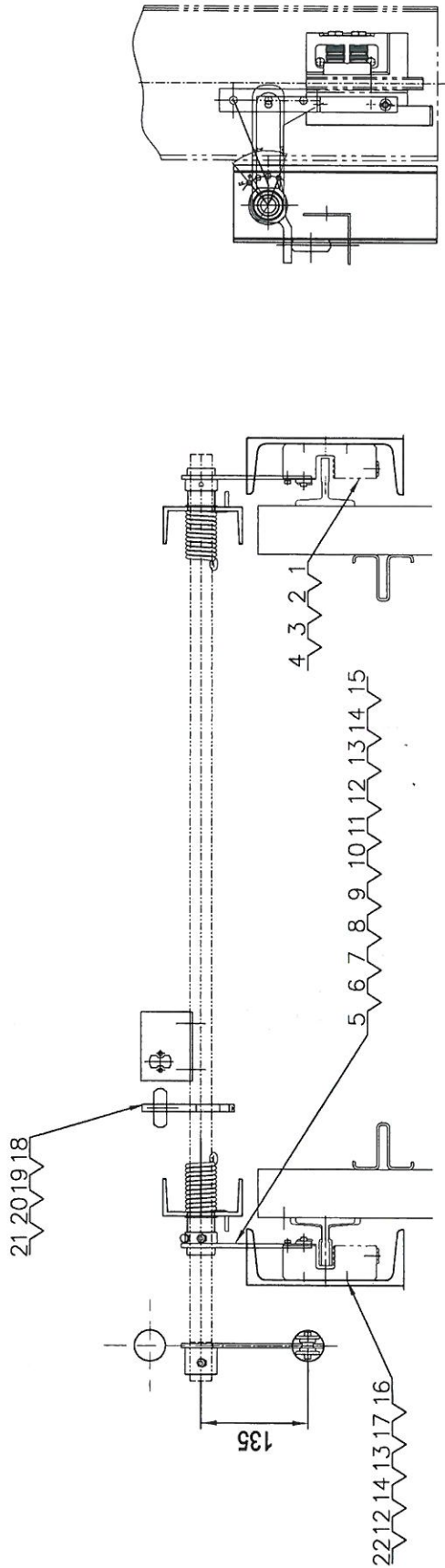


AEAZ89ZVW

长度/直径	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/倒角	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	公差	±0.2	±0.5	±1.0



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
21	0X2108T-6(GY)	镀锌管	1				
20	S3-1370	S3-1370开关组件	1				
19	GB/T5780-2000	螺栓M6×40	2				
18	0X210AT-2	开关打杆	1				
17	0X210BT-1(GY)	拉手组件	1				
16	0X210BT-4	绳头连接件	1				
15	0X210AT-3	扭簧(左右对称件)	2	70B			借用0X210A
14	GB/T6170	螺母M8	6				
13	GB/T5783-2000	螺栓 M8X25	6				
12	GB/T819.2-2000	弹性圆柱销 6X42	3				
11	GB/T95-2002	平垫圈 8	2	Q235B			
10	GB/T91-2000	开口销 2.5X14	2	Q235B			
9	0X210BT-5(GY)	提拉器定位销	2	Q235B			
8	0X210BT-4(GY)	安全钳拉板	2	5/4Q235B			
7	0X210BT-3(GY)	衬套	2	尼龙			
6	0X210BT-2(GY)	衬套	2	尼龙			
5	0X210BT-3(GY)	曲柄组件	2				
4	GB/T5783-2000	螺栓M12×35	8				
3	GB/T93-1987	弹性垫圈12	8				
2	GB/T95-2002	平垫圈12	8				
1	0X-2108	箱盖式安全钳	2				对称件

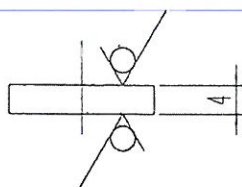
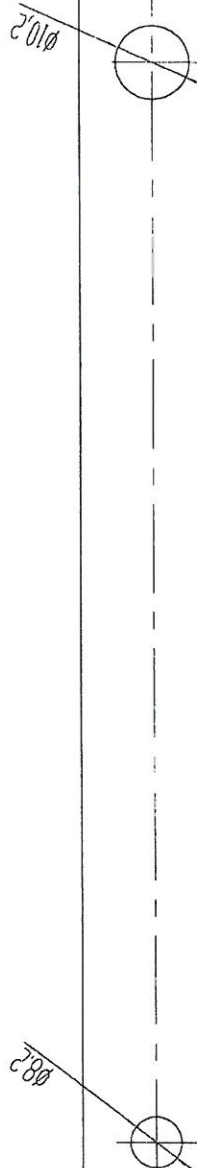
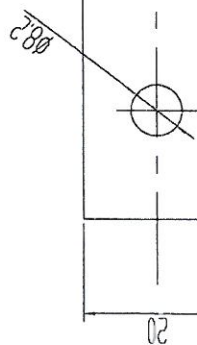
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
安全钳装置							
OX210B							

按图生产一套并
提供相应材料件小样

借出/作登记
日期
签字
校图
底图总号

2010

其余



51

51

081,

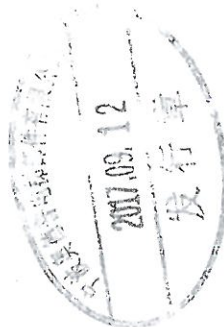
081,

技术要求:

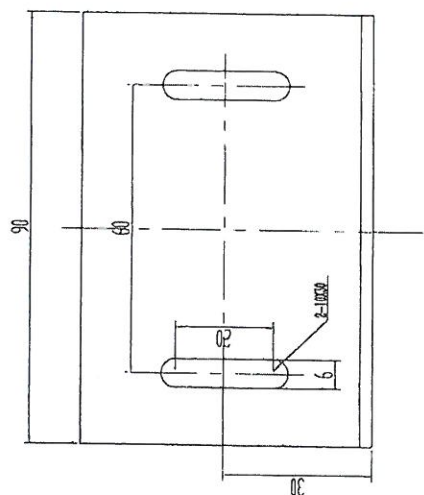
1、本件覆件处理;

2、边角去毛刺，锐角倒钝。

2nd Rpt / Int



图号	图名	比例	重量	日期	设计	审核	批准	材料	备注
0221087-4(QY)	安全钳提拉板 (δ4/Q235B)	1:1		2017.09.09					
0221087-4(QY)	安全钳提拉板 (δ4/Q235B)	1:1		2017.09.09					



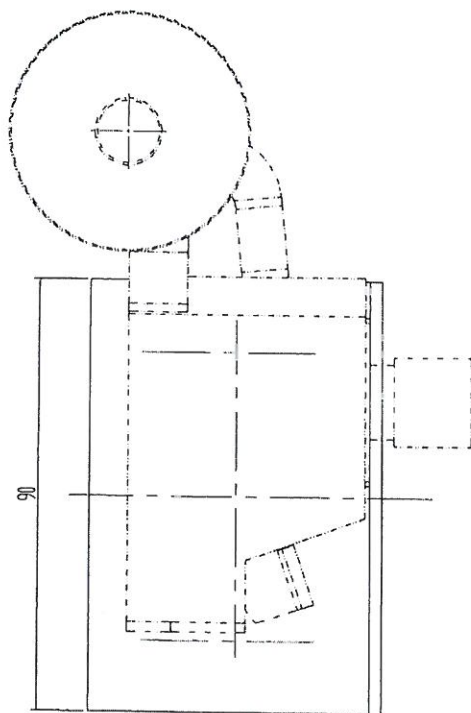
其餘



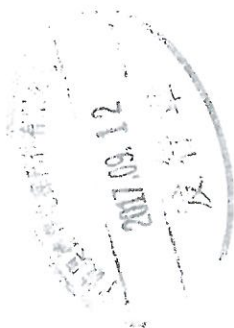
- 1、本件镀锌处理；
- 2、边角去毛刺，锐角倒钝。
- 3、折弯后无扭曲变形。
- 4、本件用于33-1370开关安装定位。

LOW

[illegible]



