

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统：OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6	2	直径 M16 长度 3200
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	DBG ≥ 900 mm 1820	OX-188

注：1、本装置适用于 $DBG \geq 1050$ ，当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时，斜拉杆组件中的短拉杆长度 300 需调整为 150，确保弹簧位置，其支架位置由 870 需改变为 720，详见附图图纸。

2、DBG 为轿厢导轨距， $C=158$ mm $L=238$ mm $L2=349$ mm $L3=200$ mm，详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

五、包装、运输及存储要求

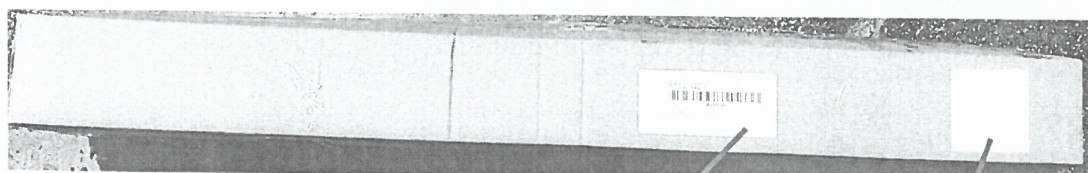
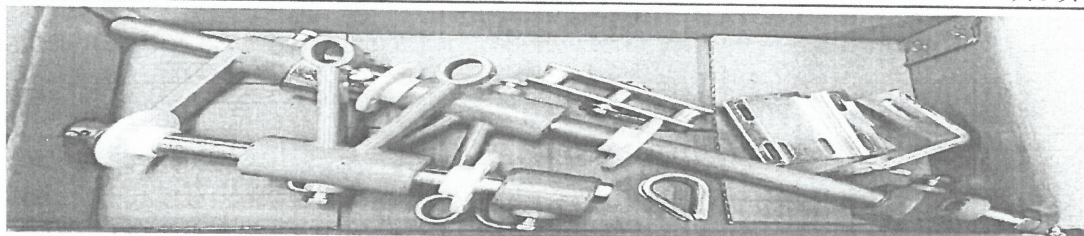
产品采用厚度 ≥ 5 mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-288T 包装示意（参考样式）

郑文斌 2015.11.7



物料标贴

参数标贴

物料标贴格式如下:

产品代码:	XXXXXX	包装数: 1
物料条码		
描述:	XXXXXX	

参数标贴格式如下:

OX-288T
DBG=XXX
XXXXXXX

八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069676	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=920\A1=740 \L=238\L2=349	1	S E T		见订单	1	S E T	见订单	见订单
见订单	30069677	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=970\A1=790 \L=238\L2=349	1	S E T		见订单	1	S E T	见订单	见订单



