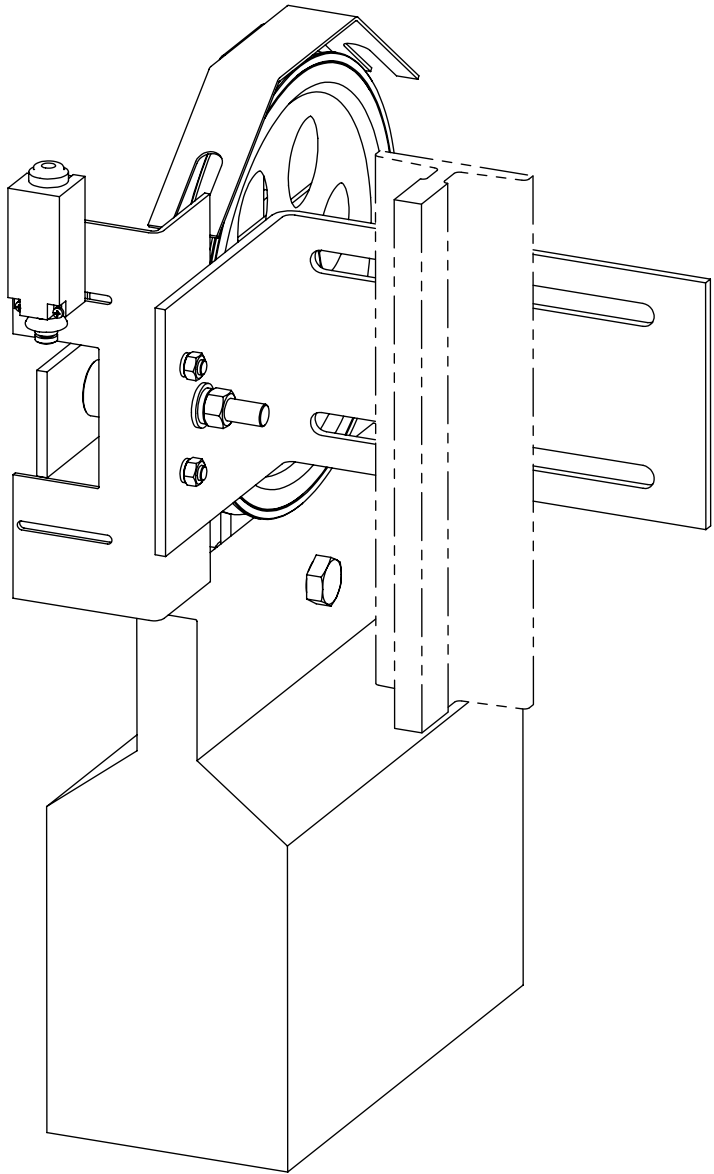
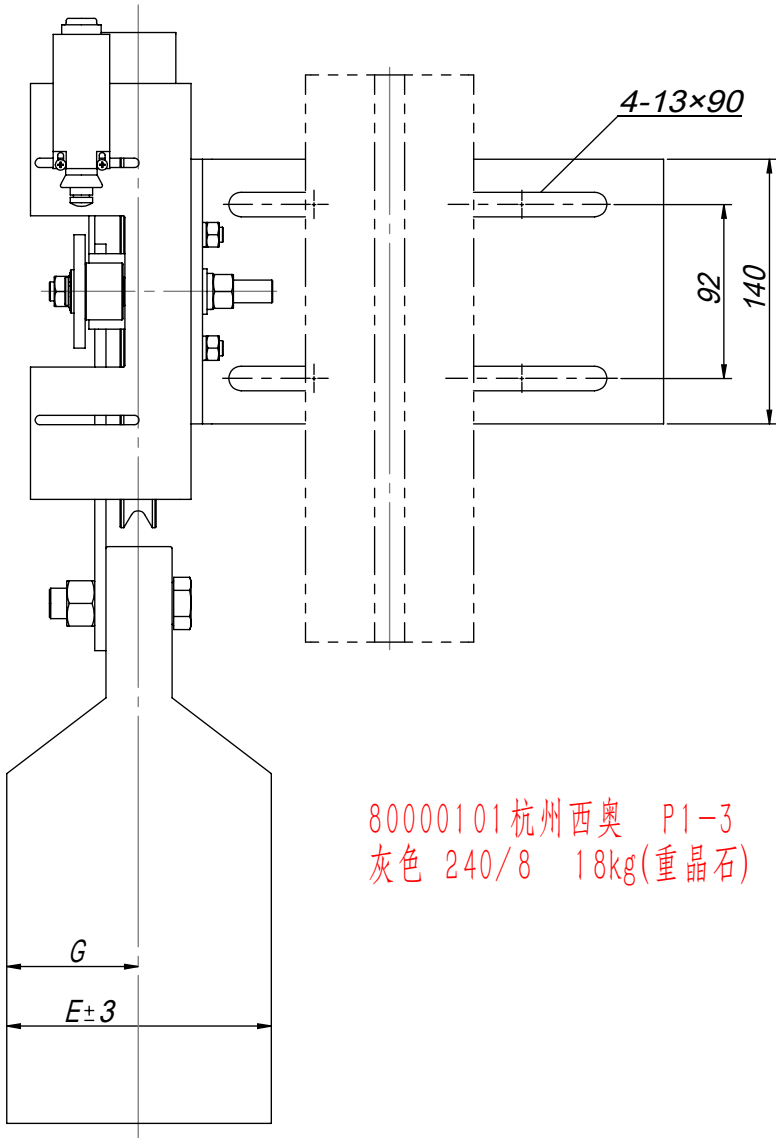
