

AX088D013G01

卡块 (现场装配后需取出)

复位电磁铁线缆

卡块

维持电磁铁线缆

动作开关线缆

垫片6 铅黄铜

2-M12x15

R线夹

电压: DC110V

电压: DC12V

2-M12x15

4-M12x15

275±3

145±0

80

20

40±0.5

25±0.5

129±1

15

13±0.5

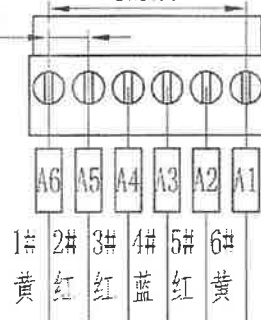
13±0.5

(总厚度=10)

接插件接线示意图

5x5.08

5.08



技术要求

- 1 本图为杭州西奥定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$;
- 3 图示为左件安全钳;
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装; 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少10mm;
- 5 磁铁引出线长 $900 \pm 30\text{mm}$, 用R线夹进行固定;
- 6 图示接插件型号为: 2EDGK-5.08-6P;
- 7 安全钳未动作 (正常状态) 时, $L = 7 \pm 1.5\text{mm}$; 安全钳动作时, $L \geq 11\text{mm}$;
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下;
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。

杭州西奥电梯有限公司会签章
西奥图号 X0A2684ACN
西奥件号 001
确认人 陈方明 日期 2024-11-13
共3页, 第1页 CA号 (A-H2411042)

第一视角

关键特性

设计 24.11.13 标准化

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2024-12-15

年月日

工艺

批准

2024.11.13



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

AX088D013

阶段标记

重量

比例

1:2

第1张

共3张

图幅: A3 Ver 1.3

标记 处数

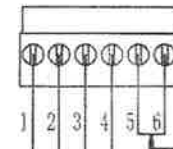
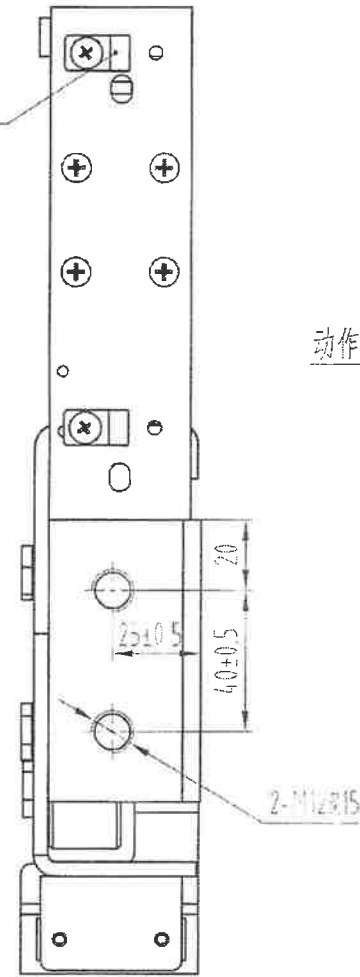
更改内容

