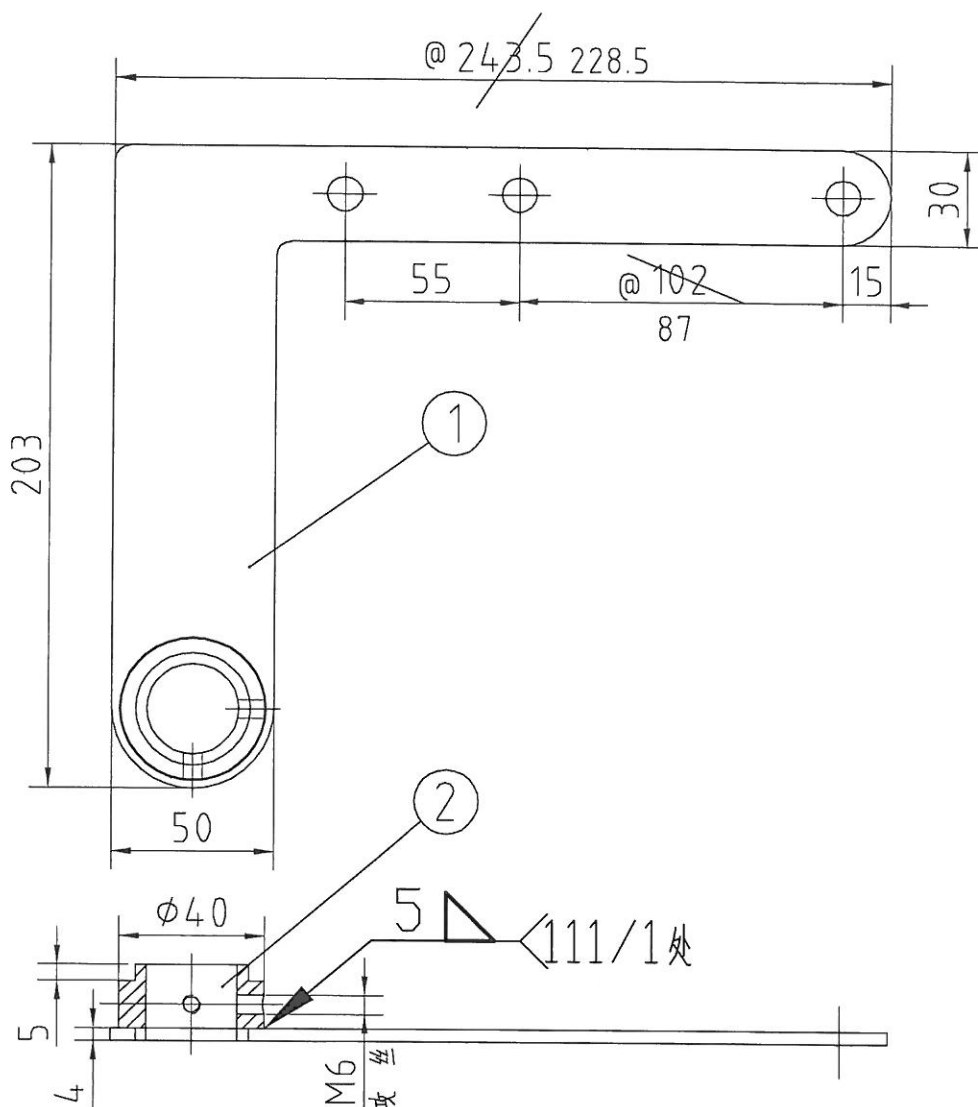




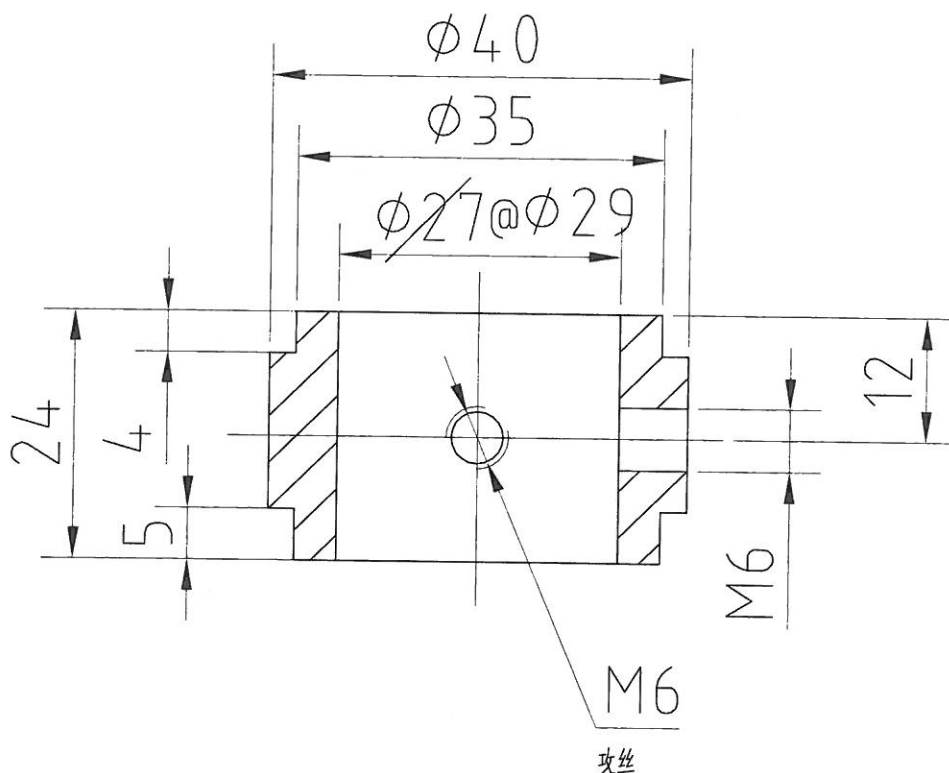
对称制作

技术要求:

- 1.各部件以电焊连接,焊接应牢固可靠。
- 2.焊后打磨去焊渣,除螺牙外表面喷漆(见配置表)。

2	RNAGDB9.12	臂销	1	Q235			本图			
1	RNAGDB9.11	板件	1	4.0/Q235			本图			
序 号	代 号	名 称	数量	材 料 规 格	单 件	合 计	备 注			
					重 量 kg					
				焊接件	中奥电梯有限公司					
标 记	处 数	更改文件号	签 名		日 期	联动拉臂				
设 计		标准化								
					视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	RNAGDB9.10
						2	1:2	B	2.4	
审 核		批 准			A4	第 2 页	共 2 页			

					4.0/Q235					中奥电梯有限公司	
										板件	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期							
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	RNAGDB9.11	
						2	1:2	B	2.4		
审 核		批 准			A4	第 2 页	共 2 页				



技术要求:

- 1.各部件以电焊连接,焊接应牢固可靠。
- 2.焊后打磨去焊渣,除螺牙外表面喷漆(见配置表)。

					Q235					中奥电梯有限公司			
@	1	φ27改φ29		杜						2018.3.17		臂销	
标记	处数	更改文件号		签名						日期			
设计			标准化		视图法	数量	比例	版次	重量	RNAGDB9.12			
						2	1:2	B	2.4				
审核			批准		A4	第 2 页		共 2 页					