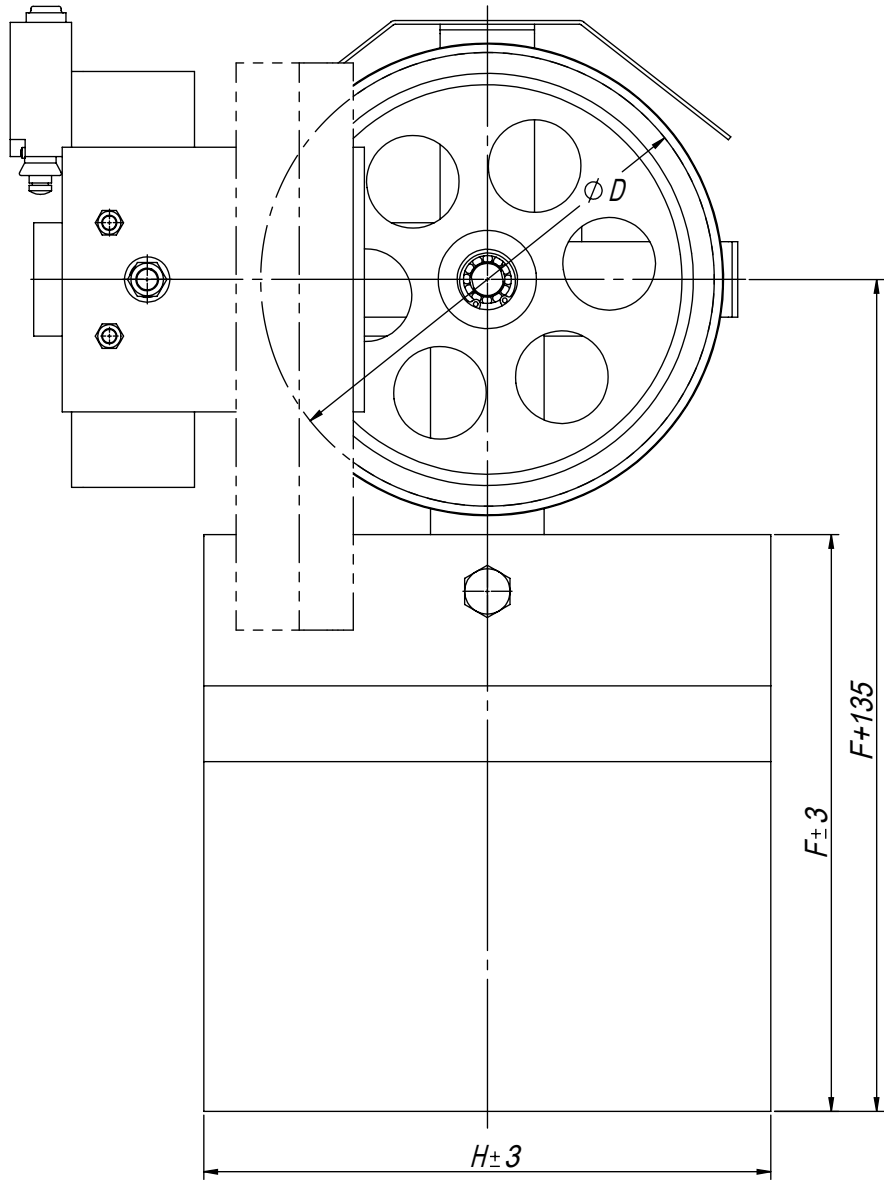
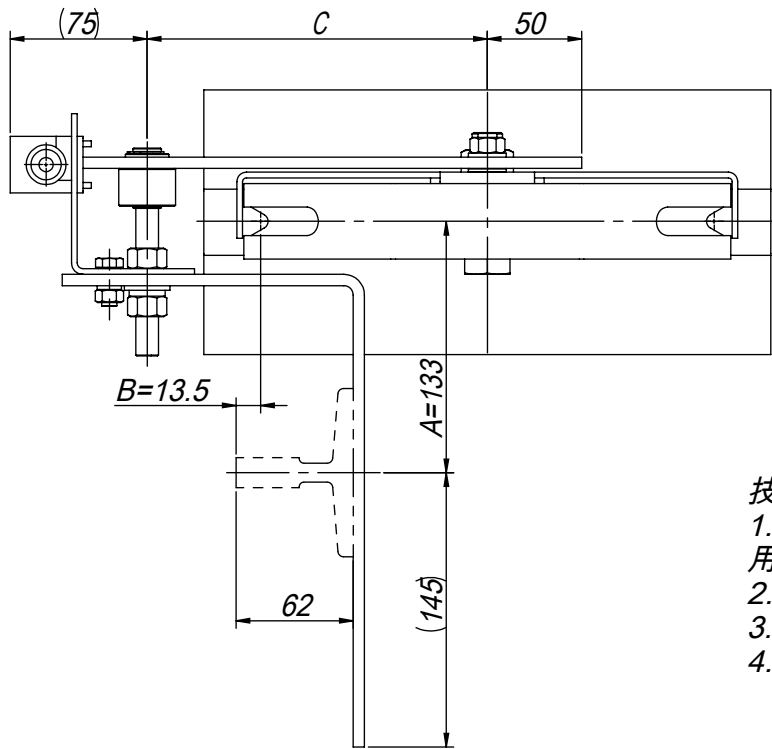


