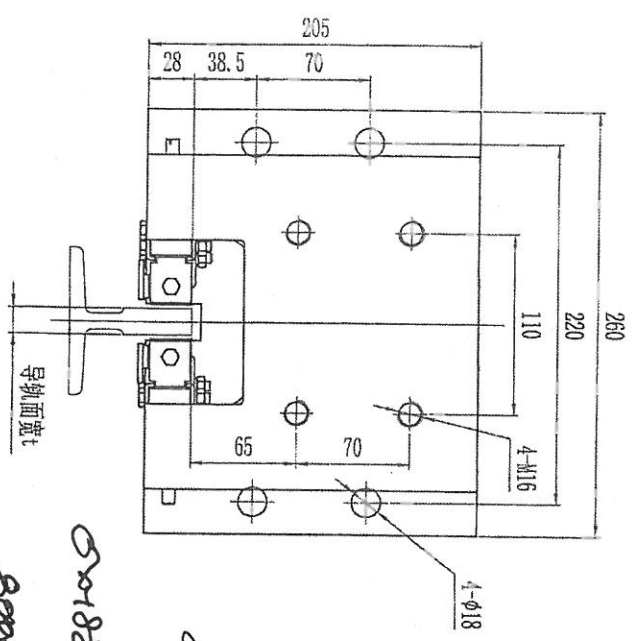
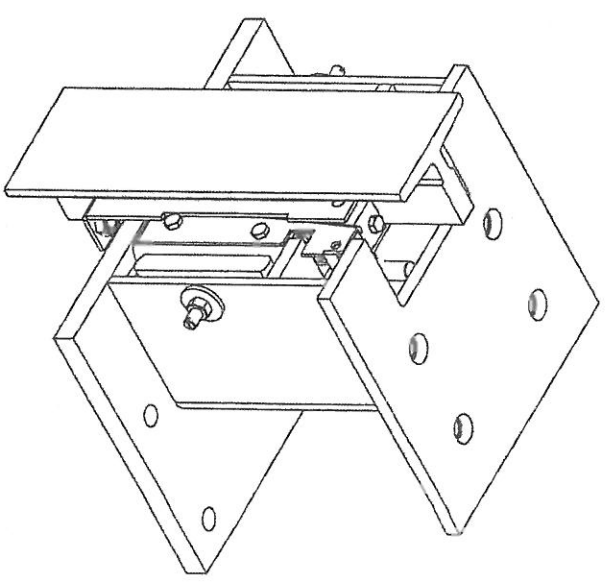
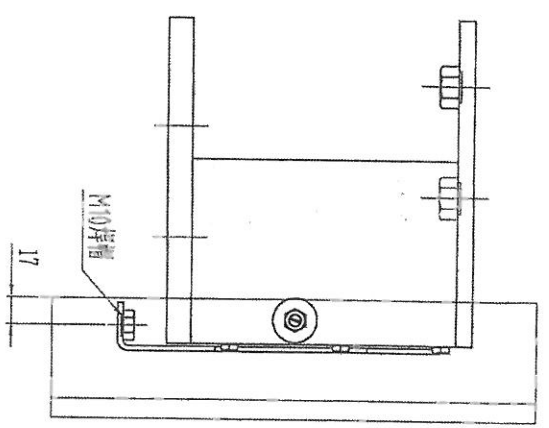
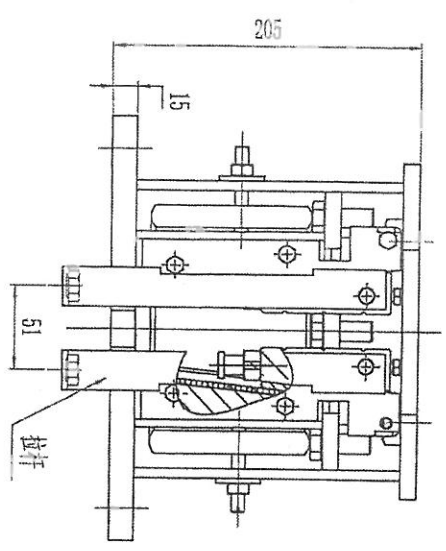


第一角画法	基本尺寸	0.5~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	锐角/圆角	0.5~3	3~6	6	角度/圆角长度	>0~10	10~50	50~120	120~400	>400	焊接
未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.5°	±0.8°	焊接



技术要求

- 1、本件适用额定速度：1.0~2.5m/s，导轨面宽为10或16，允许系统质量（P+Q）：1143~6292kg；生产时需注明要求；
- 2、装配时活动模块与铝座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
- 3、拉杆为左右对称各一件，生产时连接螺栓按照图线M10焊帽加工；
- 4、装配调整后在调整部位点上红漆；
- 5、厂家：宁波奥德普电梯部件有限公司。

☆ 符合颜色. P+Q. V. 七等

50188A (A0001)
8000013

成品				苏州特斯拉克电梯有限公司			
设计	审核	签字	日期	图样标记	重量	比例	
工艺		日期		图样	A4	第 页	
				0X188A 渐进式安全钳			
				A0001			