

667

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统: OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6 / 170	4	直径 M8 110 长度 3250 mm 350mm
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	DBG ≥ 900mm	OX-088A02 OX-188

注: 1、本装置适用于 $DBG \geq 1050$, 当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度 300 需调整为 150, 确保弹簧位置, 其支架位置由 870 需改变为 720, 详见附图图纸。

2、DBG 为轿厢导轨距, $C=158mm$ $L=238mm$ $L2=349mm$ $L3=200mm$, 详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

DBG = 1140

五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5mm$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写, 若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-288T 包装示意 (参考样式)

DR 20 26.6.4
DR 20 26.5