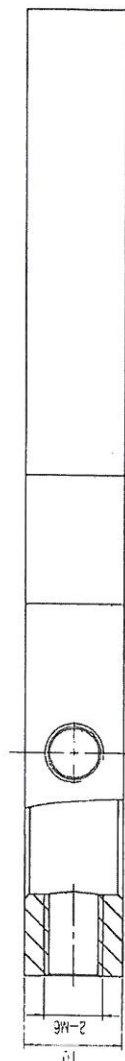
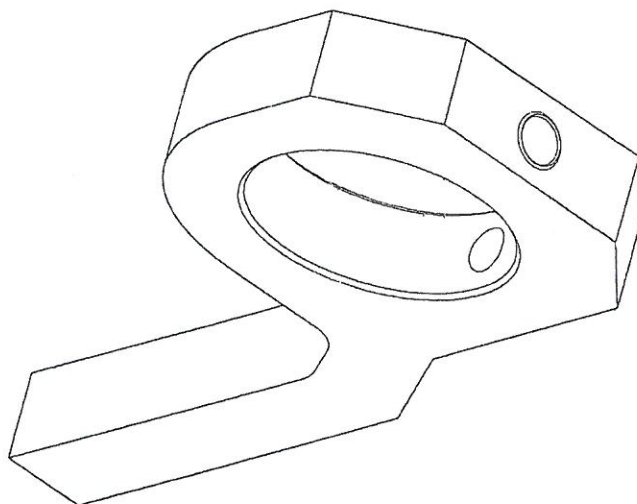
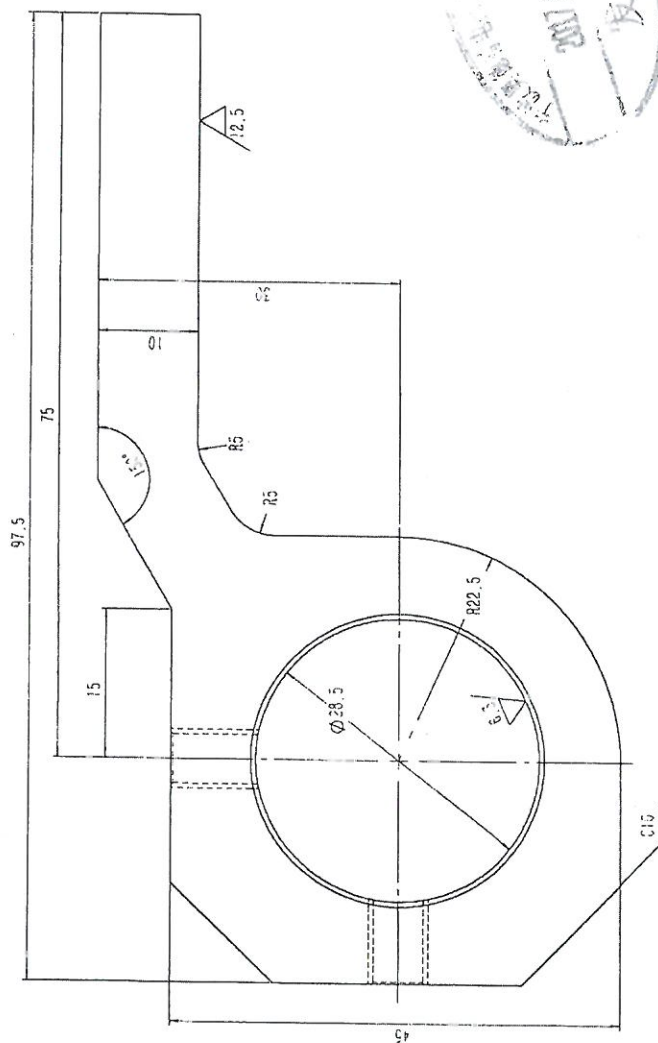
- 1、本件申83-1370行程开关为常闭型开关；
- 2、本件发货时不装配；



12/27

[illegible]

