

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统: OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6	4	直径 18 ^{M12} 长度 350 ⁴⁰⁰ mm
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	DBG ≥ 900mm	OX-088A02

注: 1、本装置适用于DBG ≥ 1050, 当DBG为900~1050时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720, 详见附图图纸。

2、DBG 为轿厢导轨距, C=158mm\L=238mm\L2=349mm\L3=200mm, 详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

DBG = 1340

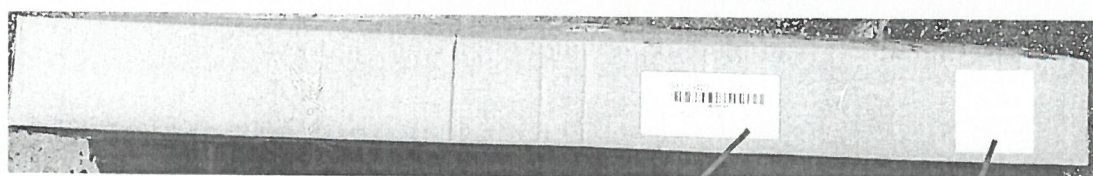
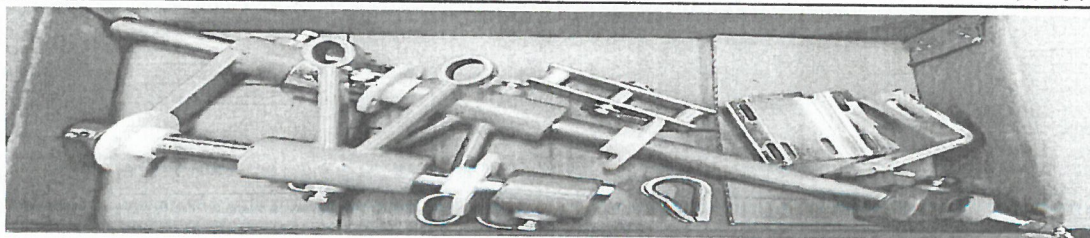
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 ≥ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写, 若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

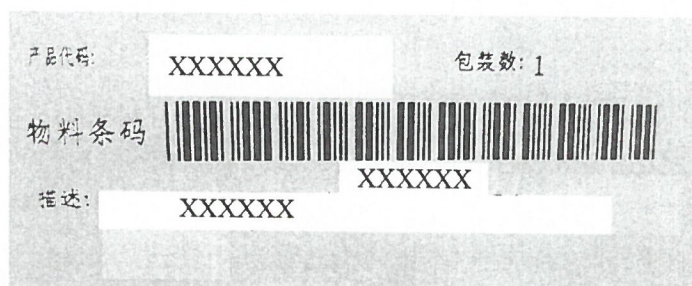
七、OX-288T 包装示意 (参考样式)



物料标贴

参数标贴

物料标贴格式如下:



参数标贴格式如下:



八、采购订单信息

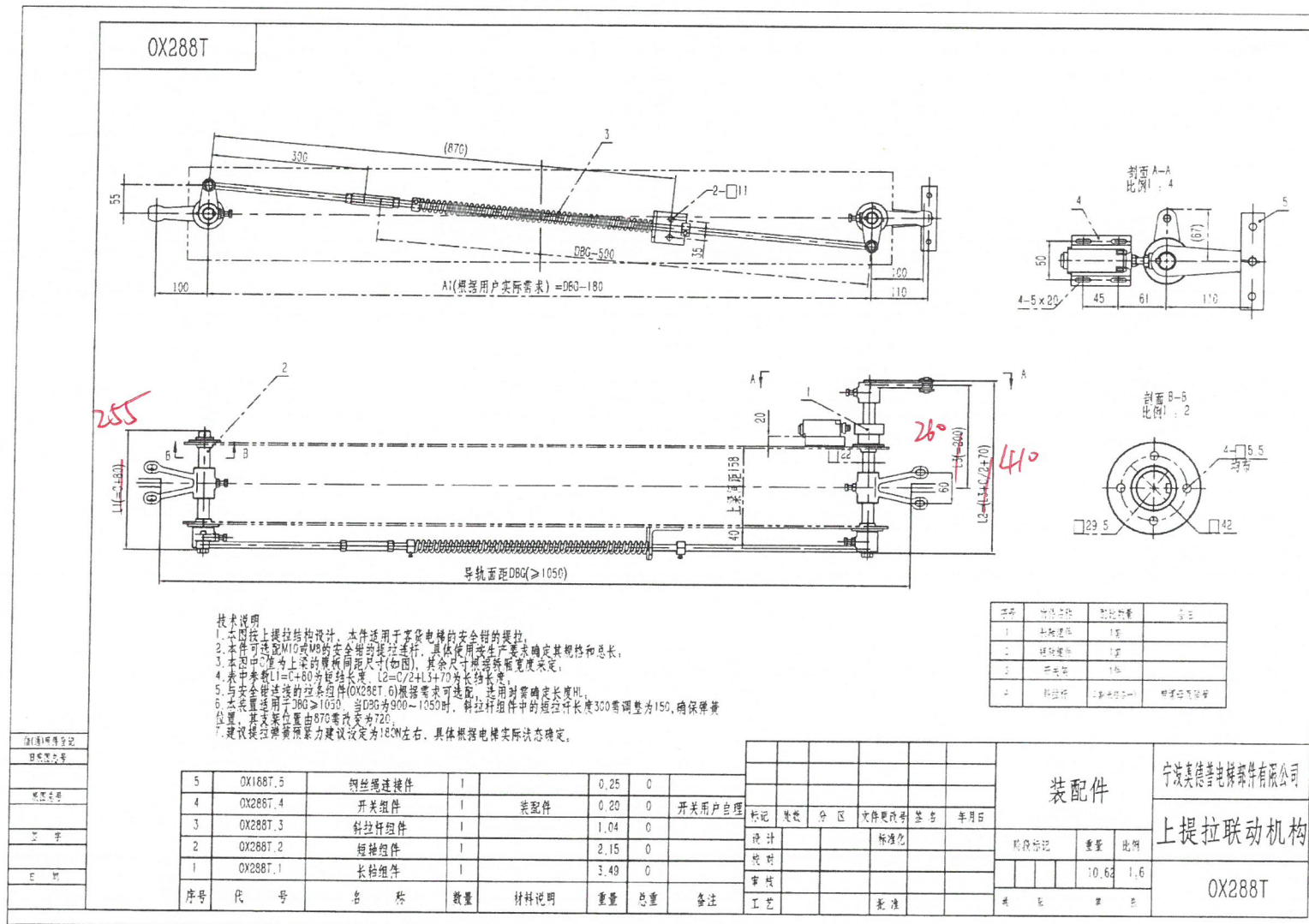
序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069676	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=920\A1=740 \L=238\L2=349	1	S E T		见订单	1	S E T	见订单	见订单
见订单	30069677	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=970\A1=790 \L=238\L2=349	1	S E T		见订单	1	S E T	见订单	见订单

见 订 单	30069678	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1020\A1=8 40\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30069679	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1070\A1=8 90\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071622	安全钳提拉系统 \DBG=1120\A1=940 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071623	安全钳提拉系统 \DBG=1170\A1=990 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071624	安全钳提拉系统 \DBG=1220\A1=104 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071625	安全钳提拉系统 \DBG=1270\A1=109 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071626	安全钳提拉系统 \DBG=1320\A1=114 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071627	安全钳提拉系统 \DBG=1370\A1=119 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071628	安全钳提拉系统 \DBG=1420\A1=124 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	张 伟 伟	2022.3.23
						校 对	郭 政 政	2022.3.23
						标准化	15 郭 政 政	2022.3.23
					提出部门	审 定		
						批 准	郭 政 政	2022.3.23
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

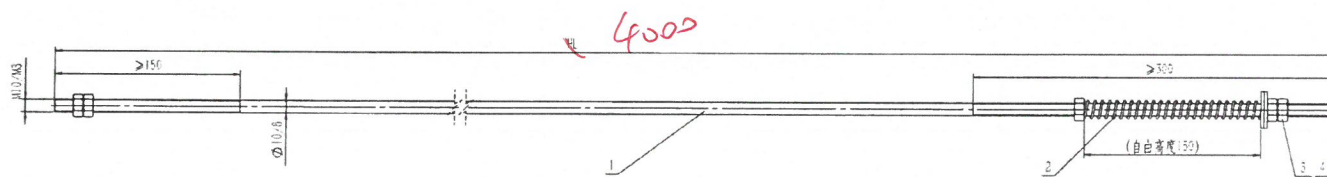
张 伟 伟 2022.11.11
郭 政 政 2022.11.11

附图:



9.1882X0

基本尺寸	1~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明:

1. 本图一套4件, 标注采用M10, 可选配M8.
2. 生产下料时请参照此图要求, 该图未标有丝圈部的立装高度需对应.
3. 为了不影响使用特别是 ≥ 3250 的情况下, 可根据实际情况采用弯头式电缆连接, 要求焊接牢固可靠, 平直无扭曲 (注焊接时基本拉绳长度 $\geq 2500mm$).

4	GB/T 96-1985	大垫圈10/18	2		12.19	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M6)	5		10.66	0	
2	QY268T.6-2	拉索弹簧	1	795	0.92	0	
1	QY268T.6-1	拉索圈环	1	Q235A/ $\Phi 10(6)$	1.35	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

		宁波奥德普电梯部件有限公司	
标注 规格 尺寸 材料 重量 日期		直拉条组件	
材料 规格 重量 日期		OX288T.6	
工艺 规格 重量 日期			