OX200(XA)



80000101 杭州西奥 P1-3
灰色 240/8 18kg(重晶石) 中英文



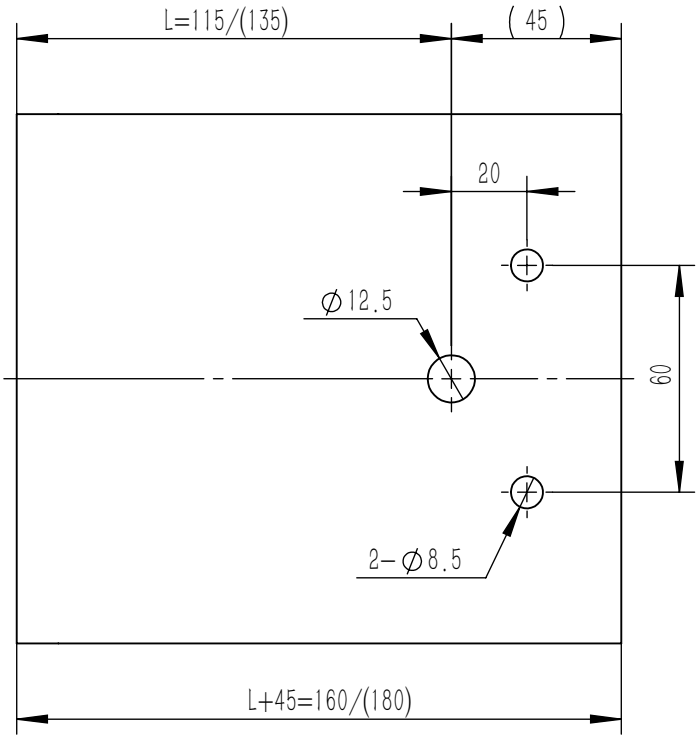
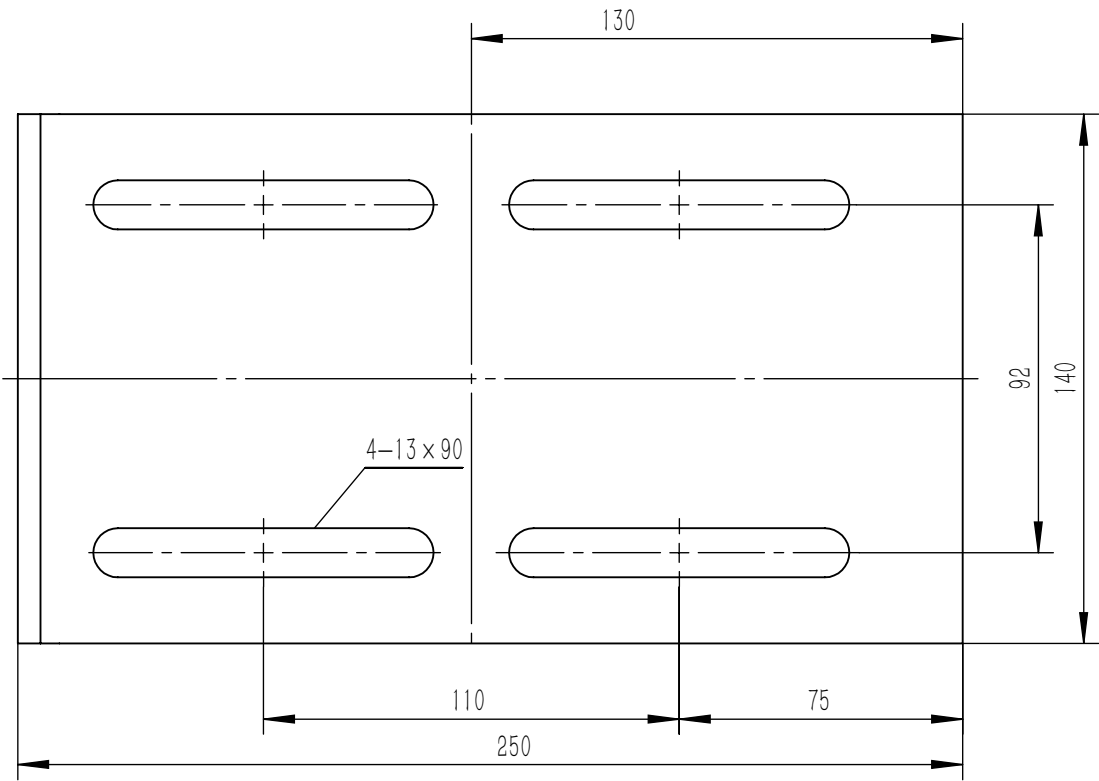
西奥件号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	C	E	F	G	H	配重质量(kg)	配重材质	提升高度	匹配导轨
X0A2619ACD001	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	100	265	50	270	18	重晶石	$\leq 50m$	T75/T89
X0A2619ACD002	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	100	265	50	270	18		50m~100m	
X0A2619ACD003	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	140	305	70	300	30		$\leq 50m$	
X0A2619ACD004	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	140	305	70	300	30		50m~100m	
