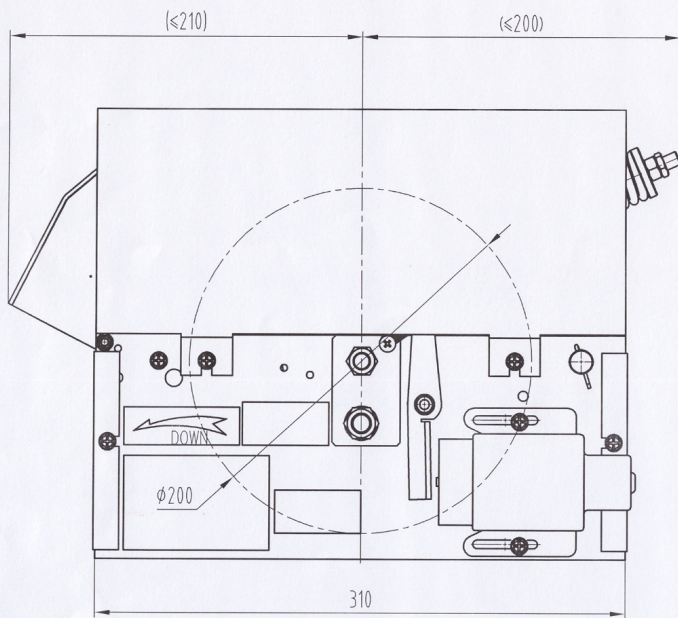
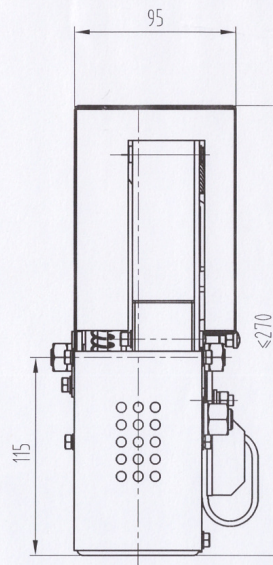
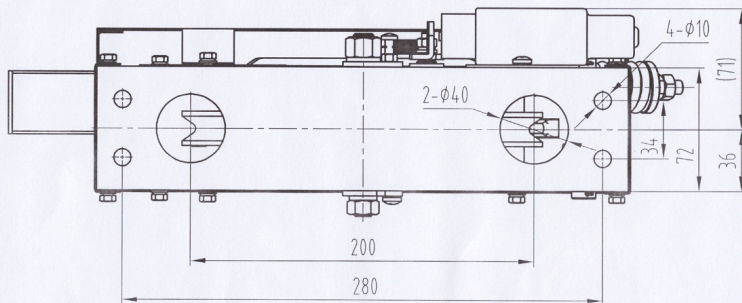
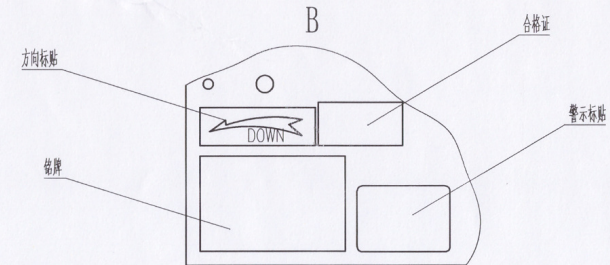




A



B



对应表

浙江优迈重工机械件号	奥德普件号	额定速度m/s	钢丝绳直径(mm)	备注
	AX208V017G01	0.5	6	轿厢侧
	AX208V017G02	1.0	6	轿厢侧
	AX208V017G03	0.5	6	对重侧
	AX208V017G04	1.0	6	对重侧

技术要求:

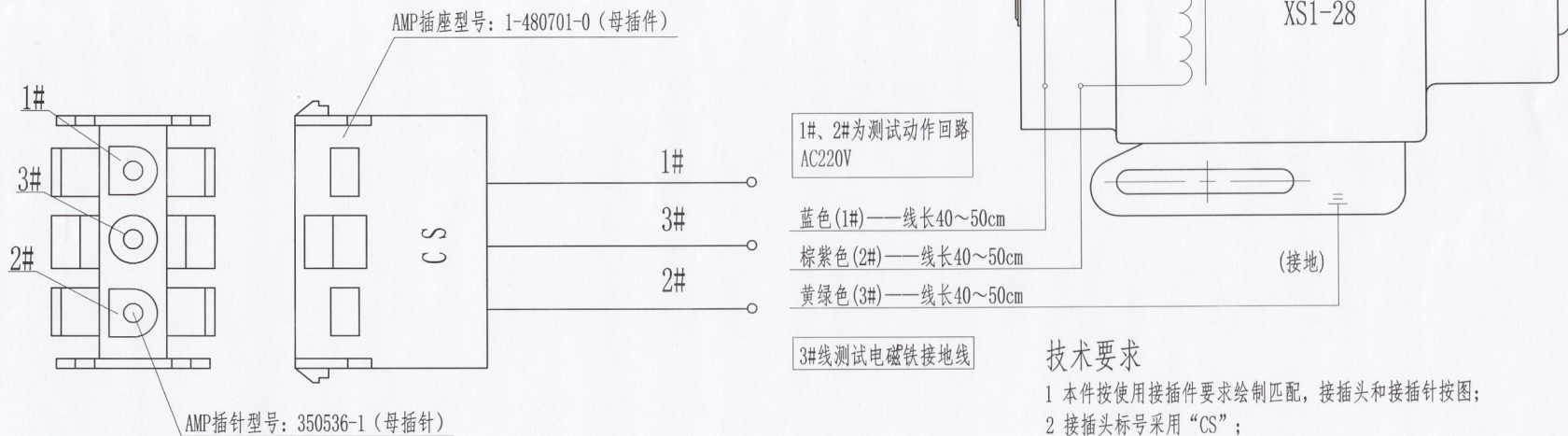
- 1 本件装配后制动瓦与绳轮槽间隙均匀, 两侧尺寸偏差 $\leq 0.5\text{mm}$;
- 2 离心锤的方头螺钉距开关1.5mm以上, 具体根据实际动作要求确定;
- 3 限速器调试标准按本厂规定, 调试后夹铅封和红漆封记, 贴上方向标贴, 装订 铭牌合格证等标贴;
- 4 本图按电气复位开关要求绘制, 电源电压标配为AC220, 可选配DC24V;
- 5 安装时需保证方头螺钉与开关拨杆至少有2mm的重叠尺寸, 必要时可在开关与机架处增加平垫以调整位置尺寸;
- 6 安装时需保证棘轮与棘爪重叠4mm以上;
- 7 本件为0X-208限速器, 为浙江优迈重工机械有限公司定制, 尺寸和结构更改, 需双方确认。



