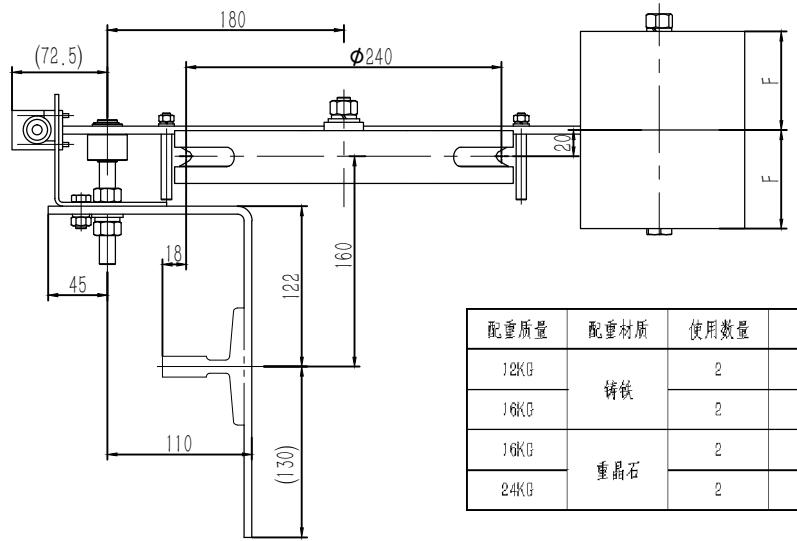
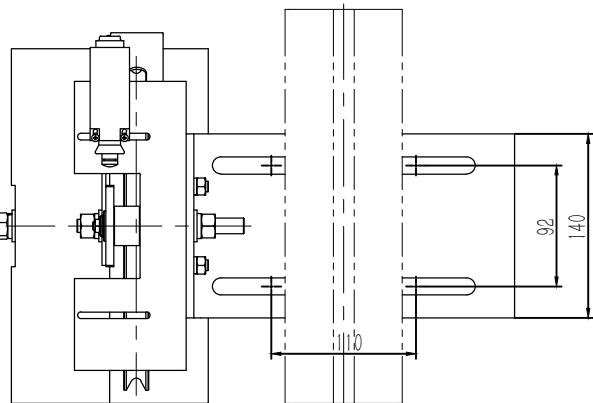
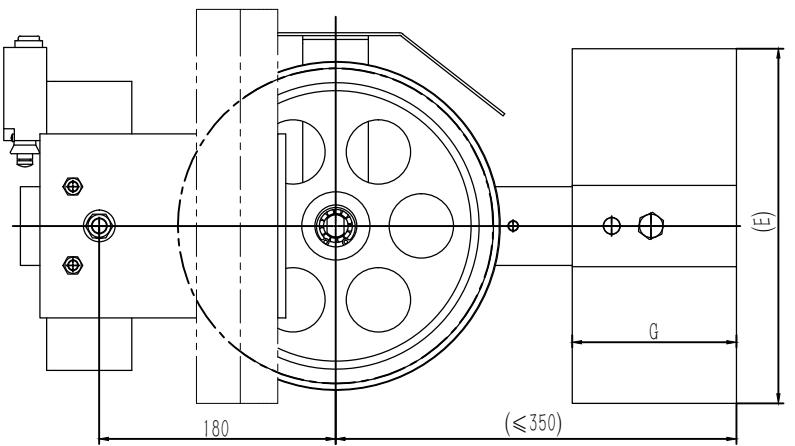


0X200

80000042 中奥电梯 P1-2 RAL7037 中英文
16kg(重晶石) 240/6.3 其它要求见备注

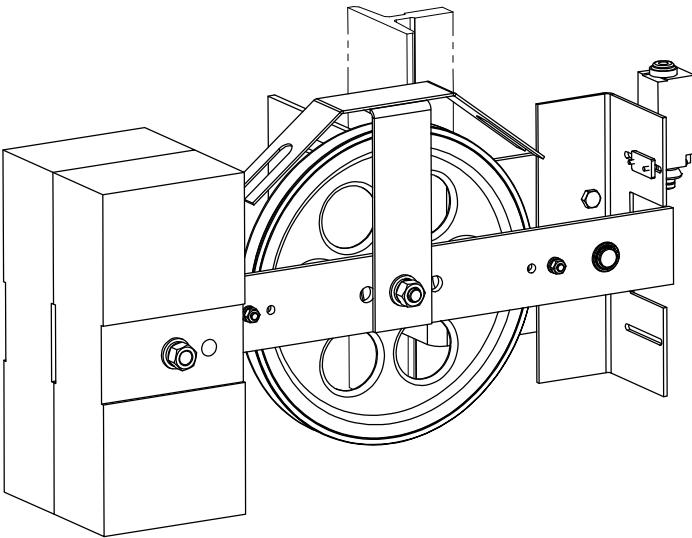
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图			
设计			标准化			阶段标记		27.46 1:4	
校对									
审核									
工艺			批准			共 2 页 第 1 页			

