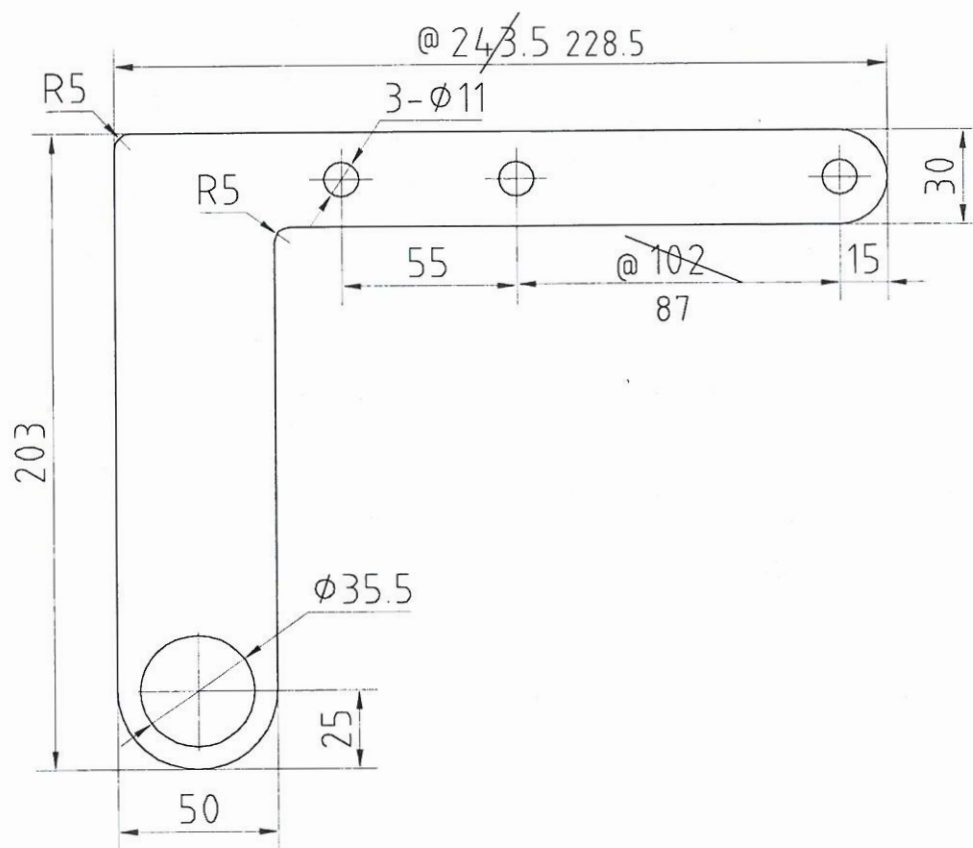




技术要求:

- 1.各部件以电焊连接,焊接应牢固可靠。
- 2.焊后打磨去焊渣,除螺牙外表面喷漆(见配置表)。

80000026 OX-088附件非标专用

P1-1

|    |    |       |    |    |          |       |       |    |     |            |  |
|----|----|-------|----|----|----------|-------|-------|----|-----|------------|--|
|    |    |       |    |    | 4.0/Q235 |       |       |    |     | 中奥电梯有限公司   |  |
|    |    |       |    |    |          |       |       |    |     | 板件         |  |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 视图法      | 数量    | 比例    | 版次 | 重量  | RNAGDB9.11 |  |
| 设计 |    | 标准化   |    |    | ☐◎       | 2     | 1:2   | B  | 2.4 |            |  |
| 审核 |    | 批准    |    |    | A4       | 第 2 页 | 共 2 页 |    |     |            |  |