普通



AX088D013G02

R线夹



复位电磁铁线缆

卡块

电压: DC110V

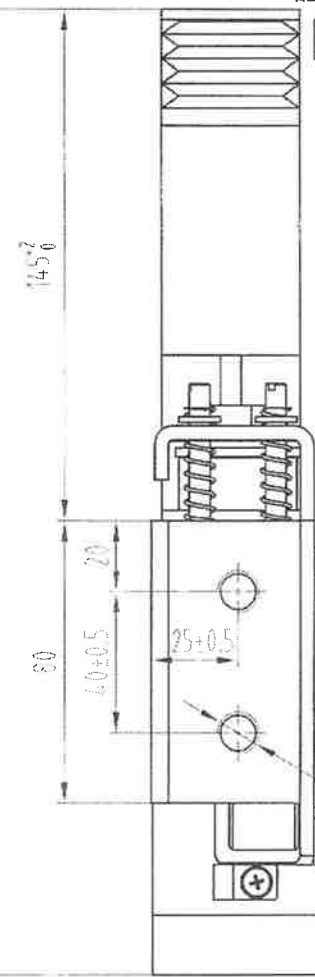
维持电磁铁线缆

动作开关线缆

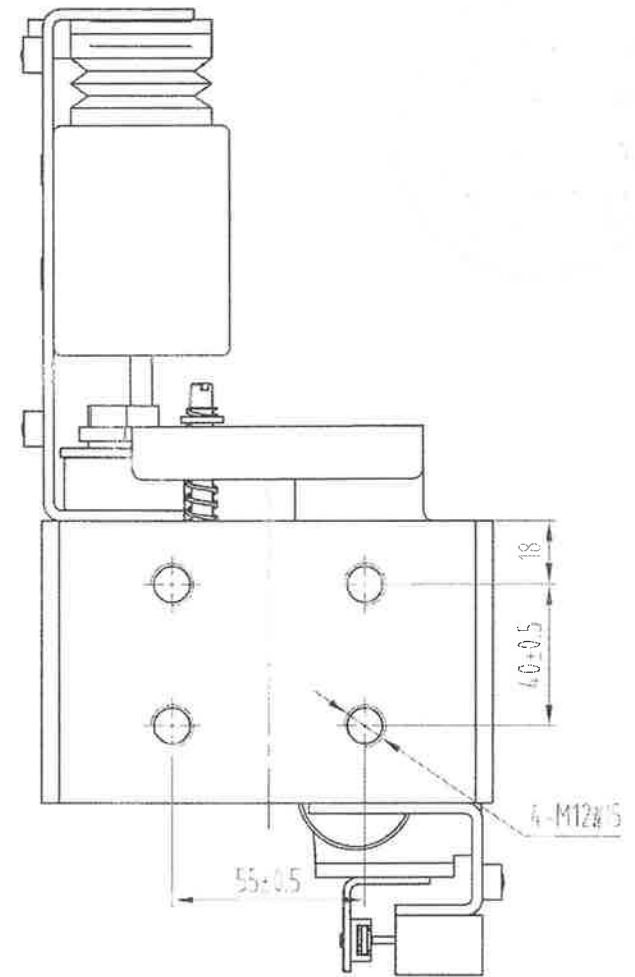
垫片6 铅黄铜

电压: DC12V

275±3



卡块 (现场装配后需取出)

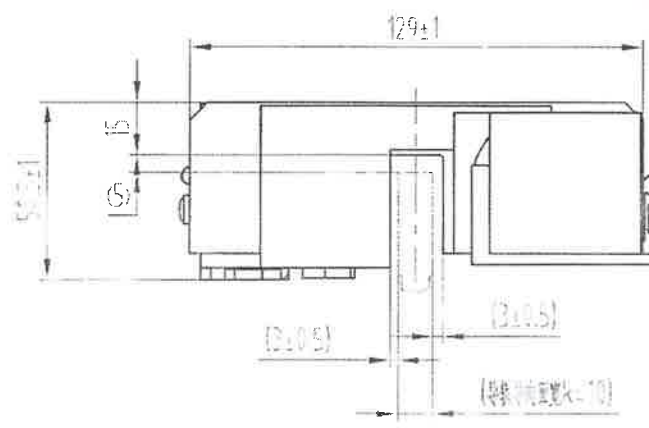
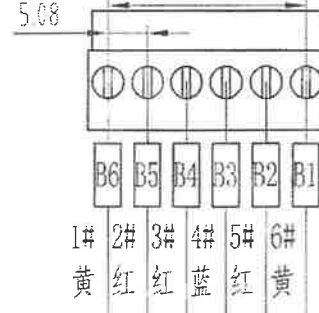


技术要求

- 1 本图为杭州西奥定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$;
- 3 图示为右件安全钳;
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装; 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少10mm;
- 5 电磁铁引出线长 $900 \pm 30\text{mm}$, 用R线夹进行固定;
- 6 图示接插件型号为: 2EDGK-5.08-6P;
- 7 安全钳未动作 (正常状态) 时, $L = 7 \pm 1.5\text{mm}$; 安全钳动作时, $L \geq 11\text{mm}$;
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下;
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。

