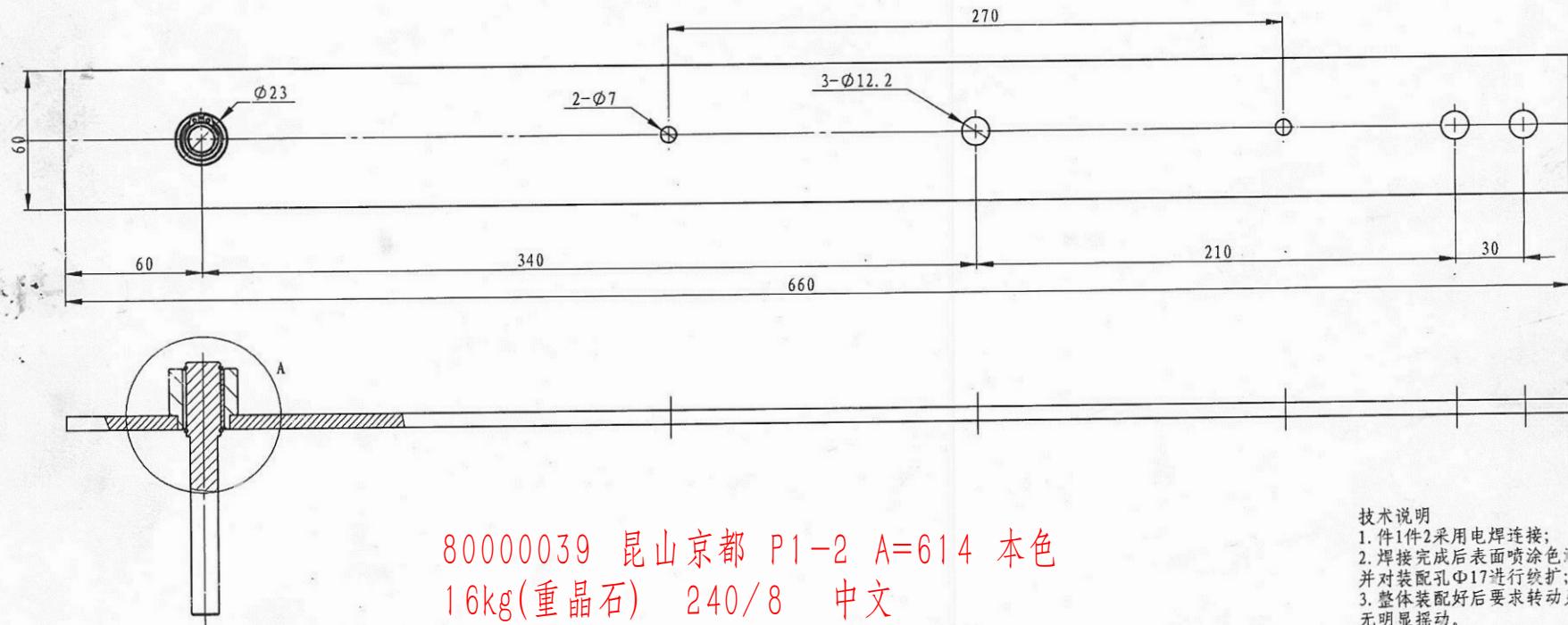


0x200.2

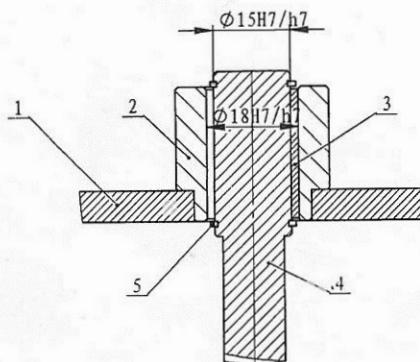
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000039 昆山京都 P1-2 A=614 本色
16kg(重晶石) 240/8 中文

