

0X-250 夹绳器

购买规格书

GL175GG01FB24-01703-01/A

编制： 姚春 250509

审核：

标准化：

批准： 姚春 250509

巨龙电梯有限公司

已发布

版本记录

版本	变更号	变更内容	编制	日期

已发布

1. 夹绳器型号

OX-250（带 UCMP 功能）

2. 夹绳器主要参数

序列号	型号	曳引比	曳引钢丝绳数量×直径	绳槽间距	额定载重	系统质量	额定速度（m/s）	联动拉索长度
				（mm）	（kg）	（kg）		（M）
001	OX-250 （A01）	2：1	5×Φ13	20.5	2000	4300	0.63	5

系统质量：轿厢，对重质量，随行电缆，曳引钢丝绳，补偿链质量之和。

3. OX-250 装箱清单

序号	名称	单位	数量
1	夹绳器 OX-250（带 UCMP 功能及安装支架）	台	1
2	M16×40 紧固件	组	4
3	Φ8×30 弹性圆柱销	件	2
4	联动拉索	米	5
5	产品合格证	份	2
6	使用说明书	份	1
7	复位操作说明	份	1

4. 产品包装、运输和存储要求

本产品采用纸箱包装，包装箱外应有产品型号，产品编号、制造日期、总质量、导轨厚度、额定速度、颜色；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

5. 其他要求

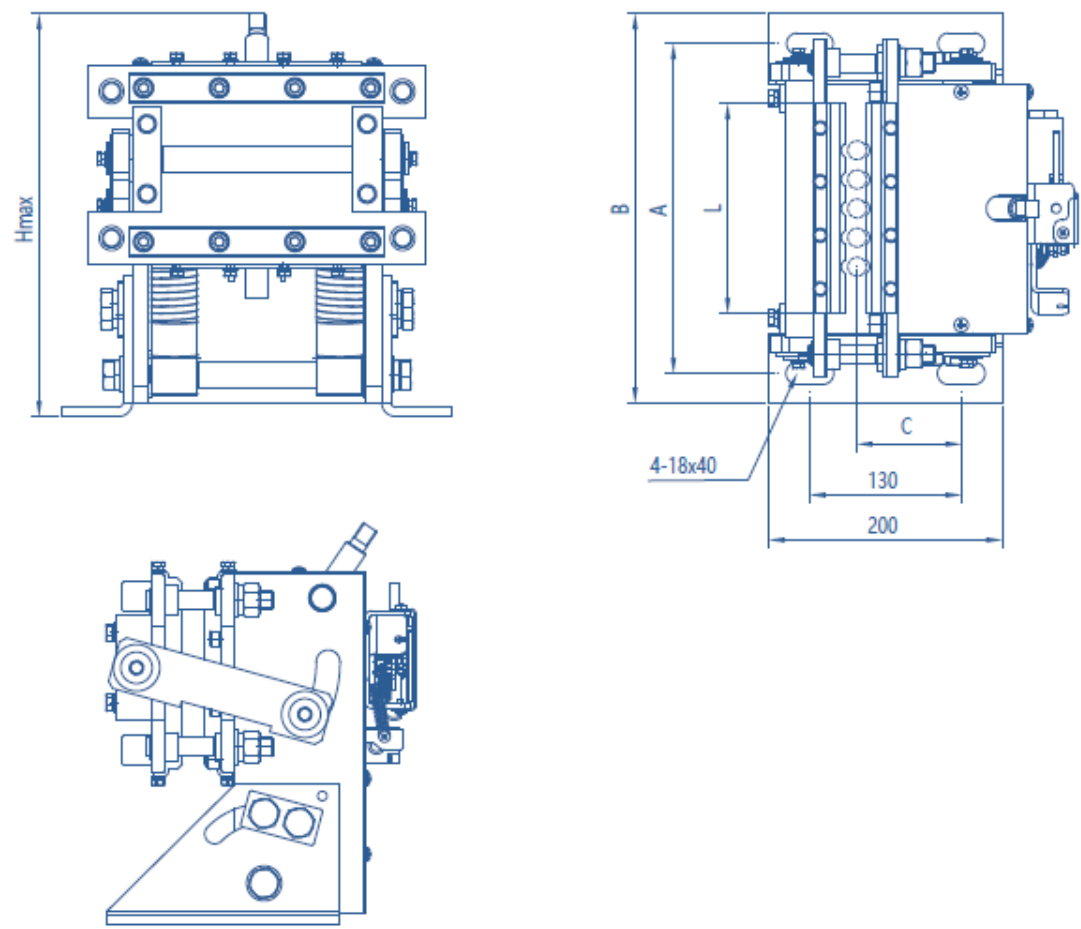
本产品需带 UCMP 功能，需增加 UCMP 整体铭牌。

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知巨龙电梯有限公司进行变更。

6. 夹绳器安装接口尺寸附图

已发布

注：配发时带安装支架



参数	Parameter	OX-250
触发方式	Trigering mode	限速器上行机械触发 Over-speed governor Upward Mechanical triggering
复位方式	Reset mode	手动复位 Manually
作用部位	Functioning position	曳引钢丝绳 Traction wire rope
安装形式	Installation	正装或倒装 Upright or upside down

规格号 TYPE	A值	B值	C值	Hmax	Lmax
A01	190	230	97	350	122
A02	235	280	89	500	122
A03	270	320	89	500	190

已发布