基本尺寸	$\phi 6-7$	$\phi 7-8$	$\phi 8-9$	$\phi 9-10$	$\phi 10-11$	$\phi 11-12$	$\phi 12-14$	$\phi 14-16$	$\phi 16-18$	$\phi 18-20$	$\phi 20-22$	$\phi 22-24$	$\phi 24-26$	$\phi 26-28$	$\phi 28-30$	$\phi 30-32$	$\phi 32-34$	$\phi 34-36$	$\phi 36-38$	$\phi 38-40$	$\phi 40-42$	$\phi 42-44$	$\phi 44-46$	$\phi 46-48$	$\phi 48-50$	$\phi 50-52$	$\phi 52-54$	$\phi 54-56$	$\phi 56-58$	$\phi 58-60$	$\phi 60-62$	$\phi 62-64$	$\phi 64-66$	$\phi 66-68$	$\phi 68-70$	$\phi 70-72$	$\phi 72-74$	$\phi 74-76$	$\phi 76-78$	$\phi 78-80$	$\phi 80-82$	$\phi 82-84$	$\phi 84-86$	$\phi 86-88$	$\phi 88-90$	$\phi 90-92$	$\phi 92-94$	$\phi 94-96$	$\phi 96-98$	$\phi 98-100$																																														
公差	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028	0.029	0.030	0.031	0.032	0.033	0.034	0.035	0.036	0.037	0.038	0.039	0.040	0.041	0.042	0.043	0.044	0.045	0.046	0.047	0.048	0.049	0.050	0.051	0.052	0.053	0.054	0.055	0.056	0.057	0.058	0.059	0.060	0.061	0.062	0.063	0.064	0.065	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.074	0.075	0.076	0.077	0.078	0.079	0.080	0.081	0.082	0.083	0.084	0.085	0.086	0.087	0.088	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.094	0.095	0.096	0.097	0.098	0.099	0.100

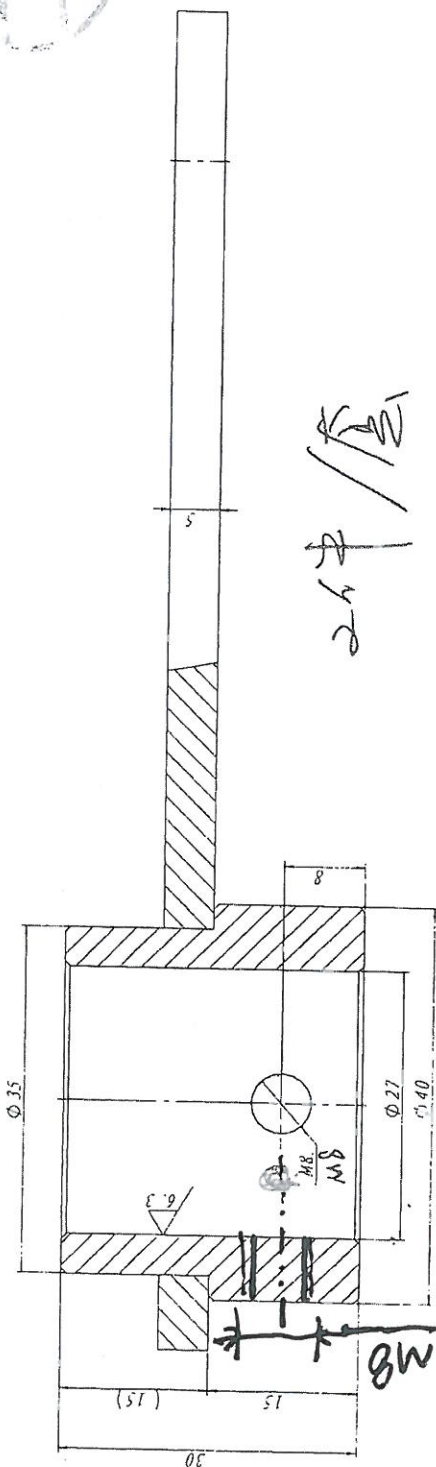
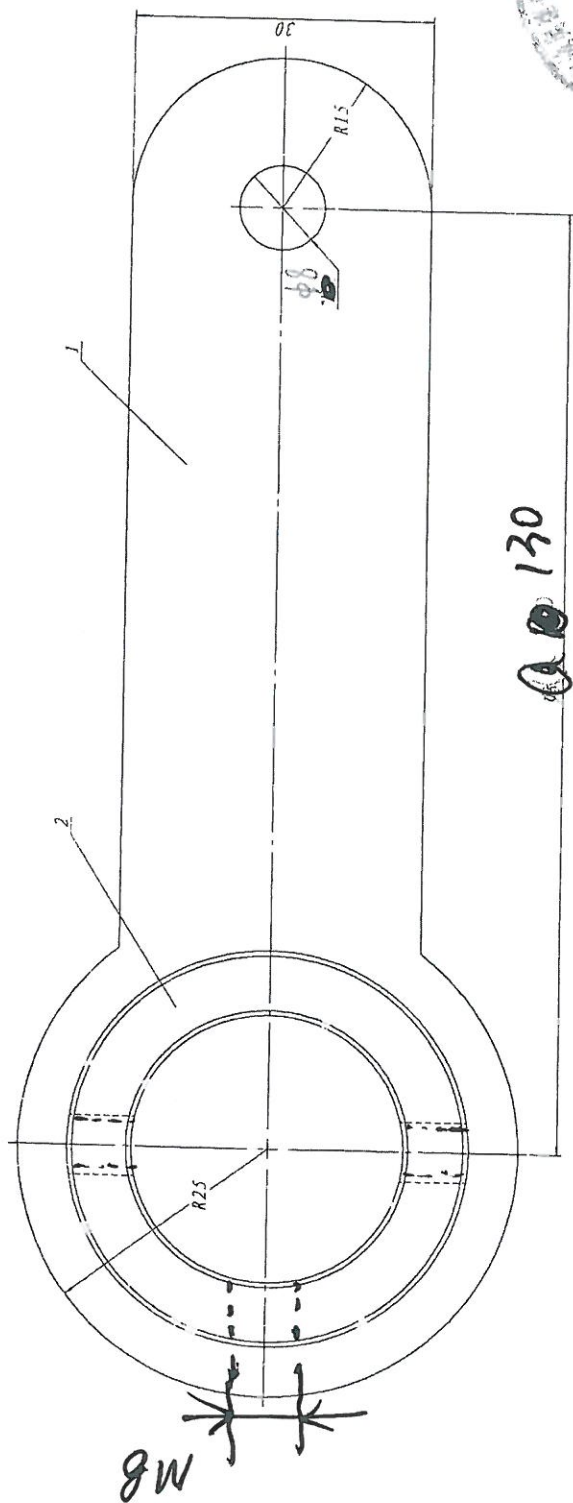


