

667

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统: OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6	4	直径 M8, 长度 350mm
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	DBG ≥ 900mm	OX-088A02

注: 1、本装置适用于 $DBG \geq 1050$, 当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度 300 需调整为 150, 确保弹簧位置, 其支架位置由 870 需改变为 720, 详见附图图纸。

2、 DBG 为轿厢导轨距, $C=158mm$, $L=238mm$, $L2=349mm$, $L3=200mm$, 详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

五、包装、运输及存储要求

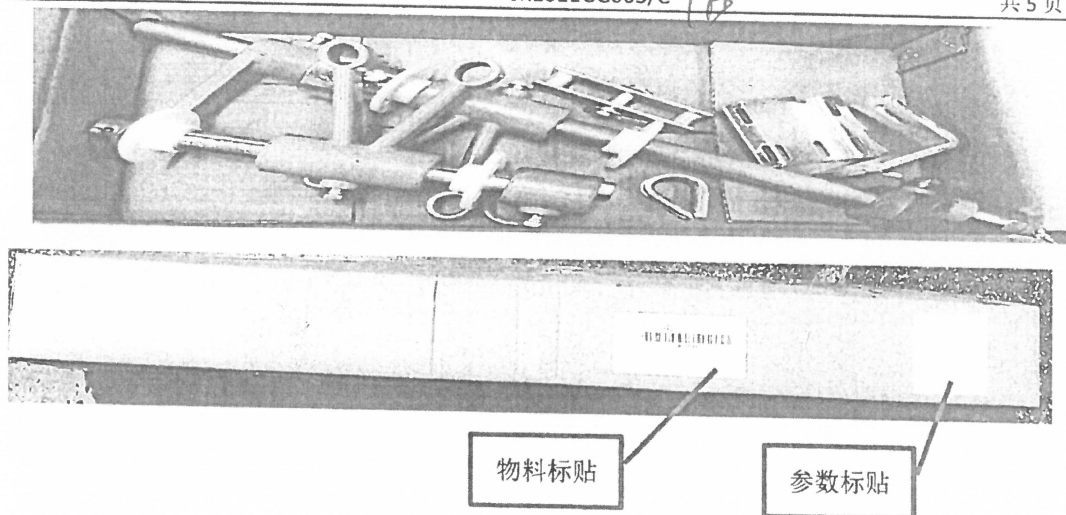
产品采用厚度 $\geq 5mm$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写, 若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-288T 包装示意 (参考样式)

25.10.23
2025.10.24



物料标贴格式如下:

产品代码: XXXXXX 包装数: 1

物料条码 

描述: XXXXXX

参数标贴格式如下:

OX-288T

DBG=XXX

XXXXXXXX

八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069676	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=920\A1=740 \L=238\L2=349	1	SET		见订单	1	SEE	见订单	见订单
见订单	30069677	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=970\A1=790 \L=238\L2=349	1	SET		见订单	1	SEE	见订单	见订单