X0A2619ACD005	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	55	250	25	260	18	铸铁	$\leq 50m$	T75/T89
X0A2619ACD006	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	55	250	25	260	18		50m~100m	
X0A2619ACD007	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	70	275	35	250	30		$\leq 50m$	
X0A2619ACD008	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	70	275	35	250	30		50m~100m	

技术说明
1.本件按 $\Phi 240$ 绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX200(XA)			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张			

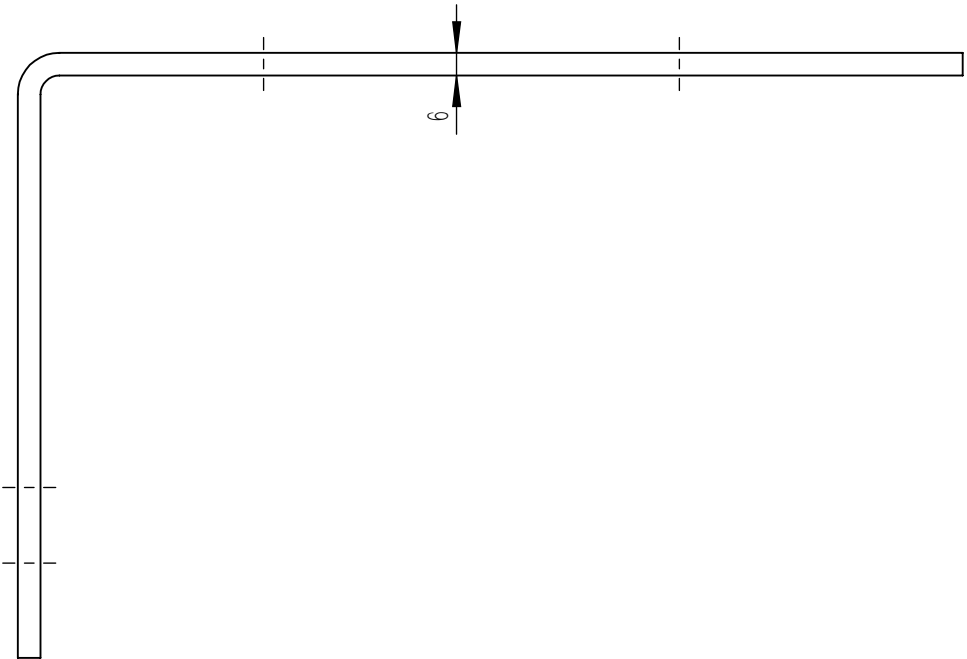
OX200.1-1(XA01)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

