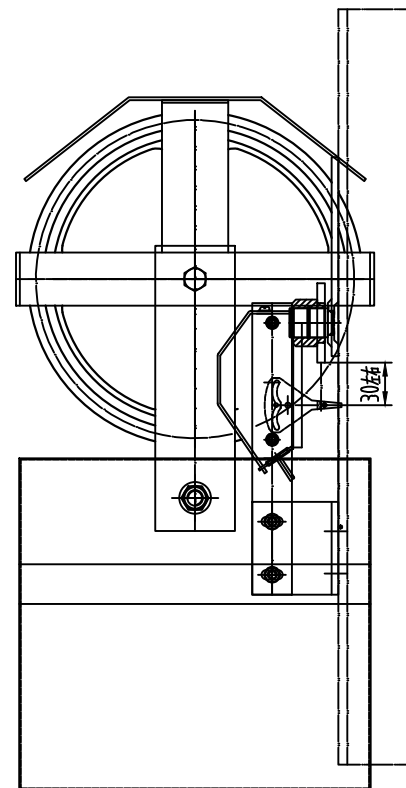
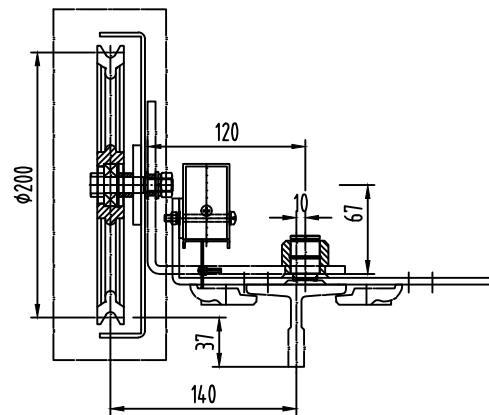
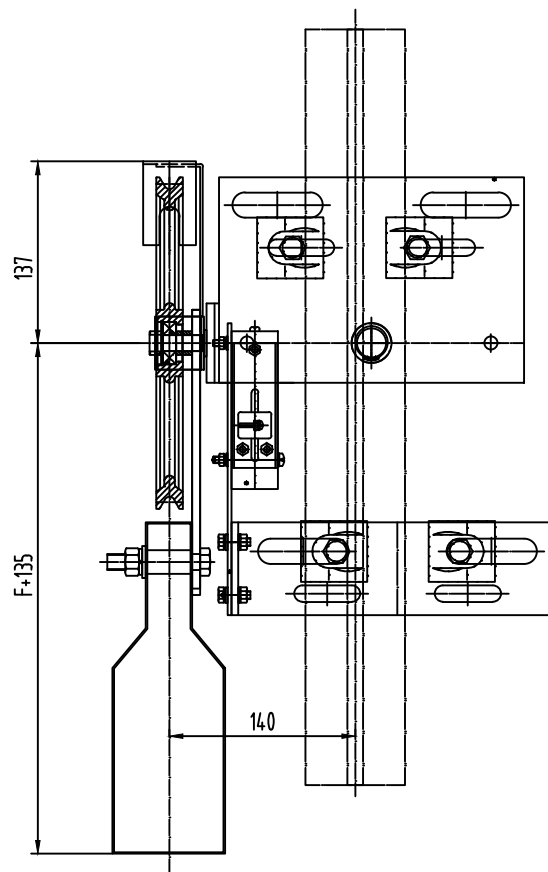




80000011 富士精工 (P1-2)

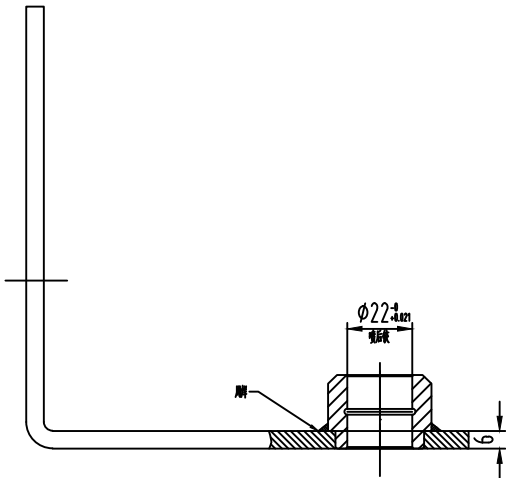
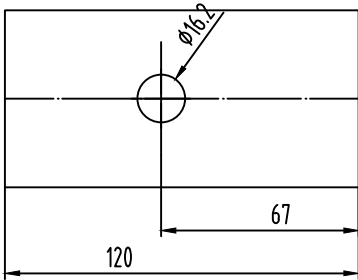
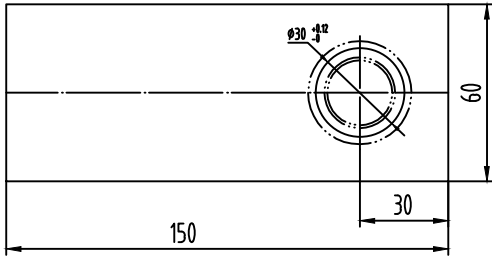
技术要求

张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象

绳轮根据需求可以装在摇杆的正、反侧

装配轴与套涂油脂

					装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量	9		限速器张紧装置
设计	俞志华		标准化		阶段标记	图幅	比例	
校对						A3	1:4	0X300(200-90/140-37)
审核								
工艺			批准		共	张	第	张



80000011 富士精工 (P2-2)

技术要求
除飞边毛刺
表面喷塑(颜色按用户)

文件名
图号
签字
日期

					Q235/5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	日期				质量	g
设计	俞志华		标准化		阶段标记	图幅	比例		
校对						A3	1:1.5		
审核									
工艺			批准		共 张 第 张			OX300.2(200-90/140-37)	