第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				限速器	
设计	李强 15.7.24	标准化		阶段标记	重量 比例
审核	李强 15.7.24				1:3
工艺		批准	12022006.7.24	第 1 张	共 3 张
					AX208V017

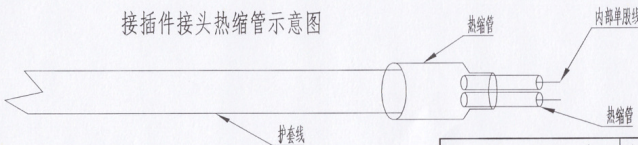
标记 处数 更改内容

签名 年月日



技术要求

- 1 本件按使用接插件要求绘制匹配, 接插头和接插针按图;
- 2 接插头标号采用“CS”;
- 3 本图仅适用于会签图纸AX208V017;
- 4 露出电缆需做双层保护(露出的单根线套热缩管, 剥线处套热缩管);
- 5 电磁铁需增加过热保护措施。

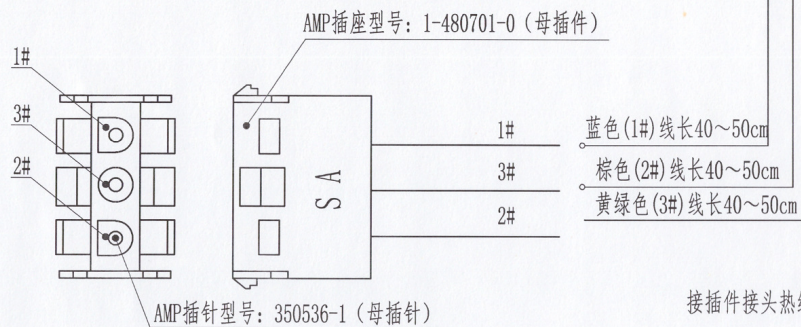


第一视角		实施日期					
CC	关键特性				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	李强	5.7.15	标准化				
审核	李强	5.7.15			阶段标记	重量	比例
工艺			批准	12.27.2015	共 3 张		

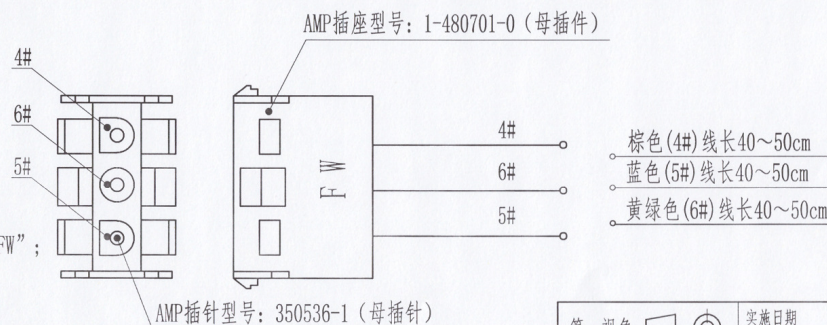
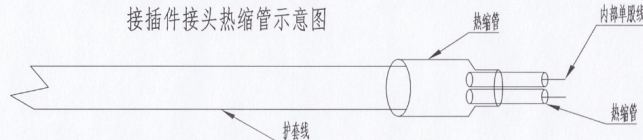
接线示意图

AX208V017

标记	处数	更改内容	签名	年月日



接插件接头热缩管示意图



技术要求

- 1 本件按使用接插件要求绘制匹配, 接插头和接插针按图;
- 2 1、2、3、接插头标号采用“SA”, 4、5、6接插头标号采用“FW”;
- 3 本图仅适用于会签图纸AX208V017;
- 4 露出电缆需用护套线保护;
- 5 开关需增加过热保护措施。。



第一视角		实施日期		AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				阶段标记 重量 比例	
设计	李民 25.7.25	标准化		1:1	
审核	俞佳 25.7.25	批准	2025.7.25	第 3 张 共 3 张	

接线示意图

AX208V017