

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统: OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6	2	直径M8 长度350mm
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	$DBG \geq 900\text{mm}$	OX-088A02

注: 1、本装置适用于 $DBG \geq 1050$, 当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720, 详见附图图纸。

2、 DBG 为轿厢导轨距, $C=158\text{mm}$ \L=238mm\L2=349mm\L3=200mm, 详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

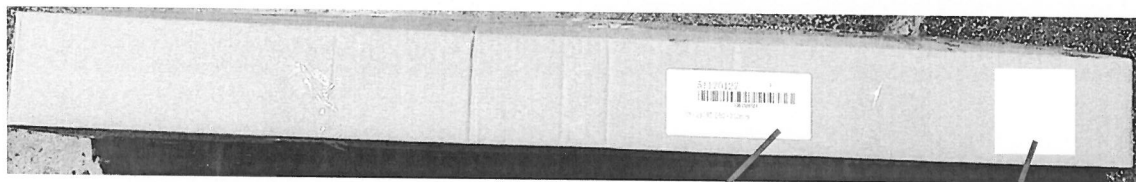
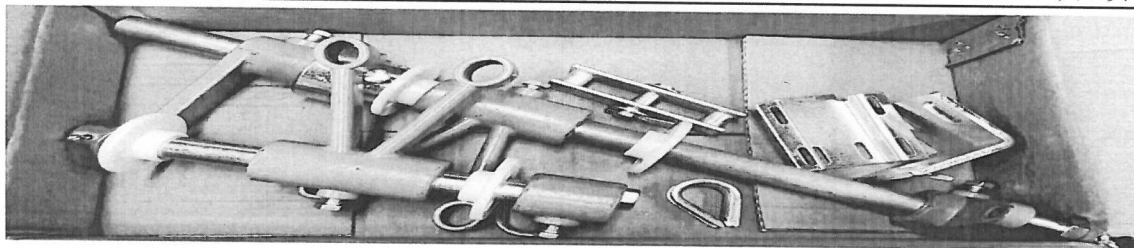
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写, 若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-288T 包装示意 (参考样式)



物料标贴

参数标贴

物料标贴格式如下:

产品代码:	XXXXXX	包装数: 1
物料条码		
描述:	XXXXXX	

参数标贴格式如下:

OX-288T
DBG=XXX
XXXXXXXX

八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069676	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3=200\JR1011GG003		DBG=920\A1=740 \L=238\L2=349	1	S E T		见订单	1	S E T	见订单	见订单
见订单	30069677	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3=200\JR1011GG003		DBG=970\A1=790 \L=238\L2=349	1	S E T		见订单	1	S E T	见订单	见订单

见 订 单	30069678	安全钳提拉系统 OX-288T\C=158\L3 =200\JR1011GG003	DBG=1020\A1=8 40\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30069679	安全钳提拉系统 OX-288T\C=158\L3 =200\JR1011GG003	DBG=1070\A1=8 90\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071622	安全钳提拉系统 \DBG=1120\A1=940 \JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071623	安全钳提拉系统 \DBG=1170\A1=990 \JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071624	安全钳提拉系统 \DBG=1220\A1=104 0\JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071625	安全钳提拉系统 \DBG=1270\A1=109 0\JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071626	安全钳提拉系统 \DBG=1320\A1=114 0\JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071627	安全钳提拉系统 \DBG=1370\A1=119 0\JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071628	安全钳提拉系统 \DBG=1420\A1=124 0\JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	张作新	2022.3.23
						校 对	郭成成	22.3.23
						标准化	12345	2022.3.23
					提出部门	审 定		
						批 准	郭成成	2022.3.23
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

附图:

