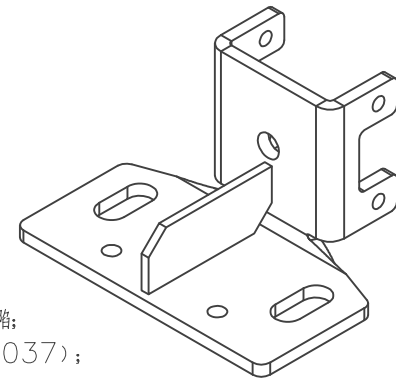
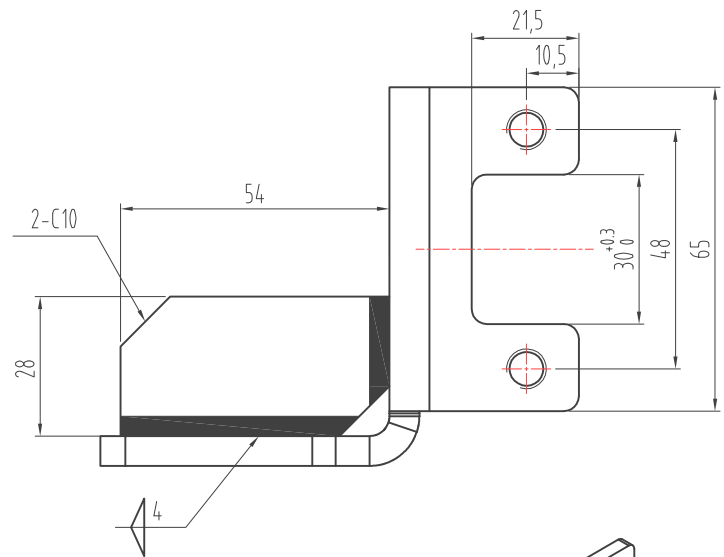
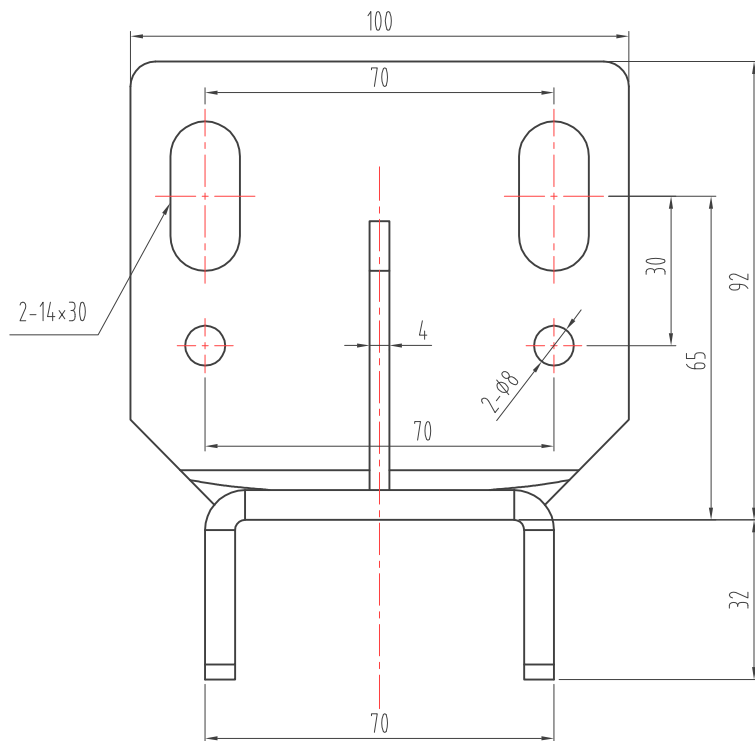
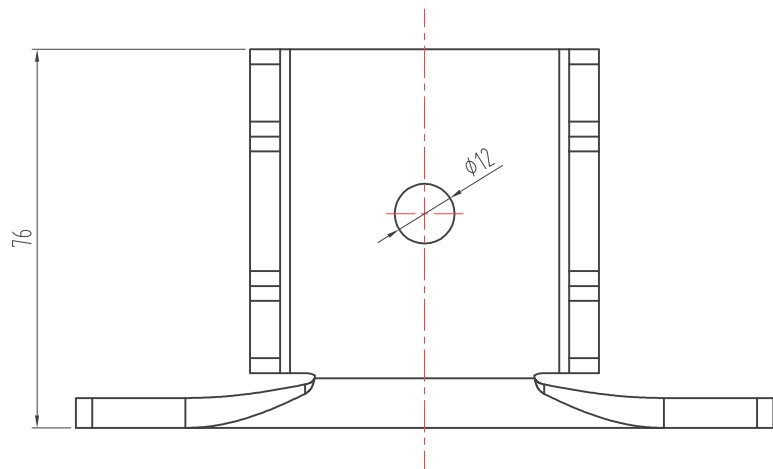
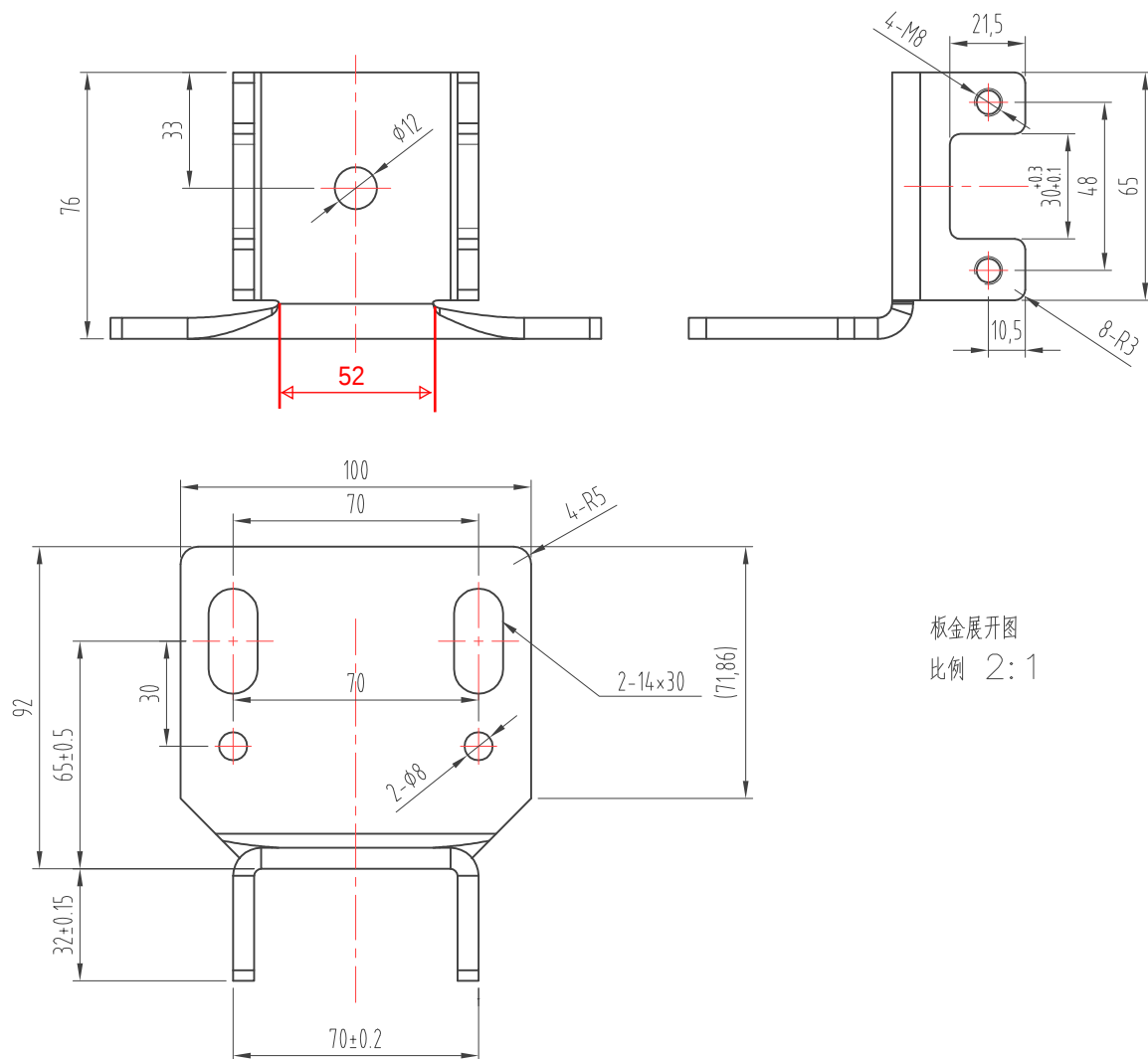




技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1	导轨底板	1					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR 件有限公司, LTD.		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
审核						阶段标记 重量 比例 1:2		
工艺			批准					
			共	张	第	页	OX-029BY.1	



板金展开图
比例 2:1

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			导靴底座	
						Q235A/5.0				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	OX-029BY.1-1
设 计	舒佳乐	2019.01.18	标准化						1:1	
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 页		