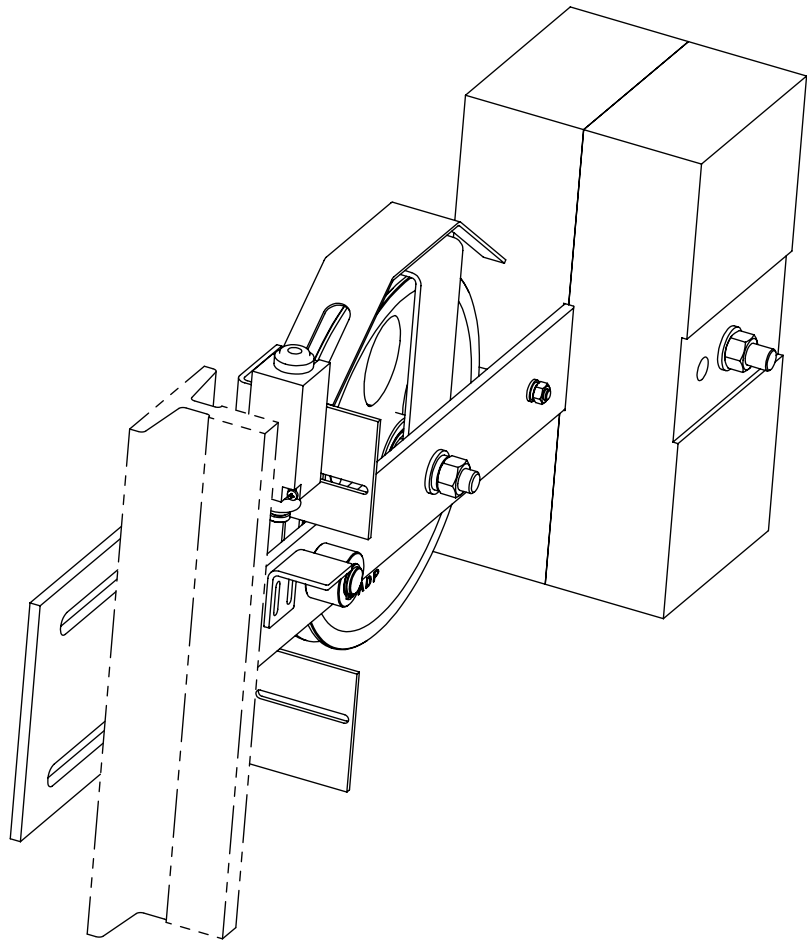


0X200(XA08)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000108 杭州西奥 P1-4 灰色 240/8 16kg(重晶石) 中英文

