

0X-250 夹绳器

购买规格书

GL175GG01FB24-06451-02/A

编制： 徐小华 241111

审核：

标准化：

批准： 姚春 241111

巨龙电梯有限公司

已发布

版本记录

版本	变更号	变更内容	编制	日期

已发布

1. 夹绳器型号

OX-250（带 UCMP 功能）

2. 夹绳器主要参数

序列号	型号	曳引比	曳引钢丝绳 数量×直径	绳 槽 间 距	额定载重	系统质量	额 定 速 度（m/s）	联 动 拉 索长度
				(mm)	(kg)	(kg)		(M)
001	OX-250 (A03)	按订单	7×Φ16	25	按订单	按订单	按订单	5

系统质量：轿厢，对重质量，随行电缆，曳引钢丝绳，补偿链质量之和。

3. OX-250 装箱清单

序号	名称	单位	数量
1	夹绳器 OX-250（带 UCMP 功能及安装 支架）	台	1
2	M16×40 紧固件	组	4
3	Φ8×30 弹性圆柱销	件	2
4	联动拉索	米	5
5	产品合格证	份	2
6	使用说明书	份	1
7	复位操作说明	份	1

4. 产品包装、运输和存储要求

本产品采用纸箱包装，包装箱外应有产品型号，产品编号、制造日期、总质量、导轨厚度、额定速度、颜色；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

5. 其他要求

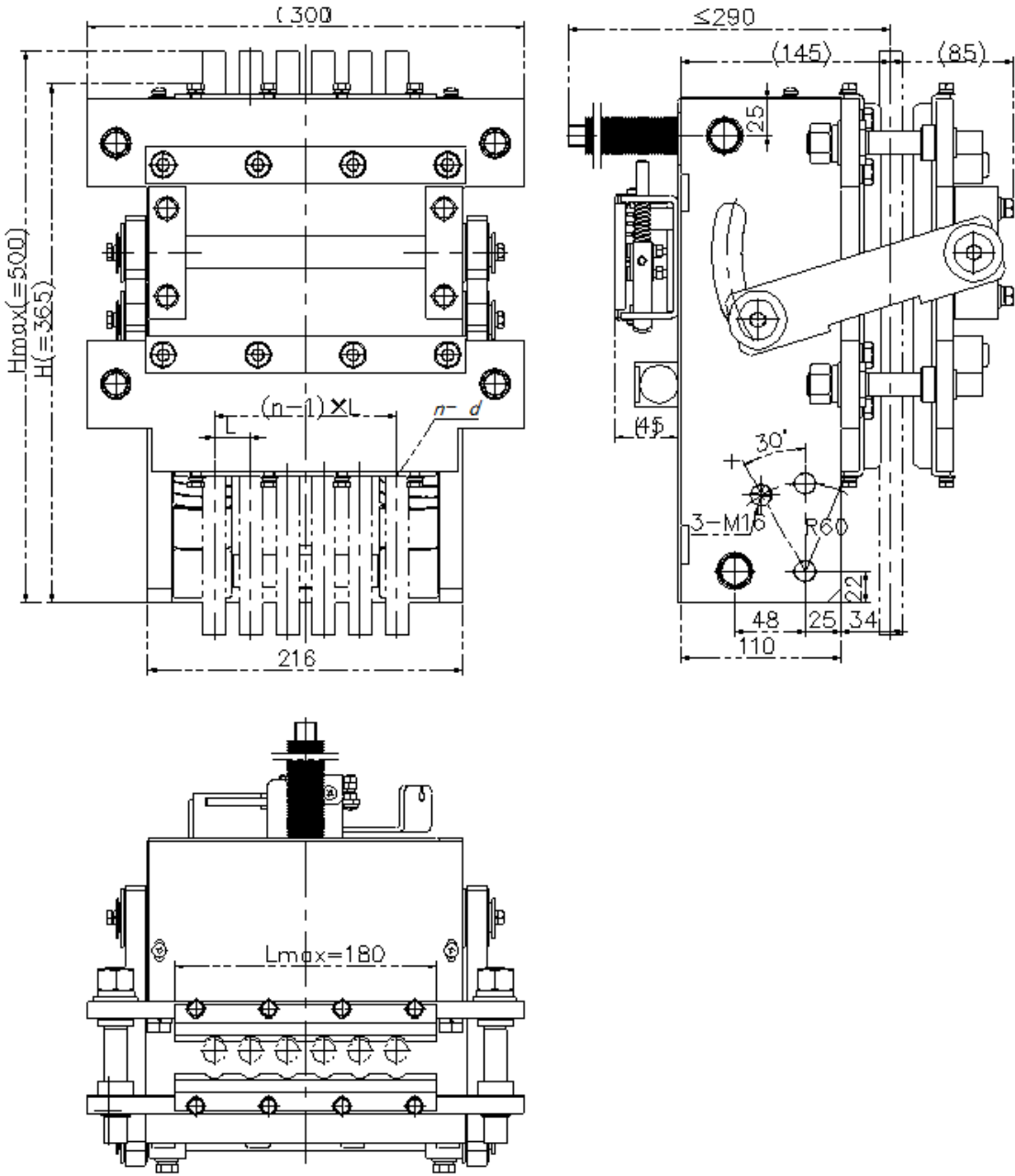
本产品需带 UCMP 功能，需增加 UCMP 整体铭牌。

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨龙电梯有限公司进行变更。

6. 夹绳器安装接口尺寸附图

已发布

注：实际配发时带安装支架
A03



已发布