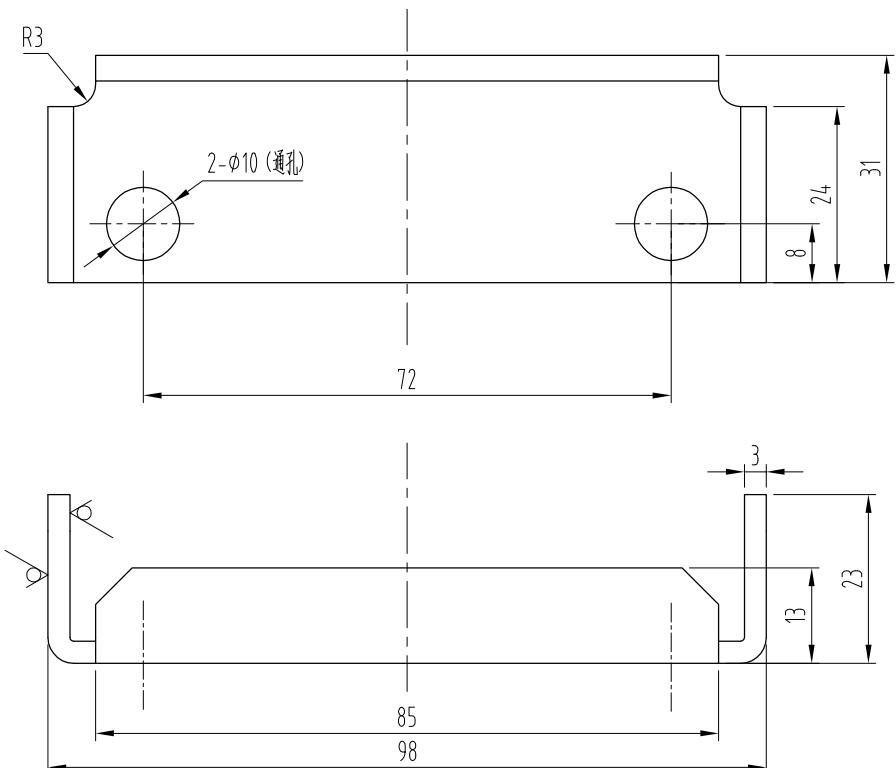
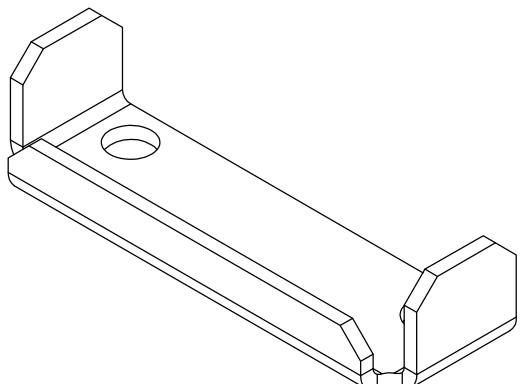


其余 12.5



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、本件采用折弯成型制作,各折弯圆弧角半径内R≤0.5;
- 3、未注倒角为5×45°;
- 4、表面镀锌,厚度不小于8 μm;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



**ADEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.0			侧板
设计	邹虹宇	2020.11.23	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:1			0X-029YZ-1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			