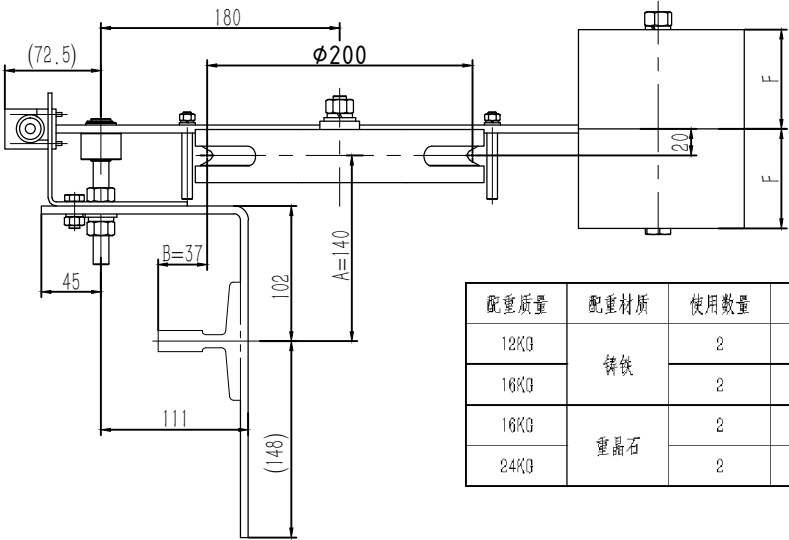
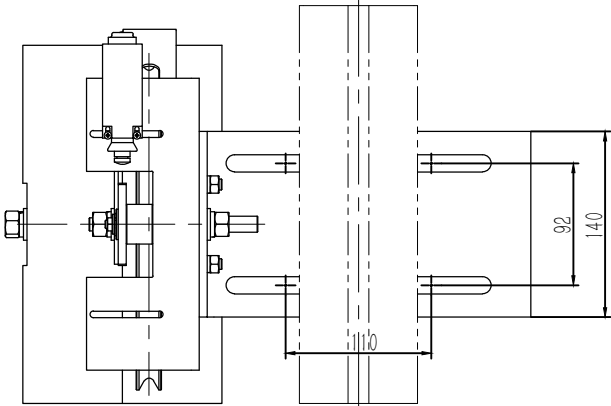
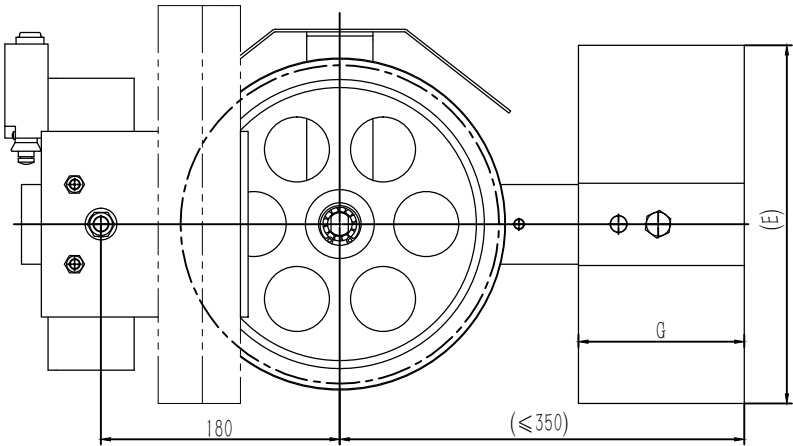


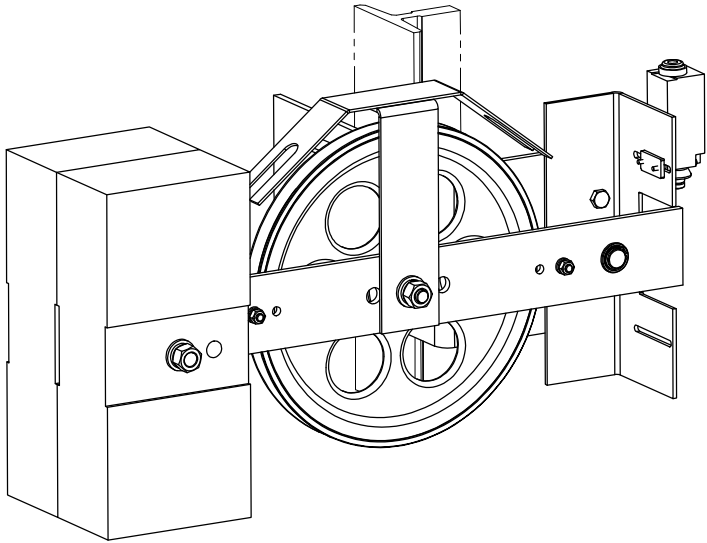
OX200(200-90/140-37)

