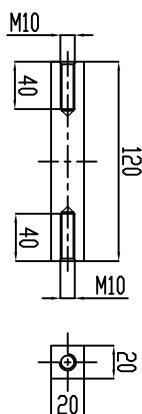


增加连接杆 1件 (见本图)
六角螺母M10 2件



技术要求:
1 去锐角毛刺
2 螺纹孔倒角至大径
连接杆 Q235A 方钢20x20

∠ 螺纹孔倒用主大径
3 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8μm

日底
總
號

技术说明：
1.本件一套4件，标配采用M10，可选配M8；
2.生产后电极需注明HL参数要求，该HL参数与矫直架的立深高度需对应。

技术说明：
1.本件一套4件，标配采用M10，可选配M8；
2.生产下单时需注明HL参数要求，该HL参数与新隔梁的立梁高度需对应。