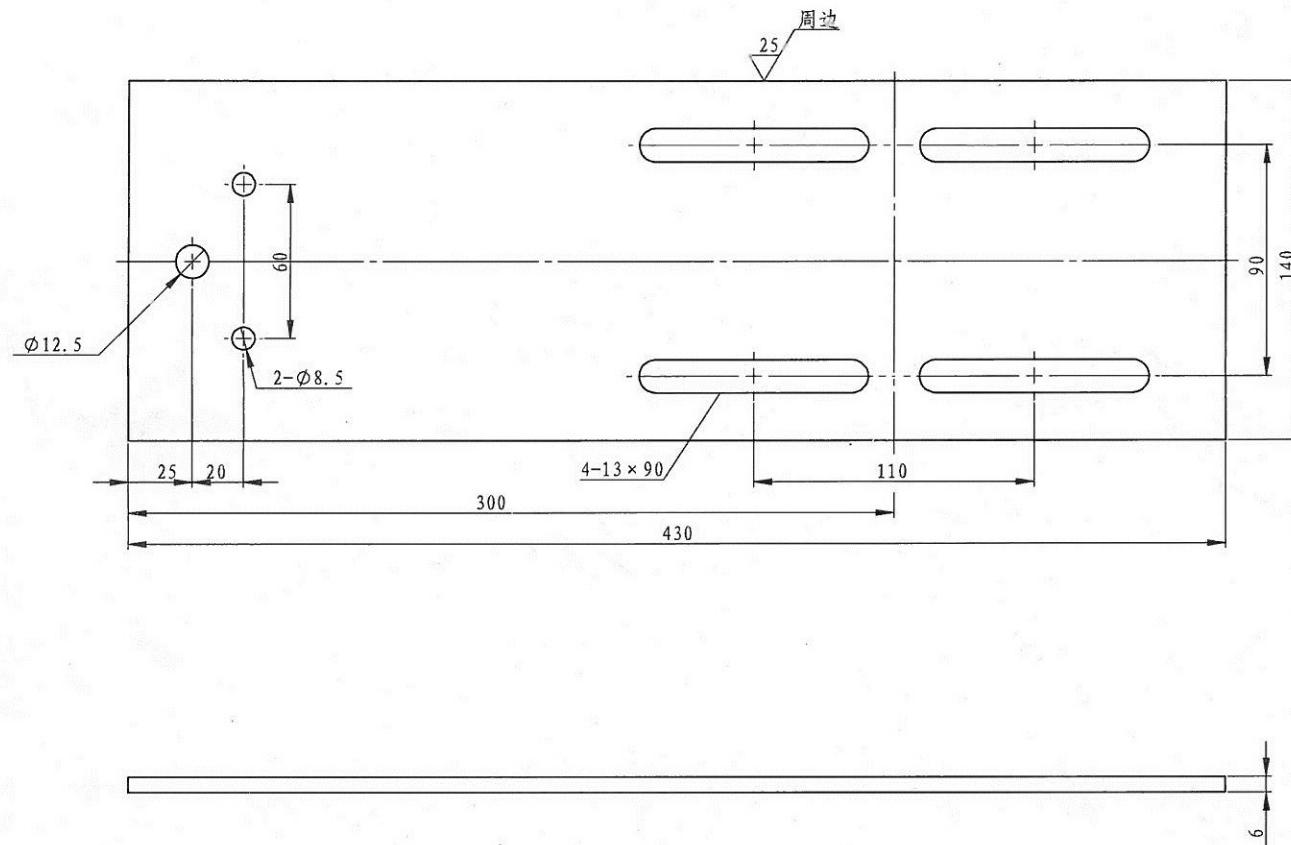
技术说明
1. 件1件2采用电焊连接；
2. 焊接完成后表面喷涂色漆，
并对装配孔中17进行绞扩；
3. 整体装配好后要求转动灵活
无明显摇动。

局部视图 A
比例 1 : 1



5	GB/T 894.1	轴用挡圈15	2		0.68	1.36	
4	OX200.2-3	连接轴	1	Q275A/Φ15	0.11	0.11	
3	RU1	直套轴承1525	1		0.02	0.02	
2	OX200.2-2	轴套	1	45#	0.08	0.08	
1	OX200.2-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.81	1.81	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		摇杆组件
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	
校对					2.02	1:2	
审核							OX200.2
工艺		批 准		共 1 张	第 1 张		

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000039 昆山京都 P1-2 A=614 本色
16kg(重晶石) 240/8 中文

技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角倒角处理;
2. 本件可适用多种规格型号导轨状态。
3. 完成后表面喷涂色漆, 颜色按公司标准色(特殊要求按生产指令)。

Q235A/5.0						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年.月.日	安装连板		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							2.59	1:2
审核						共 1 张	第 1 张	0X200-1
工艺			批准					