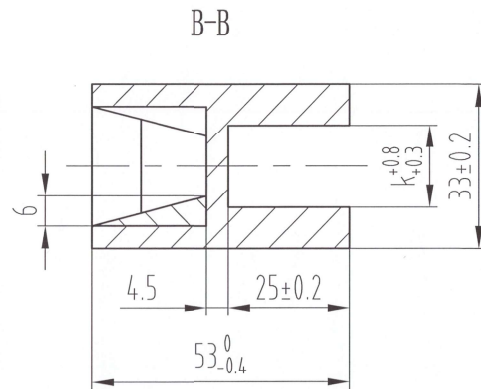
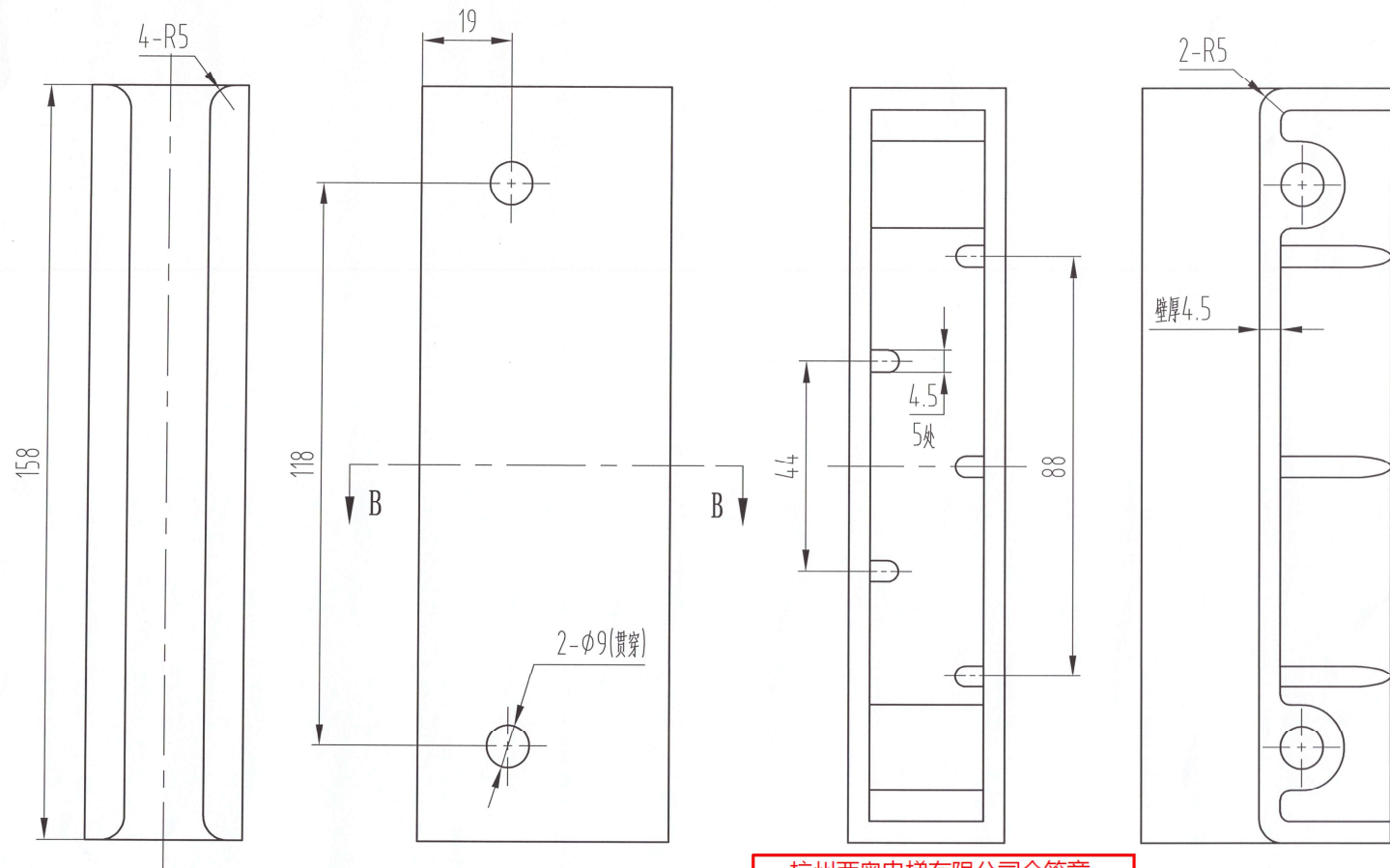




技术要求

- 1 本件为OX-002A专用靴衬示意图, 为杭州西奥定制;
- 2 去毛刺飞边, 槽口内光滑, 表面无缩孔、气泡等缺陷;
- 3 拔模斜度 $\leq 2^\circ$, 未注R角为R1;
- 4 拉伸强度 $\geq 85\text{Mpa}$, 热变形温度 $\geq 75^\circ\text{C}$;
- 5 材料密度 $\approx 1.15\text{g/cm}^3$, 成型收缩率 $\leq 2\%$;
- 6 成品需 $90^\circ\text{C} \sim 100^\circ\text{C}$ 水煮2小时;
- 7 成型零件为象牙色。

对应表

奥德普件号	杭州西奥件号	导轨面宽k (mm)
AX002A013G99	XOA4235ABN001	16
AX002A013G98	XOA4235ABN002	10

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA4235ABN		
西奥件号	001, 002		
确认人	王行军	日期	2026-02-07
共 1 页, 第 1 页	CA号	CA-H2602014	

第一视角 实施日期
CC 关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

靴衬

AX002A013

普通

签章日期为最终实施日期 (对应合同新日期)

实施日期

设计、审核、20230215、标准化

26.2.6 2026-04-15

年月日

工艺

批准

舒佳 26.2.6

阶段标记

重量

比例

1:2

第 1 张 共 1 张

标记 1 增加件号002

更改内容