接插件接线示意图

5x5.08



杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	X0A2684ACN		
西奥件号	002		
确认人	陈方明	日期	2024-11-13
共3页	第2页	CA号	CA-H2411042

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2024-12-15

年月日

工艺

设计

2024.11.13

2024.11.13

批准

设计

2024.11.13

2024.11.13

批准

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

AX088D013

阶段标记

重量

比例

1:2

第2张

共3张

图幅: A3 Ver: 1.3

标记

处数

更改内容

普通

生产图
外协

AX088D013G03

68

安全钳 SAFETY GEAR

型号 TYPE	额定速度范围 RATED SPEED RANGE	m/s	导轨宽度 GUIDE RAILS	mm
产品编号 PRODUCT NO	适用质量范围 APPLICABLE MASS RANGE			kg
制造日期 PRODUCT DATE	证书编号 CERTIFICATE NO.			

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道296号
NO. 296 Longzhen Avenue, Longshan Industrial Zone, Longshan Town, Cixi City, Zhejiang Province

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2684ACN		
西奥件号			
确认人	陈方明	日期	2024-11-13
共3页	第3页	CA号	CAH2411042

技术要求

1. 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
2. 采用白色底，文字印制呈现黑色；
3. 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
4. 该铭牌适用于奥德普OX-088D安全钳；
5. 本图为杭州西奥定制。

普通



签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）
实施日期
2024-12-15

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期



关键特性

设计
设计人
2024.11.13

标准化



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

铝铭牌

阶段标记

重量

比例

安全钳铭牌
OX-088D-MP

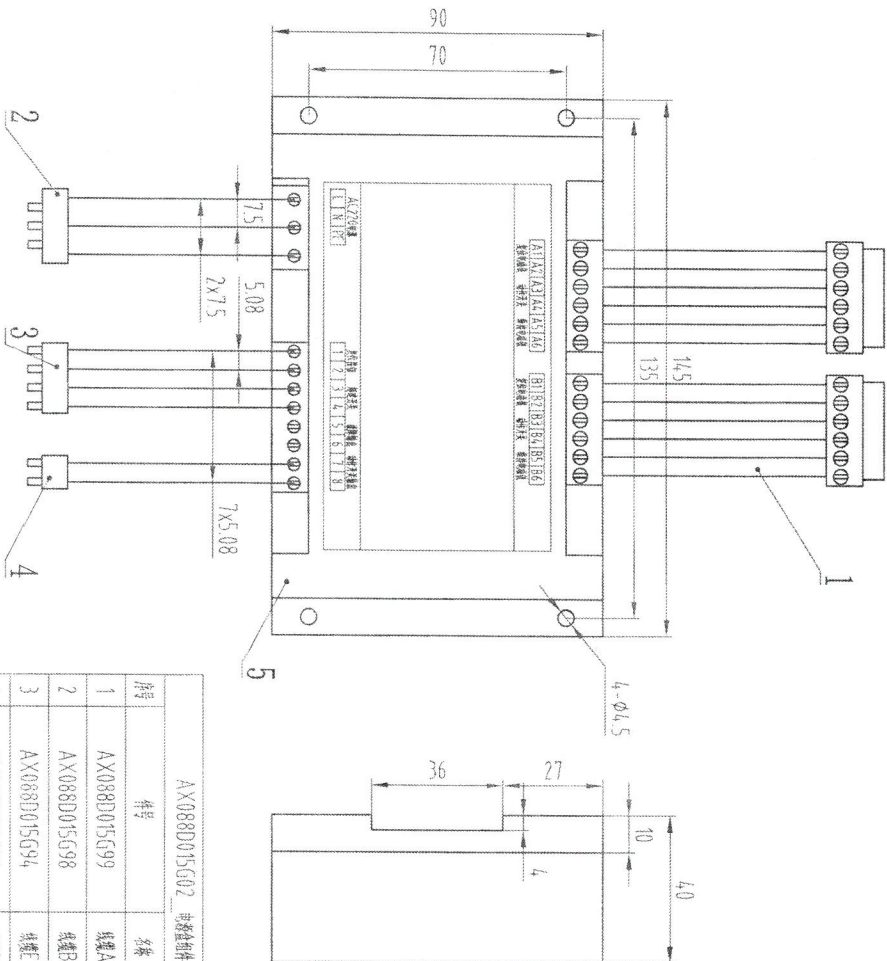
审核
审核人
2024.11.13

批准

第3张 共3张

AX088D013

图号: AX Ver 1.3



序号	名称	数量	备注
1	AX088D015G02	1	电源盒
2	AX088D015G02	1	电源盒
3	AX088D015G02	1	电源盒
4	AX088D015G02	1	电源盒
5	AX088D015G02	1	电源盒