80000069 富士精工 按图对称装配 12kg (重晶石) P1-2 本色 200/6

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

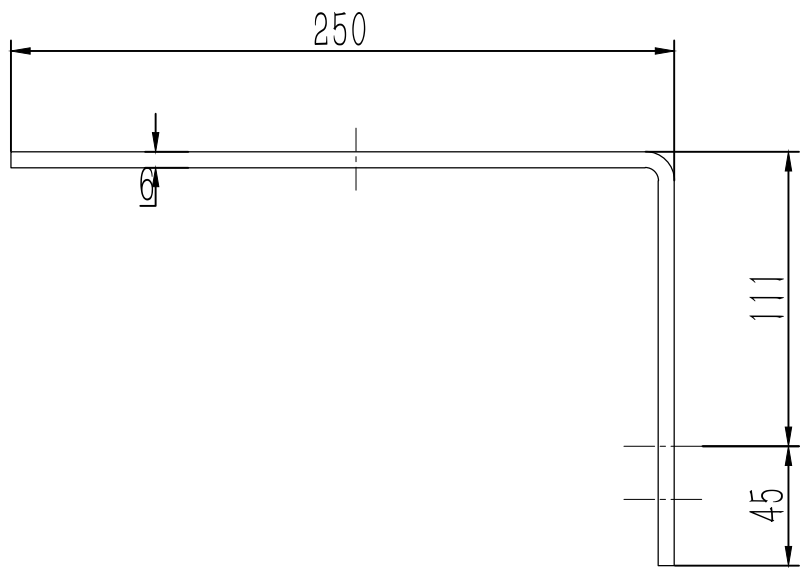
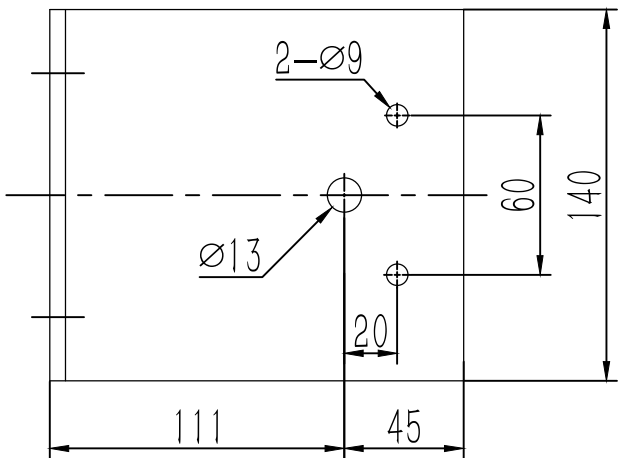
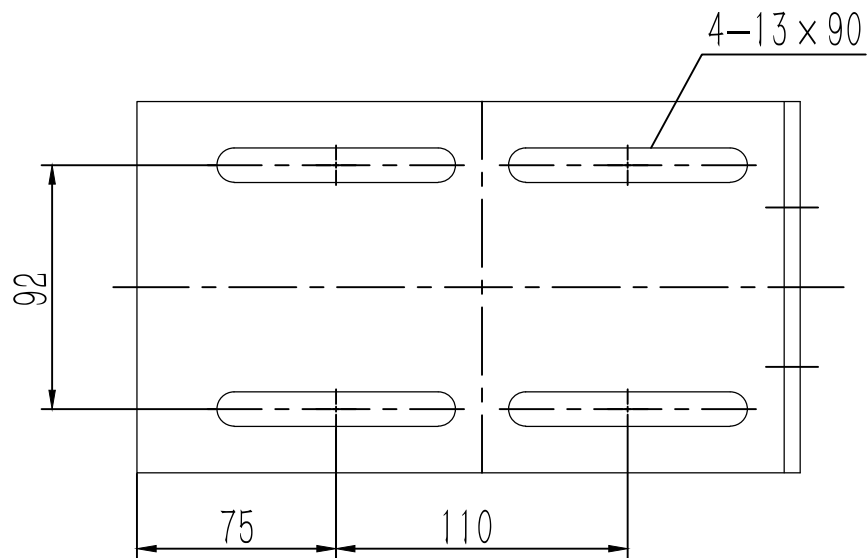


技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX200(200-90/140-37)	
设计			标准化							
校对							27.46	1:4		
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000069 富士精工 按图对称装配 12kg (重晶石) P2-2 本色 200/6

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计				标准化			阶段标记	重量	比例
校 对								1:2	
审 核								0X200.1-1(200-90/140-37)	
工 艺				批准		共 2 页 第 1 页			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期