1/2

技术说明:

1. 本件采用R5, 未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 本件采用无毛刺或气孔等缺陷;
3. 完成加工后表面采用黑色喷漆处理。

[illegible]

[illegible]

技术说明:

1. 本件采用电焊连接, 焊接长度为 $15 \sim 20\text{mm}$, 沿外圆三点分布;
2. 边角去毛刺及焊接处清理焊渣、表面镀锌处理。

图号: 号	材料: 号	名称: 号	数量: 号	材料说明	重量	总重	备注
2	OX210BT. 3-2 (GY)	曲柄轴套	1	Q235	0.12	0.12	
1	OX210BT. 3-1 (G1)	曲柄板	1	Q235A, S. 0	0.13	0.13	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

技术说明:									
1. 本件采用电焊连接, 焊缝长度为15~20mm, 沿外圆三点分布;									
2. 边角去毛刺及焊缝处清理焊渣、表面镀锌处理。									

设计	张亚怀	审核	王对	工艺	王对	批准	王对	日期	2017.9.1	签名	王对
标注	王对	文件更改号	王对	标准	王对	标准	王对	比例	1:1	重量	0.26
阶段	标注	重量	0.26	比例	1:1	重量	0.26	比例	1:1	重量	0.26
共	共	共	共	共	共	共	共	共	共	共	共

曲柄组件									
OX210BT. 3 (GY)									