M&E

轿厢安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG003/C

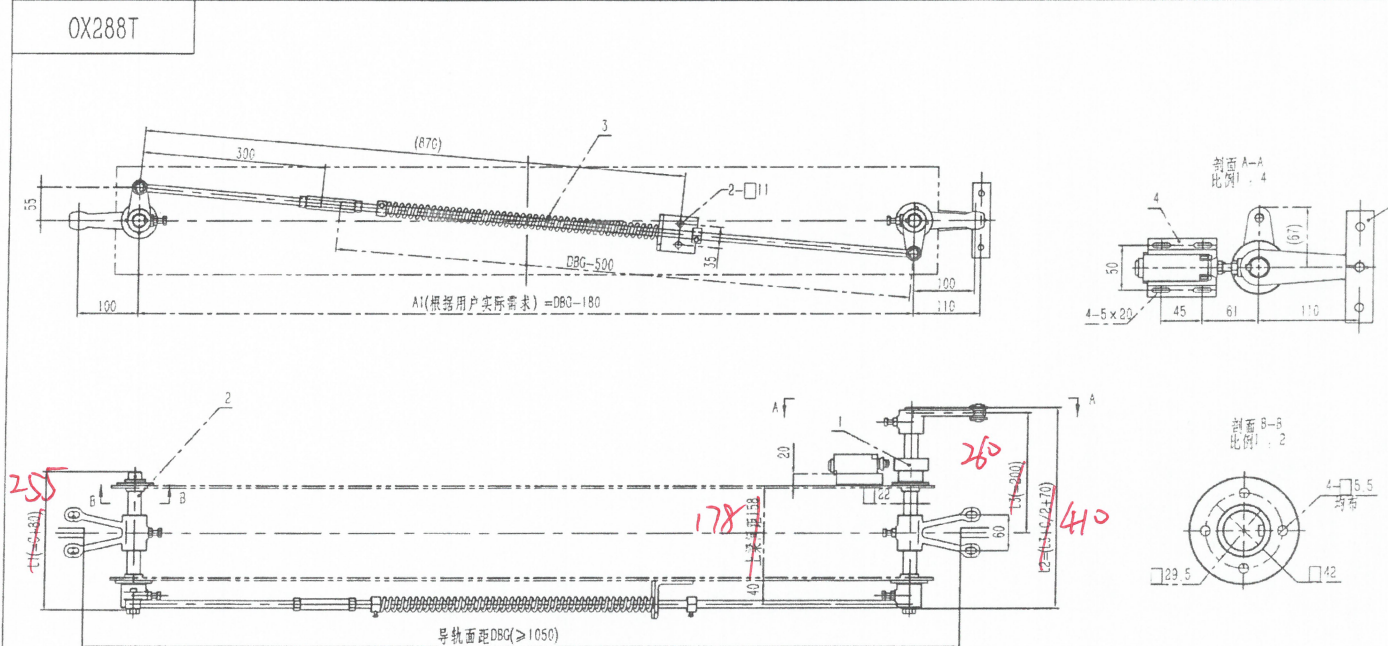
共5页 第3页

见 订 单	30069678	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1020\A1=8 40\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30069679	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1070\A1=8 90\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071622	安全钳提拉系统 \DBG=1120\A1=940 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071623	安全钳提拉系统 \DBG=1170\A1=990 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071624	安全钳提拉系统 \DBG=1220\A1=104 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071625	安全钳提拉系统 \DBG=1270\A1=109 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071626	安全钳提拉系统 \DBG=1320\A1=114 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071627	安全钳提拉系统 \DBG=1370\A1=119 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071628	安全钳提拉系统 \DBG=1420\A1=124 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	张作华	2022.3.23
						校 对	郭成斌	22.3.23
						标准化	15888	2022.3.23
					提出部门	审 定		
						批 准	罗国	2022.3.23
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

JR1011GG003/

附图:



技术说明

- 技术说明
1. 本文件适用于多用电梯的安全钳的提拉。
2. 本文件可作为安全钳的提拉进行, 具体使用要求确定其规格和总长, 且应大于轿厢地板间距尺寸(如图), 其余尺寸按轿厢高度而定。
3. 本文件中C值为上梁的横截面尺寸, 其余尺寸按轿厢高度而定。
4. 本文件中参数 $L_1=C+60$ 为短绳长度, $L_2=C/2+34.5$ 为长绳长度。
5. 本文件中参数 $L=L_1+L_2$ 为总绳长度(GB2876)根据需求可调整, 使用时需确定长度H。
6. 本文件中参数 L_1 适用于360°~1050°, 当GB为900°~1050°时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧及其位置由870需修改为720。
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4

編(通)用字彙
日語漢字
英語漢字
漢字
日語

5	DX1687.5	钢丝绳连接件	1		0.25	0	
4	DX2887.4	开关组件	1	装配件	0.20	0	开关用户自
3	DX2887.3	斜拉杆组件	1		1.04	0	
2	DX2887.2	短轴组件	1		2.15	0	
1	DX2887.1	长轴组件	1		3.49	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

图	标记	规格	分 区	文件更改号	签名	年月			
	设计			标准件					
	校对								
	审核								
	工艺			标准					

装配件

宁波美信光电科技有限公司

上提拉联动机构

0X288T

7B20-117

