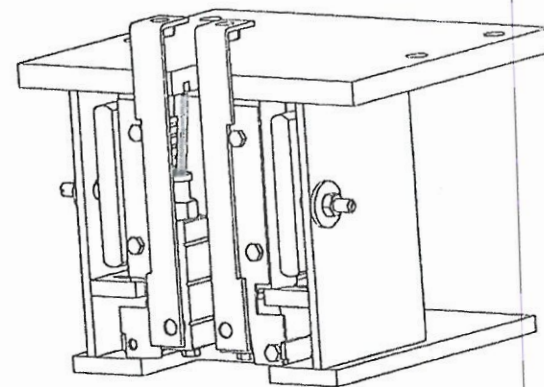
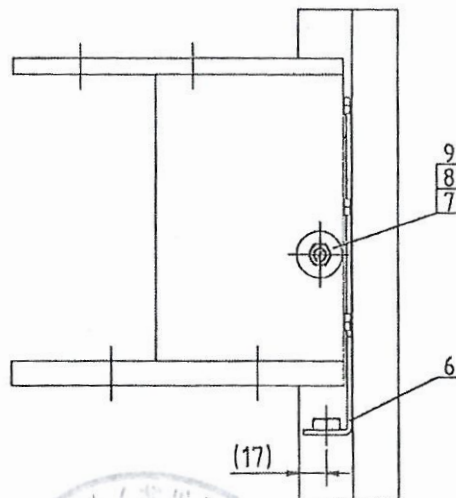
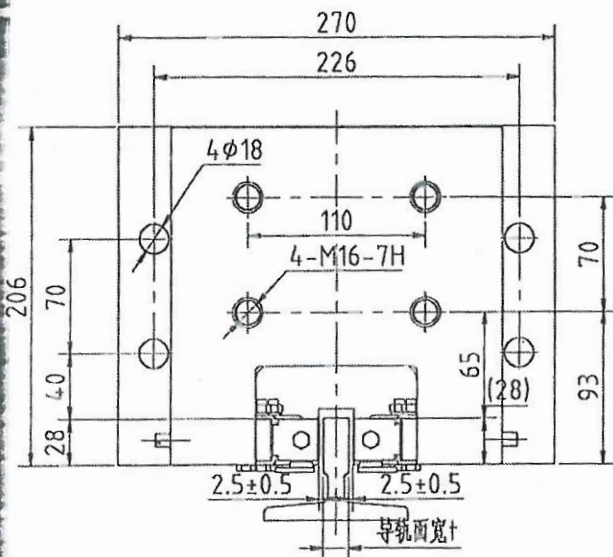




80000072 傲途电梯 本色 5500kg 1.0ms 16 全英文 P1-1



产品配置清单

9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54			
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02			
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04			
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28			
5	OX188.10	固定包装组件	2	装配件	0.71	1.42			
4	OX188.9	滚针排组件	2	装配件	0.06	0.12			
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54			
2	OX188.7	活动铜块	2	装配件	0.44	0.88			
1	OX188A.1	铜体铸件	1	焊接件	12.07	12.07			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重量	总 重 量	备 注		

技术要求

1. 本件适用钎焊速度:1.0~2.5 m/s, 导热面宽为10或16; 允许系统质量(P+Q)需参照有源的型式试验报告; 生产时请注明参数要求;
2. 装配时活动块与衬底滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件6为左右对称各一件, 生产时多孔板生产指令要求标配件M10, 可选用M8;
4. 装配时需在衬底部位点上红漆;

名 称	配发数量	备 注
安全帽	一具	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
测试报告及合格证	一份	

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳(修改后)

0X188A

										宁波奥德普电梯部件有限公司	
										总装图	
比例		更改文件号		版本号		材料				渐近式安全钳(修改后)	
设计				标准化		图样标记				重量 比例	
校核				审定						16.7 1:1	
审核										OX188A	
工艺				批准							

中国图书分类号	类 号
著 者	著 者
日 出 版 社 号	
出 版 社 号	
星 号	星 号
日 月	