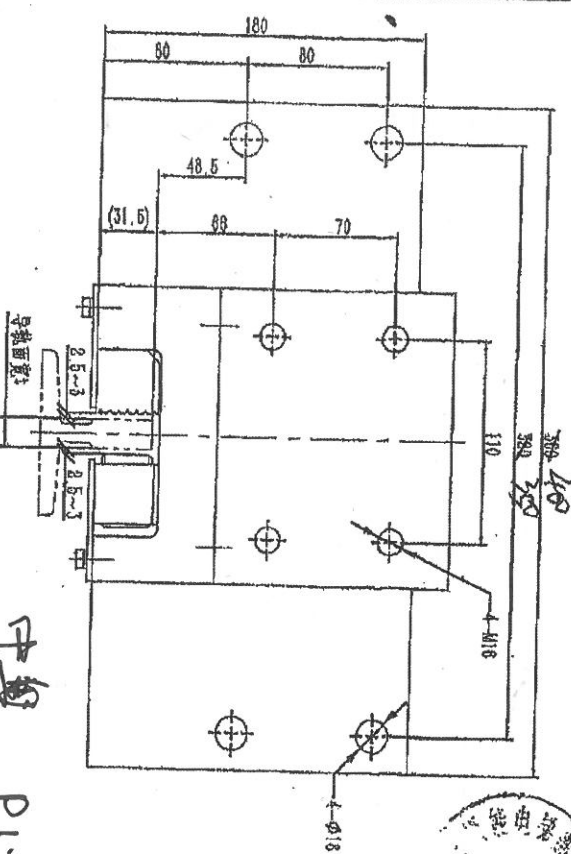
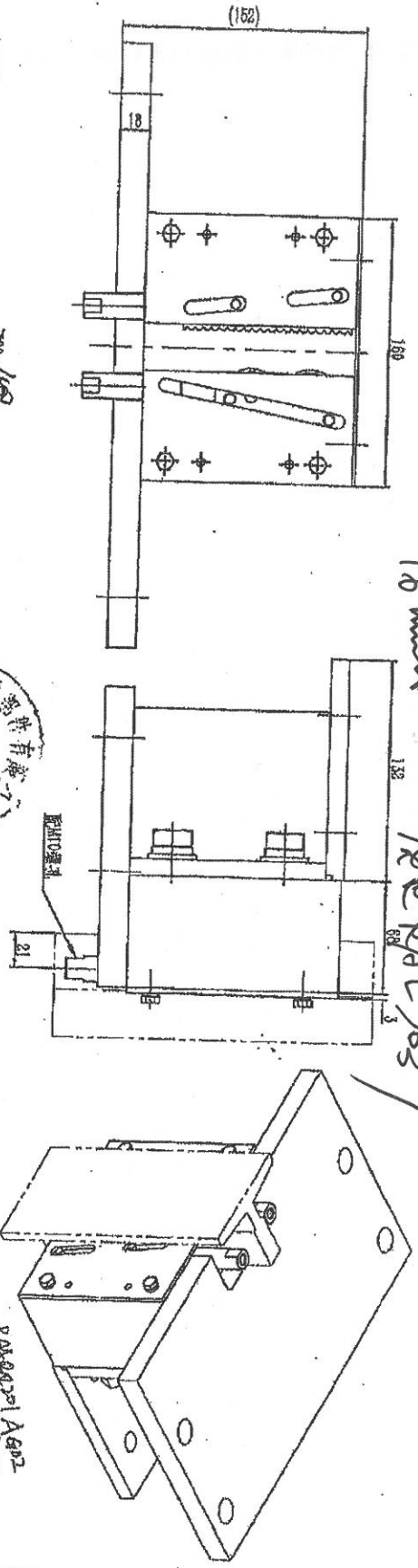


$\star$ PAR 562009 0.5m/s

16 min 12 Te PAL 7037

基本尺寸	0~4	5~50	50~120	120~400	400~1000	1000~5000	5000~40000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.0	1.0



本图按杭州皖能电煤订货标准要求绘制，~~下步时注意GB6320/317~~

PI-1

7	OX386.2	架块组件	1		0.86	0.86	
6	GB/T 93	弹性垫圈6	4		0.50		2
5	GB/T 5783	螺栓M6×16	4		0.15	24.5	
4	OX386-2	导向压板	1		0.19	0.19	
3	OX386-1	导向压板(左)	1		0.18	0.18	
2	OX386.5	压板组件	1		0.68	0.68	
1	OX386.1	弹性零件	1		20.26	20.26	
序号	代号	名称	数量	材料规格	重量	总重	备注
总装图				宁波奥德普电器有限公司			
设计	校核	分区	材料图号	姓名	年、月、日	瞬时代安全钳	
校对	审核		标准号			重量	比例
工艺		批准				22.51	1:2.5
					共 1 张	第 1 张	OX386(520/37) A

式試驗用下 $\leq 0.05\text{m/s}$ 之速度完全壓碎，壓碎後之殘渣，應能通過 0.075mm 之篩網。
 本試驗中，所用之材料，應為新鮮之材料，不得含有水分，不得含有油質。

姓名及职名	苗以
合解日期	1952 批准
序号备注	
共2册	第1册 授权书10 (4/10)

PA000201 A602

800057