80000101 杭州西奥 P2-3
灰色 240/8



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø 12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø 17mm直径；
4.图中L参数根据绳轮节圆直径确定，Ø 240时按115，Ø 200时按135

✓

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

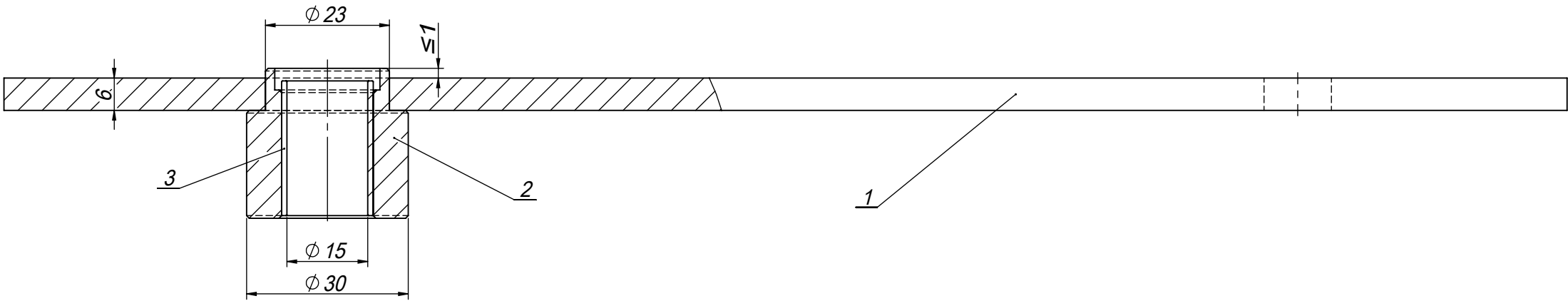
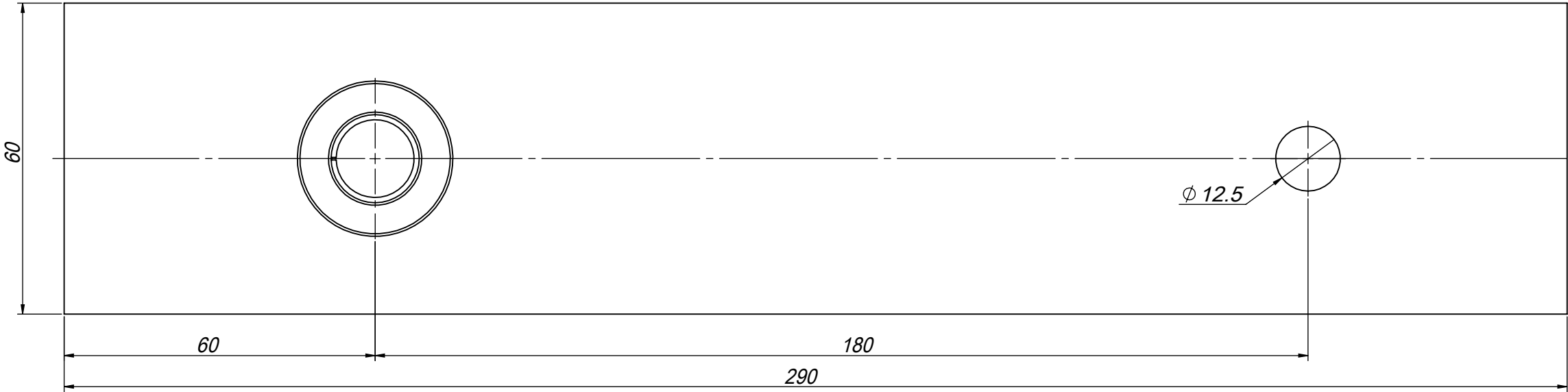
签字

日期

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设 计			标准化					2.40	1:2		
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1—1(XA01)	

OX200.2.1(XA02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000101 杭州西奥 P3-3
灰色 240/8

技术说明
1.件1与件2采用研铆连接，铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象；
2.铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及松动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.79	0.79	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆焊件	
设 计			标准化				
校 对						OX200.2.1(XA02)	
审 核							
工 艺			批 准				
				共 1 张	第 1 张		

摇杆焊件

OX200.2.1(XA02)

宁波奥德普电梯部件有限公司

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期