技术说明

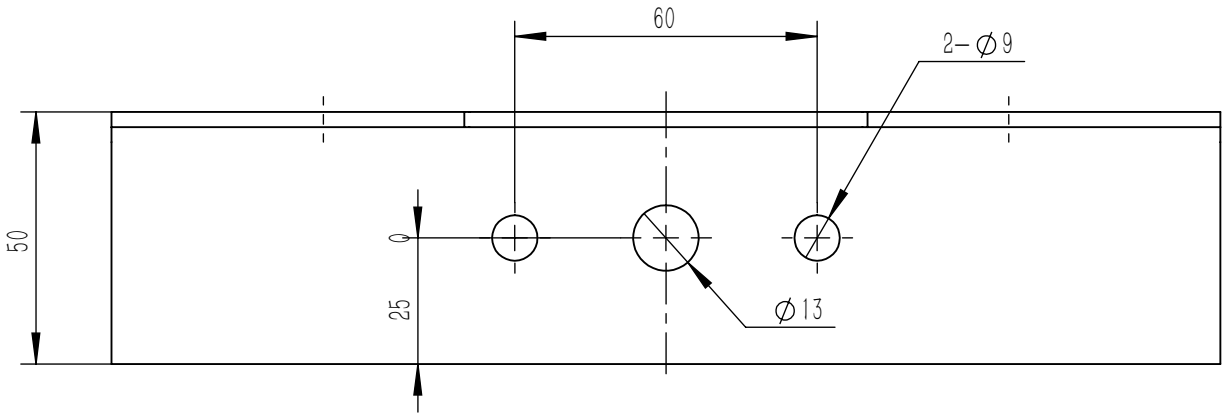
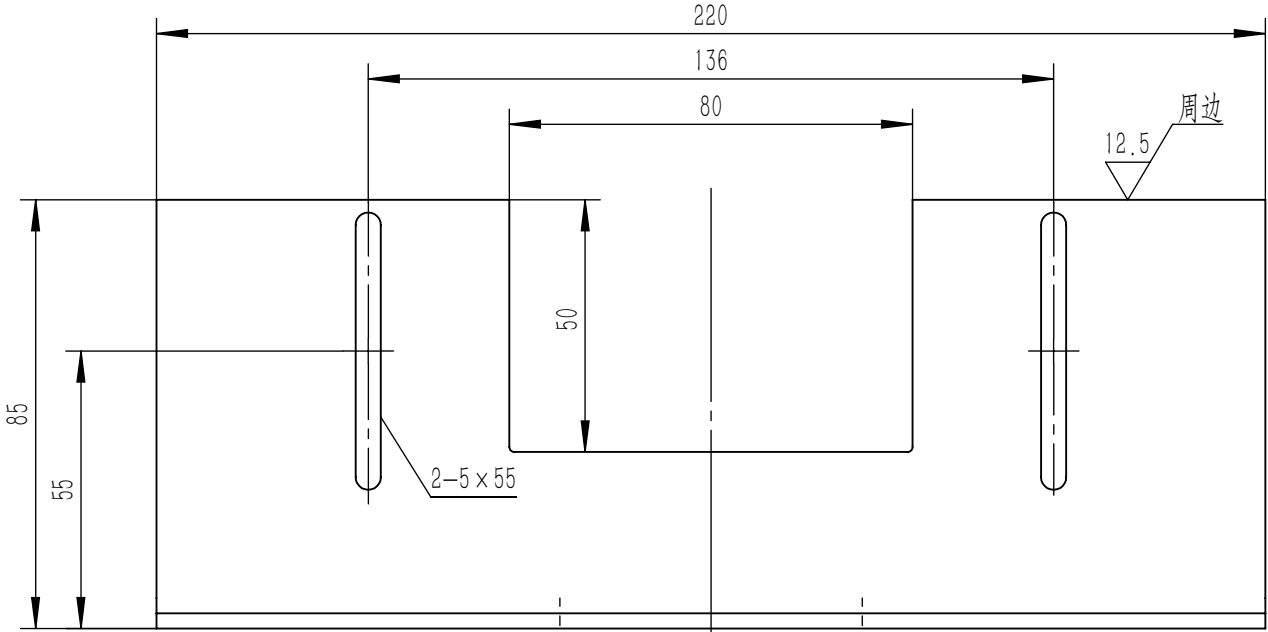
1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令选配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 我司标配为 16KG 重晶石;
3. 参数 A、B 值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 250~280 形式实际匹配, 如有变化需注明调整 (注 A ≤ 250 使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

本图按杭州西奥电梯要求提供
2016.11.30

8	GB/T 5780—2000	螺杆M12×160	1		0.16	0.16	
7	OX200—1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.69	17.38	按指令要求选用
6	GB/T 93—1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1—1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170—2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	OX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	OX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
				总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司 涨紧装置 OX200(XA08)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 24.17 1:4 共 张 第 张	
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

