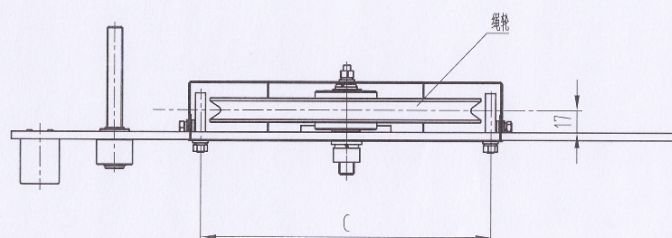


正装

反装



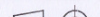
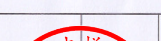
西奥件号	奥德件号	绳径 ϕ	钢丝绳公称直径	C
	AX200V059G04	$\phi 200$	$\phi 6$	225
	AX200V059G05	$\phi 240$	$\phi 6/\phi 8$	265

技术要求

1 绳轮装配后转动灵活可靠, 无异响, 无卡阻。



图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
		普通		签章日期 为最终实施日期 (对应合同排产日期) 实施日期		设计  2024-11-28 标准化		绳轮组件	
				审核  2024.9.18 工艺		阶段标记 重量 比例 1:4		AX200V059	
标记 处数		更改内容		年月日 外协 姓名		批准  2024.9.18 第 2 张 共 4 张			