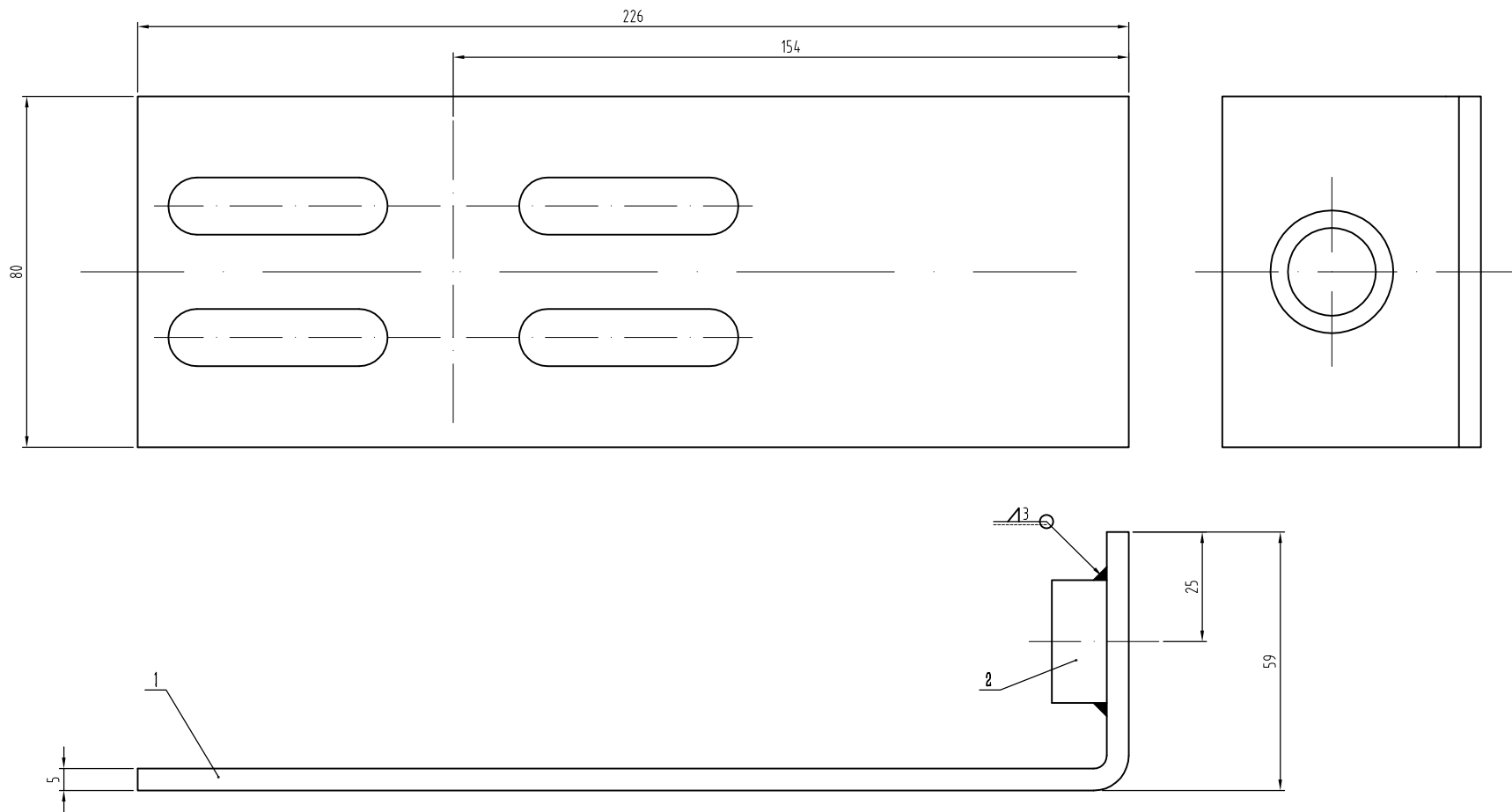




技术说明

- 、本件采用电焊连接，焊缝高度为 ，要求表面平整无漏焊及虚焊现象；
- 、表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

					轴套							
					安装底板							
序号	图 号				名 称		数量	材 料		单计	总计	备注
										重量		
							A  宁波奥德普电梯部件有限公司					
											安装底板组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例			
										1:1		
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						