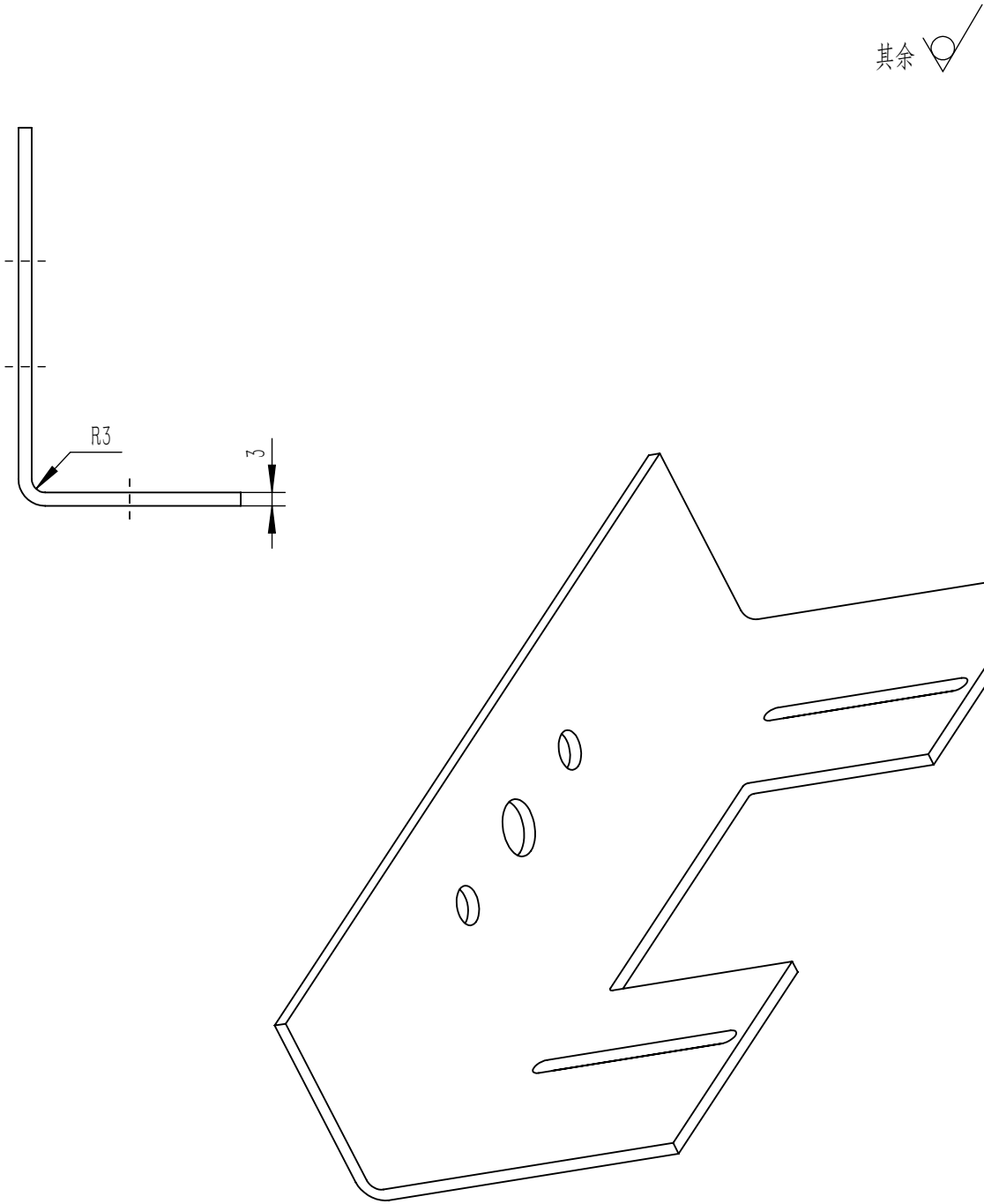
OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000108 杭州西奥 P2-4 灰色 240/8 16kg(重晶石) 中英文

