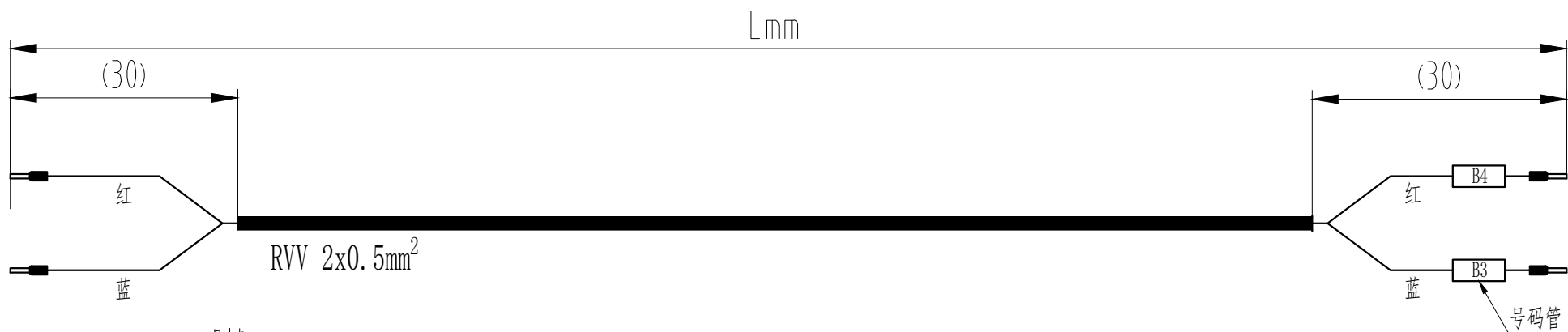
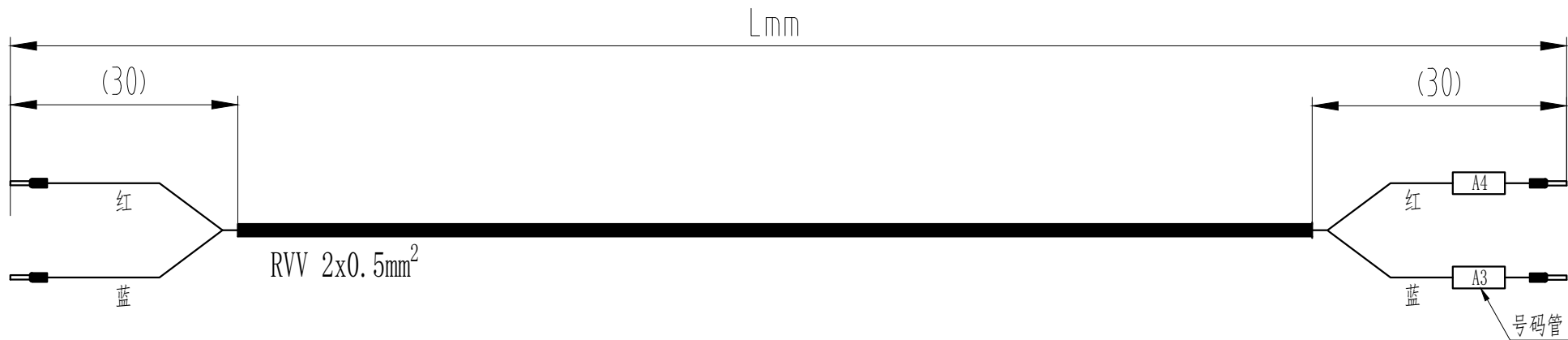




尺寸表

| X088D018__ | L    |
|------------|------|
| G02        | 1000 |
| G03        | 2000 |
| G04        | 3000 |

## 技术要求

- 1 此配线为电子安全钳安全回路配线，需根据图示颜色配线。
- 2 两条配线为一组，注意区分号码管，号码管需与线色相对应，以及配线两侧均需带有接线端子。

图幅: A3 Ver 1.3

|    |    |      |  |  |                                                                                            |    |      |    |    |                                                                                                                                                   |    |     |  |          |       |       |           |     |
|----|----|------|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|----|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|--|----------|-------|-------|-----------|-----|
|    |    |      |  |  | 第一视角  |    | 实施日期 |    |    |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |    |     |  | 配线（安全回路） |       |       |           |     |
|    |    |      |  |  | CC 关键特性                                                                                    |    |      |    |    |                                                                                                                                                   |    |     |  |          |       |       |           |     |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |    |      |    | 设计 |                                                                                                                                                   |    | 标准化 |  |          |       |       | X088D0018 |     |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |    |      |    |    |                                                                                                                                                   |    |     |  |          | 阶段标记  | 重量    |           | 比例  |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |    |      |    |    |                                                                                                                                                   |    |     |  |          |       |       |           | 1:1 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  |                                                                                            | 签名 | 年月日  | 工艺 |    |                                                                                                                                                   | 批准 |     |  |          | 第 1 张 | 共 1 张 |           |     |