据指令要求, 标准为B=20, 主要用于OX-300中。



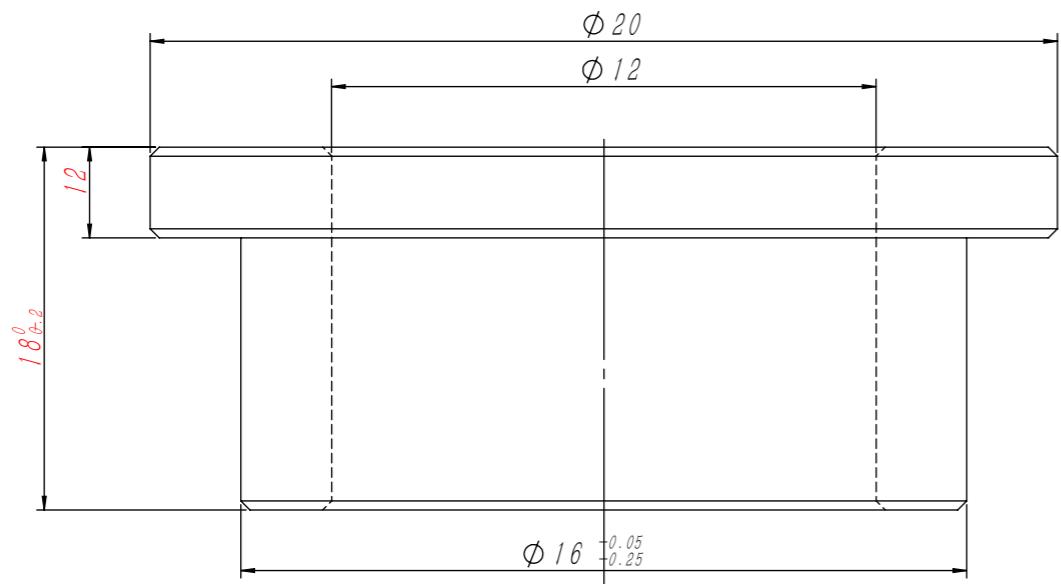
							20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	绳轮主轴(双)
校对								0.09	3:1	
审核										OX300.3-1(S)
工艺			批准			物料编号: 见表				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

(S)3-3(S)00X03	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



80000156 多美适 P3-3  
本色 200/6 A=300 B=30 18kg(铸铁) 中英文



技术说明  
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.3×45°;  
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	
校对									0.01	6:1	
审核							物料编号: 30500030				
工艺			批准								

衬套(双)

0X300.3-3(S)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期