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。



其余

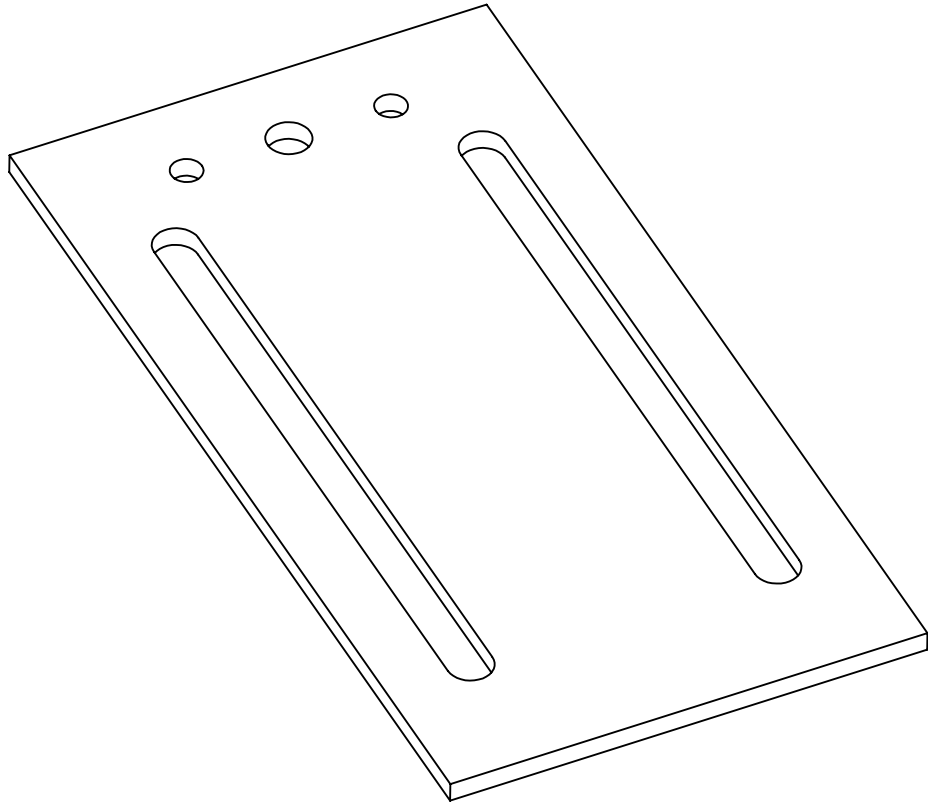
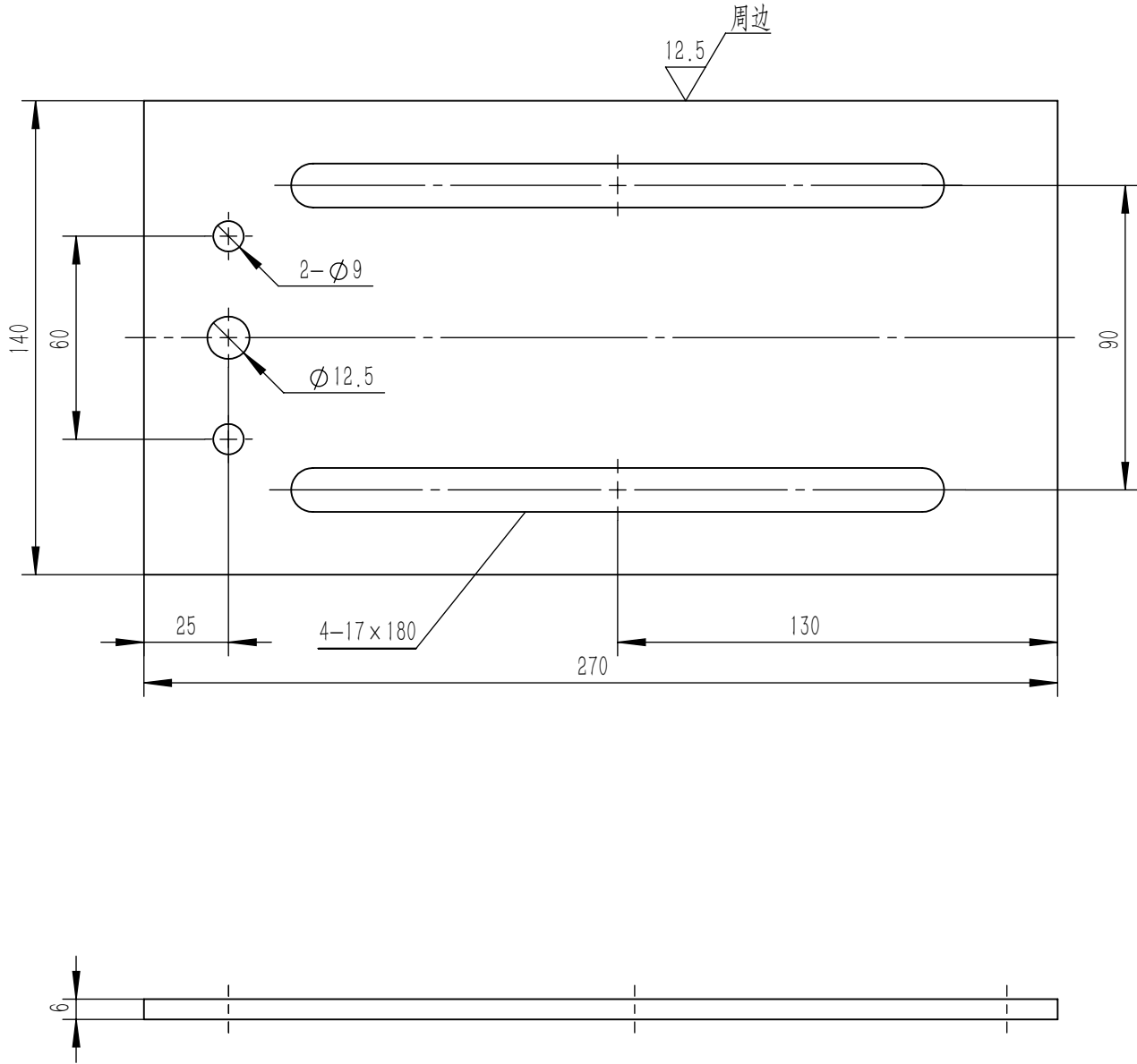
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关支架	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				OX200.1.1-1	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							0.557	1:1.5		
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余

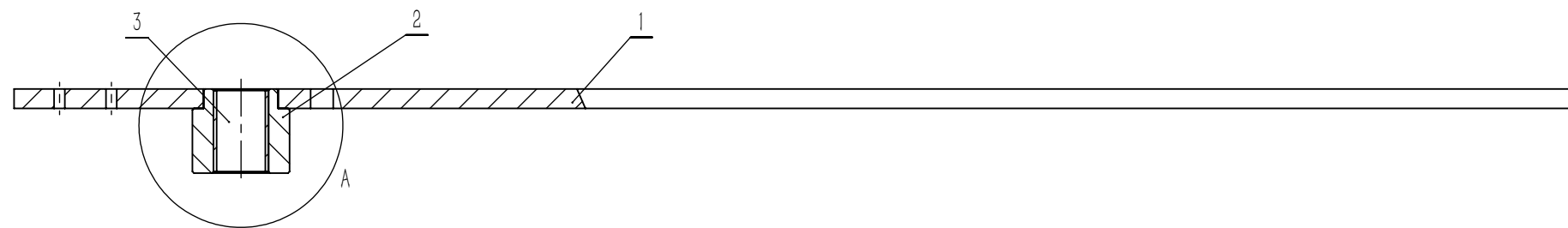
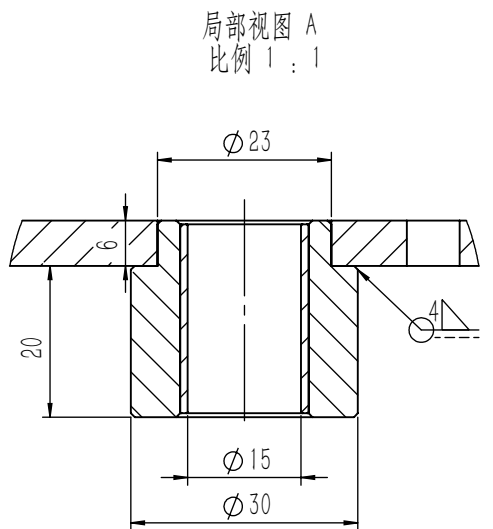


