

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统: OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6 / 16	1 4	直径 48 16 长度 350 360mm
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	DBG ≥ 900mm	OX-088A02 OX-188

注: 1、本装置适用于DBG ≥ 1050, 当DBG为900~1050时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720, 详见附图图纸。

2、DBG 为轿厢导轨距, C=158mm\ L=238mm\ L2=349mm\ L3=200mm, 详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

五、包装、运输及存储要求

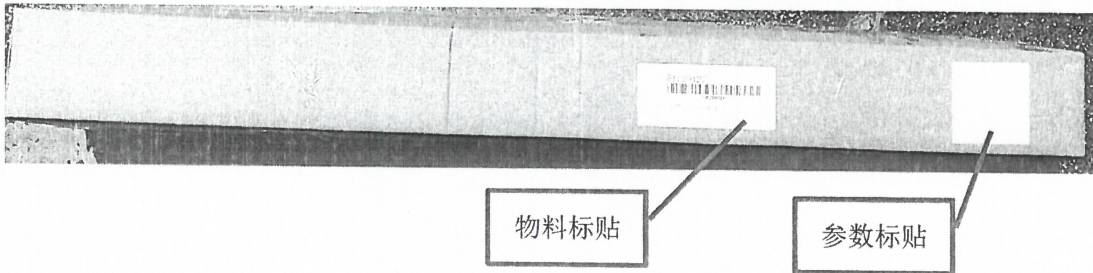
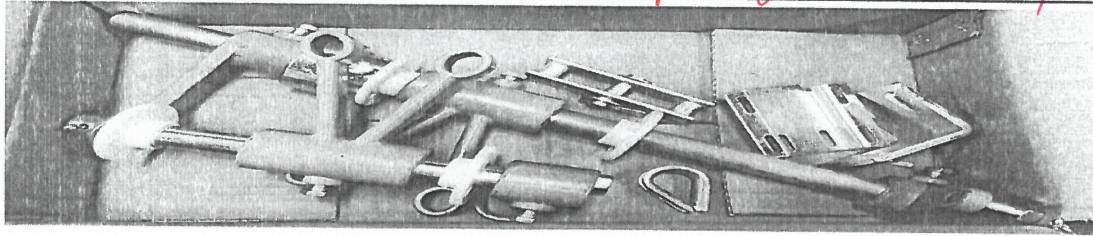
产品采用厚度 ≥ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写, 若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-288T 包装示意 (参考样式)

沈加 16.9.3
周江 16.9.3



物料标贴格式如下:

产品代码:	XXXXXX	包装数: 1
物料条码		
描述:	XXXXXX	

参数标贴格式如下:

OX-288T
DBG=XXX
XXXXXXX

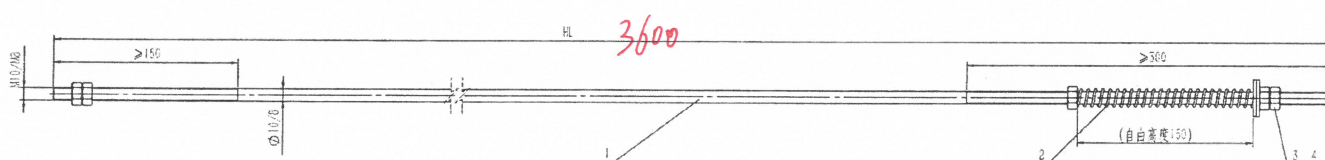
八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069676	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=920\A1=740 \L=238\L2=349	1	SET		见订单	1	SET	见订单	见订单
见订单	30069677	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=970\A1=790 \L=238\L2=349	1	SET		见订单	1	SET	见订单	见订单

JR1011GG003/B 26-378

附图:



OX288T.6																																																	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>基本尺寸</th> <th>0~6</th> <th>6~30</th> <th>30~120</th> <th>120~450</th> <th>450~1000</th> <th>1000~2000</th> <th>2000~4000</th> </tr> <tr> <th>公差</th> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>1,2</td> <td>2,0</td> </tr> </table>	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~450	450~1000	1000~2000	2000~4000	公差	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2,0																																
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~450	450~1000	1000~2000	2000~4000																																										
公差	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2,0																																										
技术要求 1. 本条一套4件，标配采用M10，可选配M8。 2. 生产下库时需注明4件或要求，该4件数与轿厢的立设高度需对应。 3. 为了不影响使用特别提H1>3250的情况下，可根据实际情况采用两段式电焊连接，要求焊接牢固可靠，并立无扭曲（注焊接时基本拉杆长度需≥2500mm）。																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>序号</th> <th>代号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> <th>材料说明</th> <th>重量</th> <th>总重</th> <th>备注</th> </tr> <tr> <td>4</td> <td>GB/T 96-1905</td> <td>未基图10/6</td> <td>2</td> <td></td> <td>12.10</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>GB/T 6170</td> <td>螺母M10(M8)</td> <td>5</td> <td></td> <td>10.60</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>OX288T.6-2</td> <td>拉条销轴</td> <td>1</td> <td>705</td> <td>0.02</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>OX288T.6-1</td> <td>拉条圆钢</td> <td>1</td> <td>Q235A/Φ10(8)</td> <td>1.95</td> <td>0</td> <td></td> </tr> </table>	序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	4	GB/T 96-1905	未基图10/6	2		12.10	0		3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.60	0		2	OX288T.6-2	拉条销轴	1	705	0.02	0		1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2"> 设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日 </td> <td colspan="2"> 设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> 设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日 </td> <td colspan="2"> 设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日 </td> </tr> </table>	设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日		设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日		设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日		设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注																																										
4	GB/T 96-1905	未基图10/6	2		12.10	0																																											
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.60	0																																											
2	OX288T.6-2	拉条销轴	1	705	0.02	0																																											
1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0																																											
设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日		设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日																																															
设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日		设计 校核 审核 工艺 日期 年 月 日																																															

宁波英德普电梯部件有限公司

直拉条组件

OX288T.6/1B

26-378