技术要求

1. 上电复位过程：接通AC220V电源，等待约5秒电源指示灯开始闪烁，继续等待约5秒钟，超频电容充电完成，电源指示灯常亮，在超频开关接通的前提下，控制器自动执行上电复位程序，使安全钳锁块处于正常工作位置，同时维持电磁铁一直处于通电状态，使锁块保持在正常工作位置，在正常工作状态下，故障输出继电器保持接通状态，NORMAL指示灯亮。
2. 动作过程：如果外部输入的快速开关动作（断开），则维持电磁铁立即失电（为防止触点抖动引起的误动作，有大约50ms的滤波延时），锁块在弹簧力作用下立即动作，使电梯制停，同时故障输出继电器也立即断开，NORMAL指示灯灭，电源指示灯处于闪烁状态。
3. 安全钳复位：超频开关关闭后，按复位按钮，安全钳复位。
4. 断电延时：正常工作状态下，如果电梯意外停电，但超频开关未动作，此时维持电磁铁保持接通状态约2秒，保证电梯在停止状态下释放安全钳锁块，在保持接合的2秒内如果供电恢复，则维持电磁铁保持维持状态。
5. 复位电磁铁动作保护：如果短时间内连续操作复位动作10次以上，为避免电磁铁温度过高，控制器将进入保护状态，此时控制器继续维持当前工作状态，但按压复位按钮无效，一分钟后恢复。

操作说明

第一视角	关键特性	安装日期
2025-04-17	2025-04-17	2025-04-17

电源盒组件

AX088D015

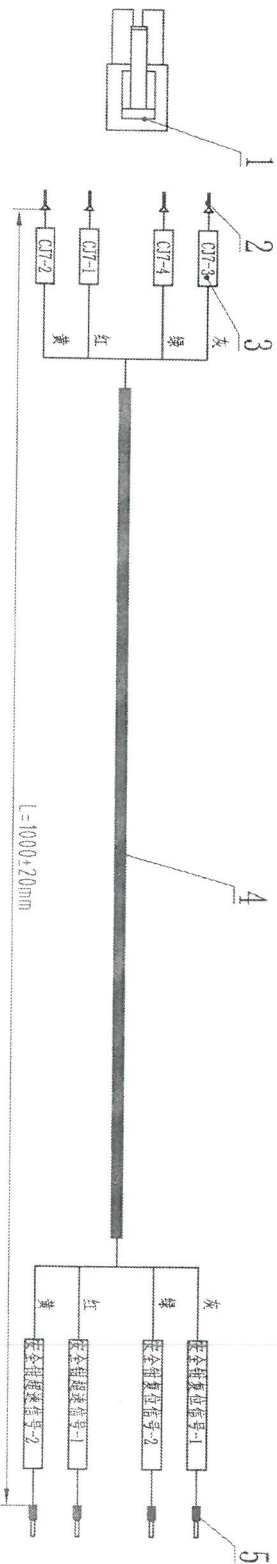


设计	审核	批准
2025-04-17	2025-04-17	2025-04-17

阶段标记	重量	比例
1:1.5		

张数	共5张
----	-----

AX088D015G94



AX088D015G94 集线E		
序号	名称	数量
1	5551-04R	1
2	5556插销	4
3	塑料管	8
4	RVV4×0.75mm ² 线缆	1M
5	塑料管子-0.5mm ²	4



普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废

回收

其他

备注

说明

附录

索引

普通

客室日期

关键特性

实施日期

批准

审核

设计

工艺

材料

检验

包装

仓储

运输

安装

维护

报废