80000108 杭州西奥 P3-4 灰色 240/8 16kg(重晶石) 中英文

技术说明

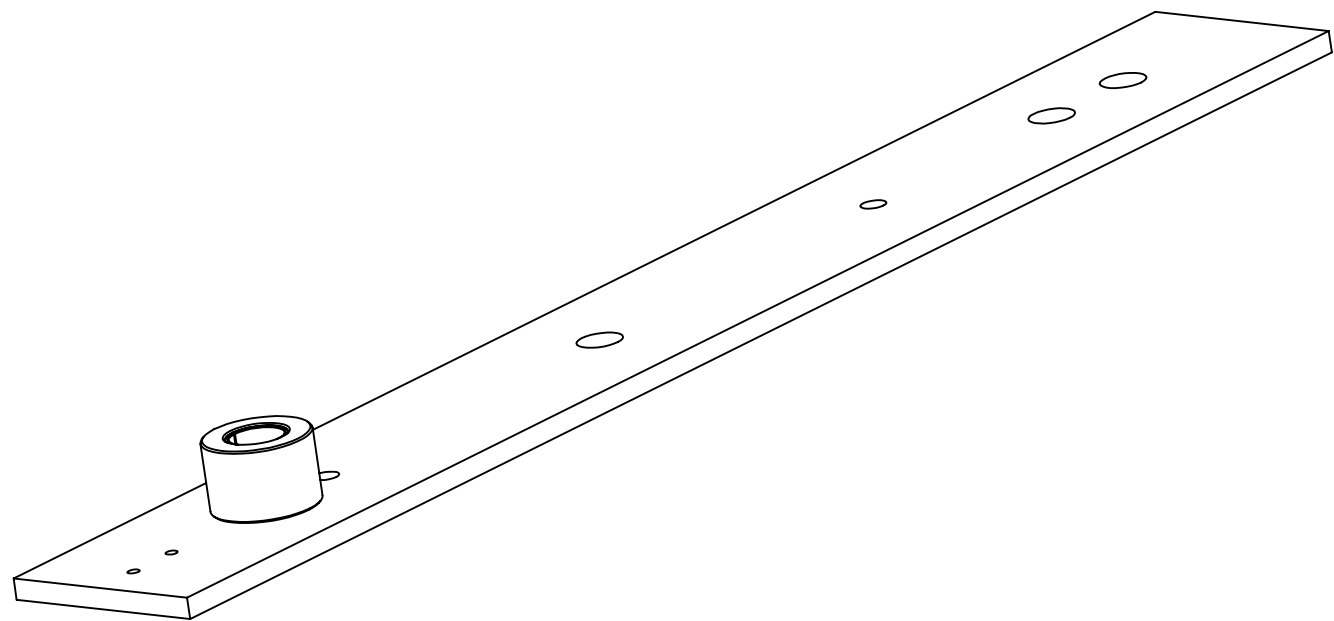
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
设计			标准化					1.526	1:2	
校对										
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		



技术说明

1. 件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2. 焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3. 表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01					
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08					
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31					
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司					
						设 计			标准化		摇杆焊件
						校 对					
						审 核					
工 艺			批 准								
				共 张	第 张	OX200.2.1					