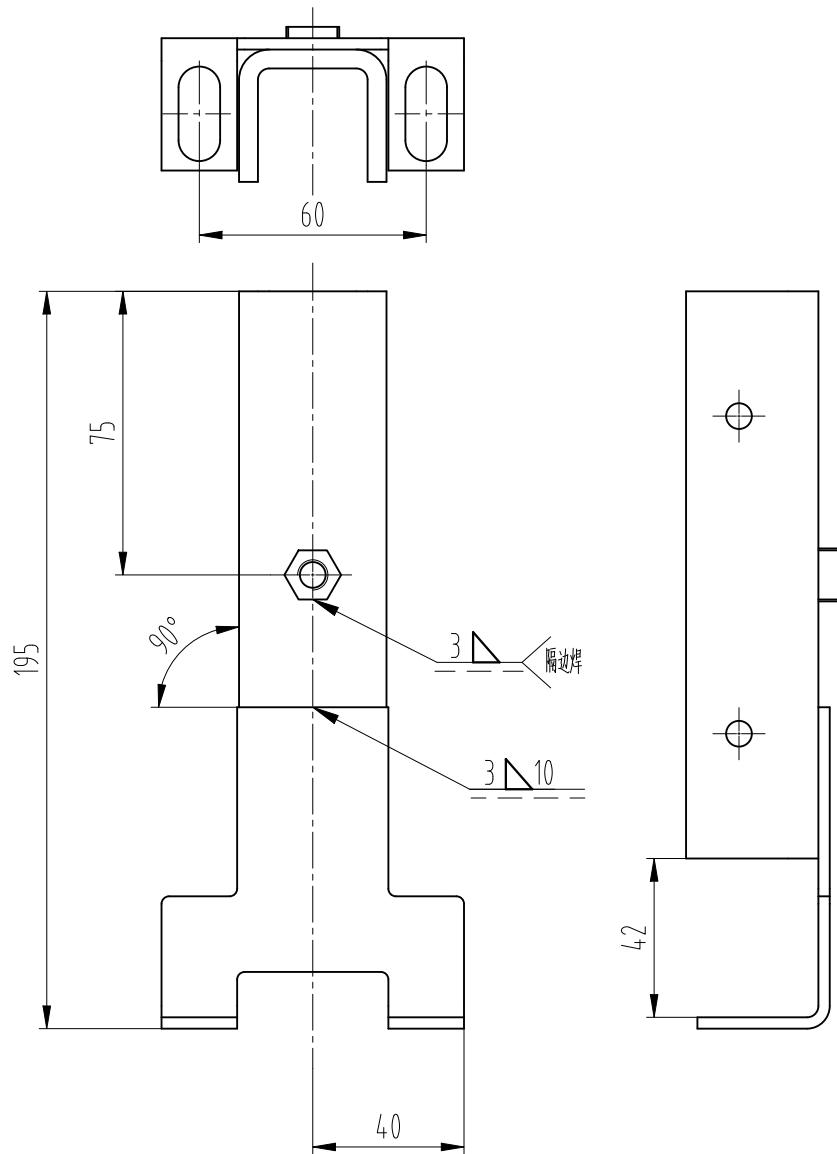


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G03
-01	油壶支架	DWG	OX-129.2-2	G02				-01	1
-02	靴衬支架弯板	DWG	OX-129.2-1	G01				-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6170/M8					-03	1



技术要求

- 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 本件为油壶下置式支架；
- 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

AODEPU

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

设计	宋剑	20231204	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	20231204						1:2
工艺	竺钊辉	20231205	批准	俞礼园	20231208	第 3 张	共 3 张	OX-129.2