宁波奥德普电梯部件有限公司									
---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

樓司公行·塔加
M888888

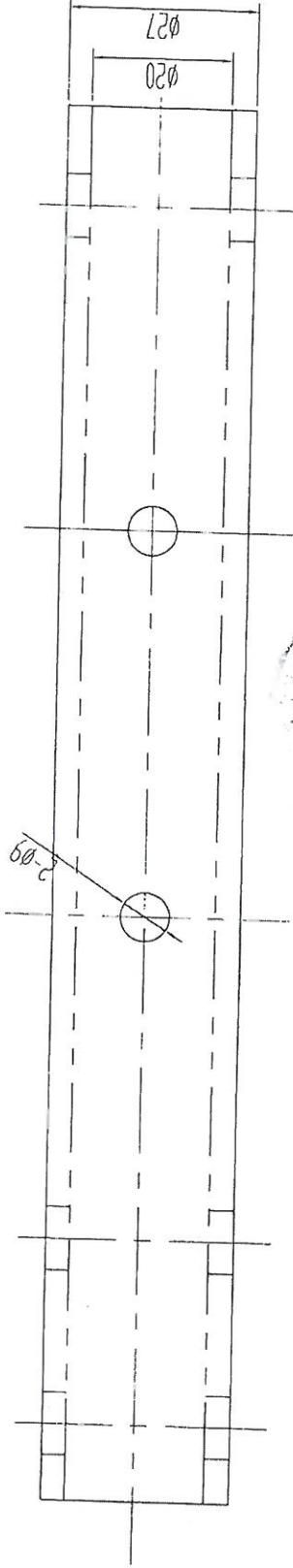
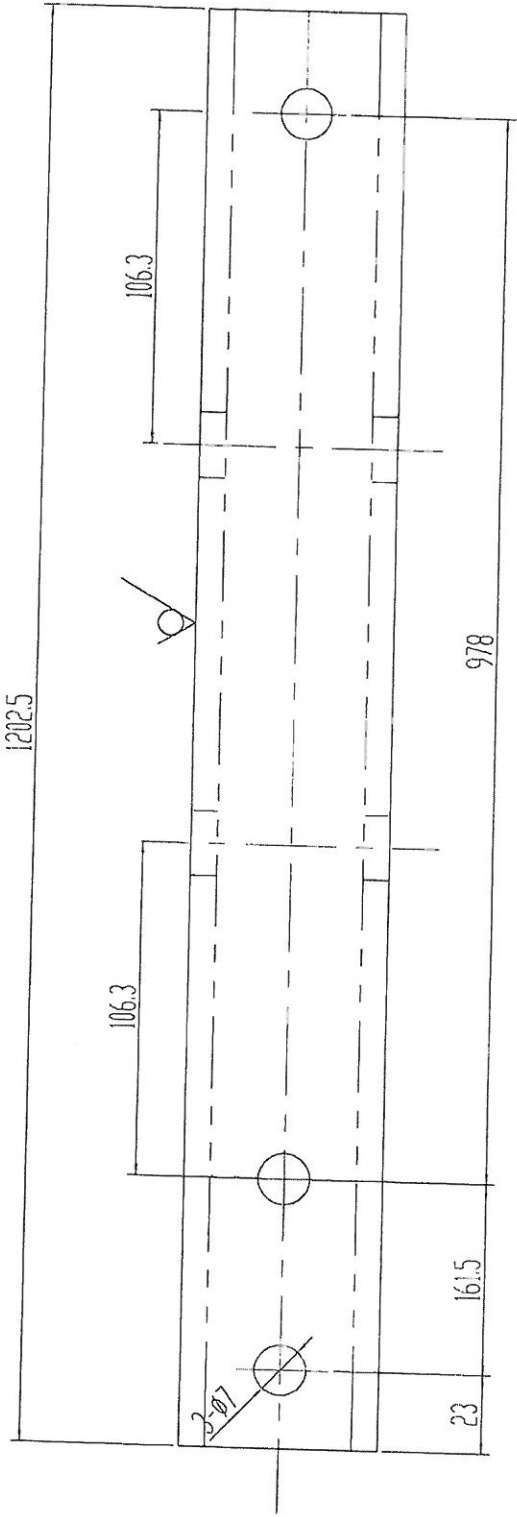
2-2

Q. 130

2017.09.12
发行章

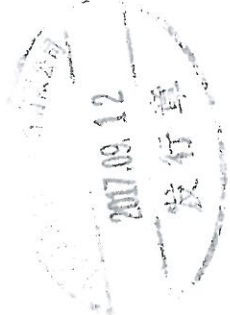
12.5
其余

1202.5



1 2 3 4 5

技术要求:
1、本件镀锌处理;
2、边角去毛刺, 锐角倒钝。



A		B		C		D	
图号	图名	比例	数量	日期	姓名	图二	图三
2017.09.09	2017.09.09	1:1	1	1:1	1:1	1:1	1:1
宁波奥德普电梯部件有限公司		镀锌管 (Q235A)		Q21081-6(01)			