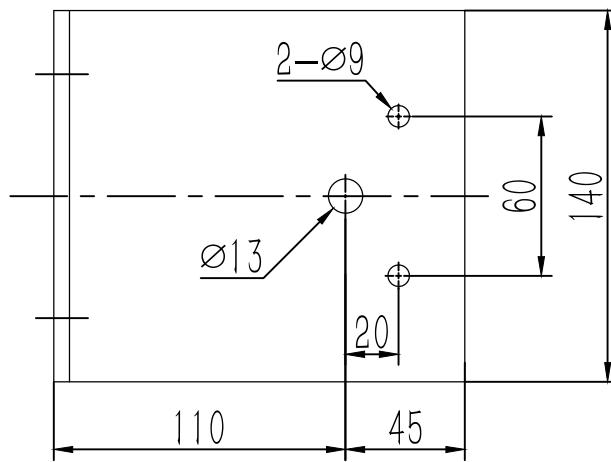
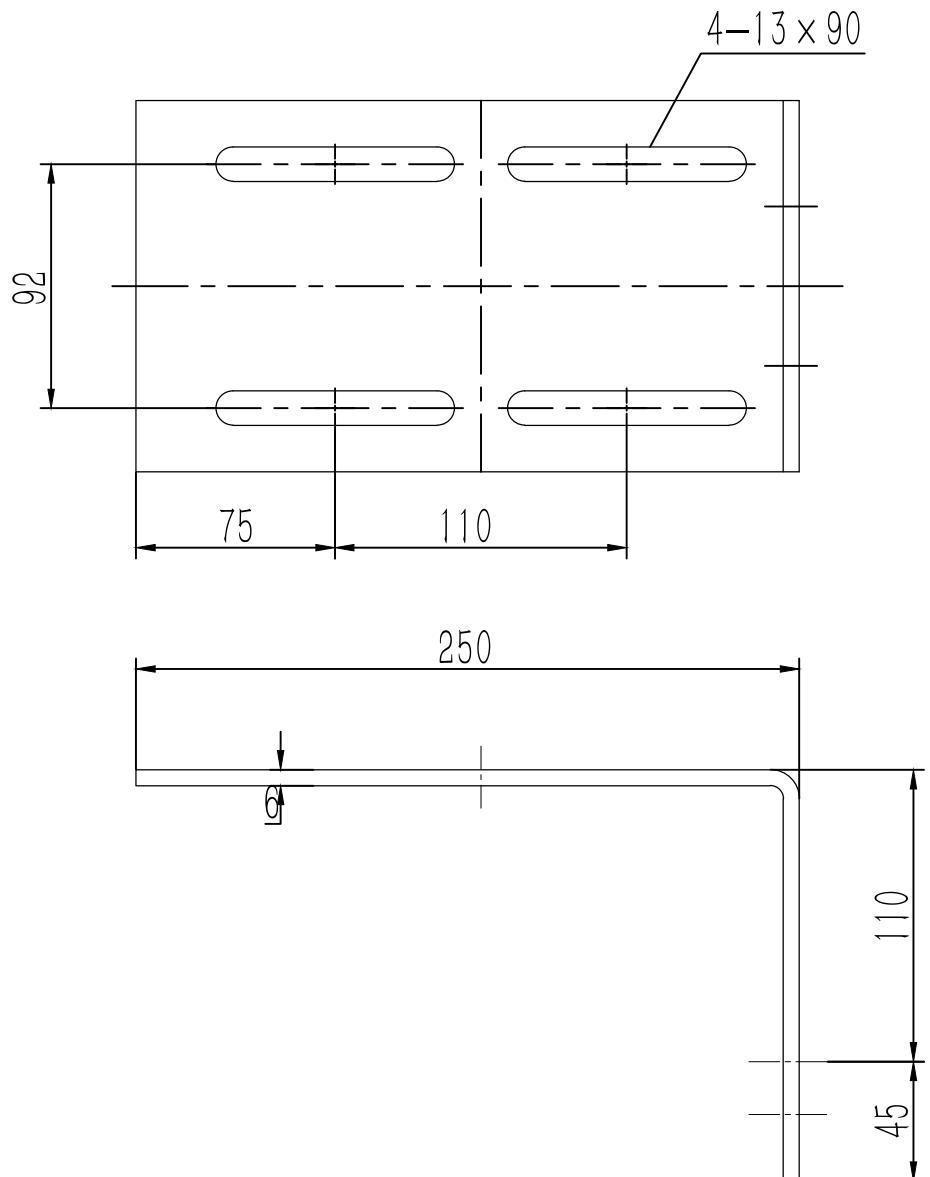
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200(160-18/240-90)

0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000042 中奥电梯 P2-2 RAL7037

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
						阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核								1:2	
工艺			批准			共 2 页	第 1 页		0X200.1-1(160-18/240-90)

安装底板