轿厢安全钳提拉系统购买规格书

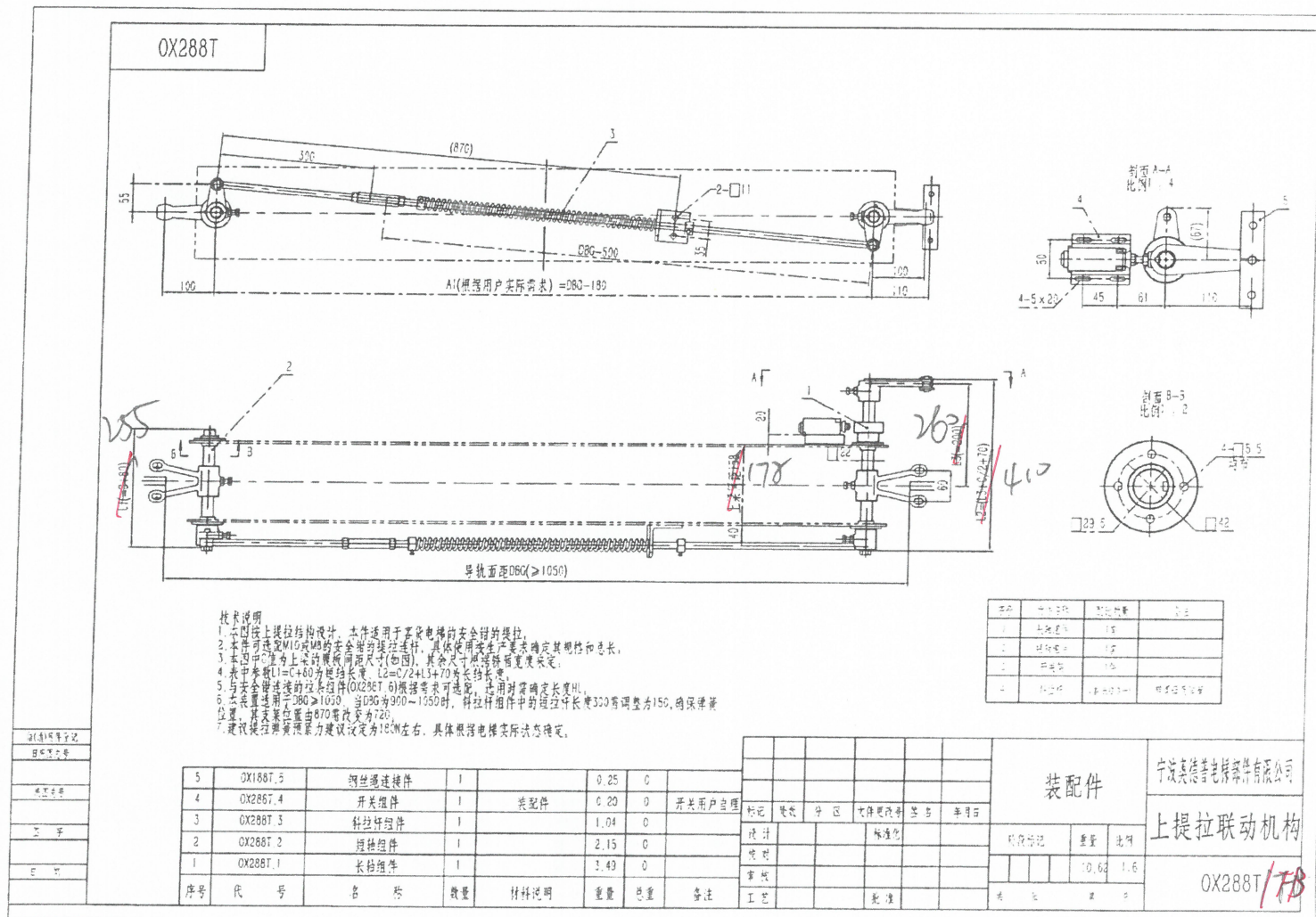
JR1011GG003/C

共 5 页 第 3 页

见 订 单	30069678	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1020\A1=8 40\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30069679	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1070\A1=8 90\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071622	安全钳提拉系统 \DBG=1120\A1=940 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071623	安全钳提拉系统 \DBG=1170\A1=990 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071624	安全钳提拉系统 \DBG=1220\A1=104 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071625	安全钳提拉系统 \DBG=1270\A1=109 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071626	安全钳提拉系统 \DBG=1320\A1=114 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071627	安全钳提拉系统 \DBG=1370\A1=119 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071628	安全钳提拉系统 \DBG=1420\A1=124 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	张纪东	2022.3.23
						校 对	郭战战	22.3.23
						标准化	15255	2022.3.23
					提出部门	审 定		
						批 准	郭战战	2022.3.23
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

附图:



9'1882X0

基本尺寸	1~4	5~10	11~15	16~20	21~25	26~30	31~35
尺寸	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7

技术要求

1. 本图一套4份，标定为可M12，可通M10。
2. 在平下使用时需用专用工具要求，该工具与轿厢的立梁有连接点。
3. 为了不影响使用到通M12时情况下，可照图尺寸情况用专用工具或电焊连接，要求焊接牢固可靠，平下后自由高度(在轿厢时最大拉绳高度)≥2500mm。

序号	代号	名称	数量	材料规格	重量	总重	备注
4	GB/T 36-1285	大螺母M12	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M12(M6)	5		10.66	0	
2	OX288T.6-2	拉条弹簧	1	705	0.02	0	
1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Φ235A/Φ17(S)	1.35	0	

宁波奥德吉电梯股份有限公司

直拉条组件

OX288T.6