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:

- Overall width: $\varnothing 15$
- Overall height: 22
- Top flange width: $\varnothing 8 - 0.3$ to $\varnothing 8 - 0.2$
- Top flange thickness: 4
- Central hole diameter: $\varnothing 2.5$
- Central hole depth: 5

22/2

2017.09.12
发行章

A EPU [®]										宁波奥德普电梯部件有限公司										提拉板定位销(Q235B)										042108T-5(01)									
																																							
材料 A324 Q20										重量 0.09										生产 日期										材料 Q235B									
数量 1										比例 1:1										材料 Q235B										生产 日期									
备注										数量 1										生产 日期										数量 1									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1										生产 日期									
生产 日期										数量 1										生产 日期										数量 1									
数量 1										生产 日期										数量 1																			

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is labeled $\phi 34$. The overall height is labeled 19.02 . The central rectangular area is labeled $\phi 27.5$. The plate features a cross-hatched pattern on the left and right vertical sections, indicating a specific material or finish.

技术要求:

- 1、本件用尼龙加工;
- 2、边角去毛刺,锐角倒钝。

2 种 / 套



图例	材料	数量	比例	名称	备注
1	10	1	1:1	补套(补套)	补套
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

日期	
页 号	
成图总号	
图 号	
图 名	



26/1/2017

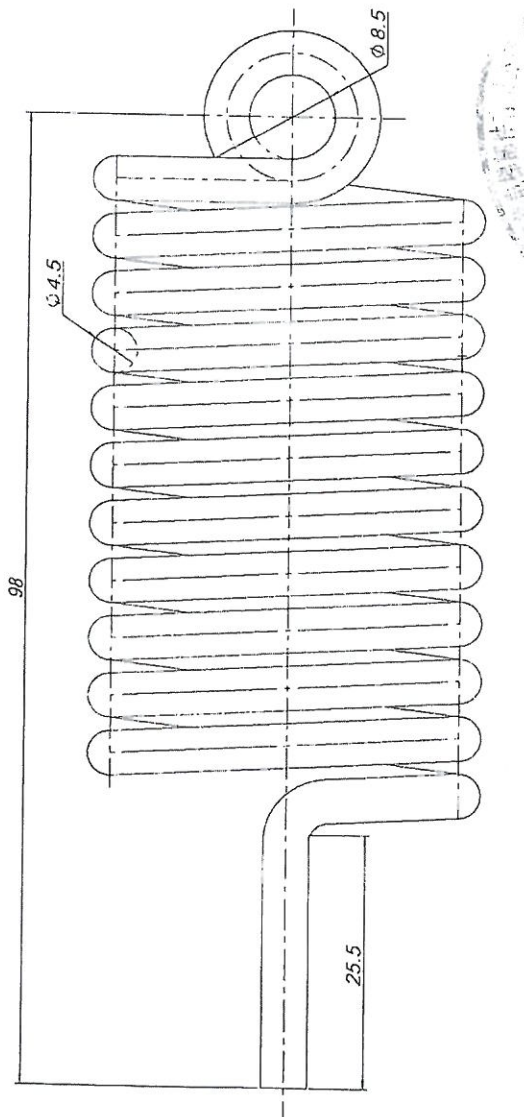
技术说明:

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.2 \sim 0.5 \times 45^\circ$;
2. 无开裂或气孔等缺陷。

[illegible]

基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

OX210AT-3



技术说明
 1. 本图按右旋时形式绘制，本件一套两件，左右旋各一件，左旋时按本图对称制作；
 2. 总圈数11.75，有效圈数10；
 3. 表面发黑或电泳处理，要求无漏底等缺陷；
 4. 热处理后表面硬度为：HRC45-50。

2件/套

设计 校对 审核 工艺		标记 处数 分区 文件代号 签名 年.月.日		70B		宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计 校对 审核 工艺		标准化		阶段标记 重量 0.16		扭簧	
设计 校对 审核 工艺		批准		比例 2:1		OX210AT-3	
共 1 张		第 1 张		共 1 张		第 1 张	