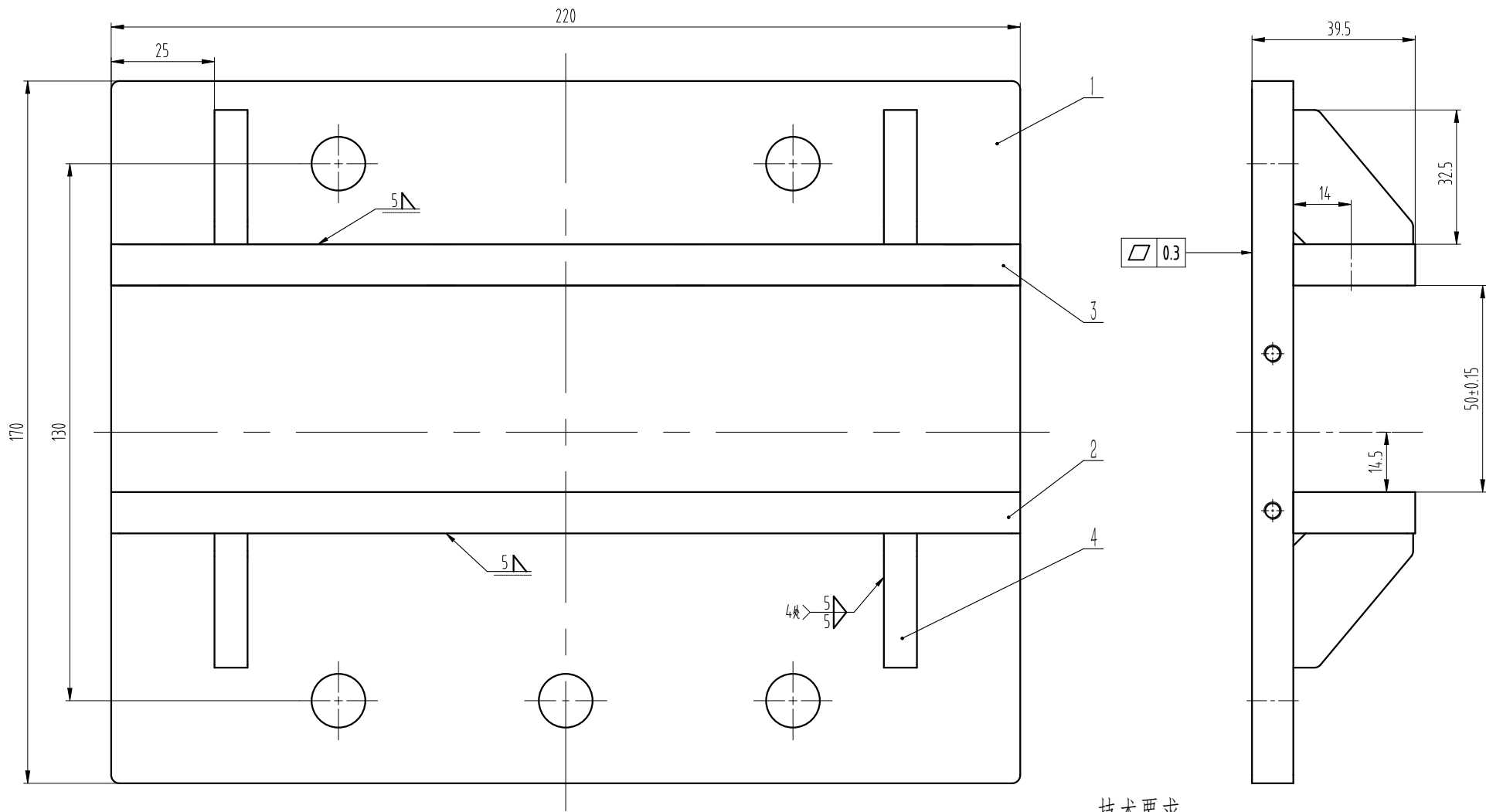




技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊渣去净；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

-04	靴衬加强筋	DWG	OX12.2-3						-04	4
-03	侧支架	DWG	OX12.2-2						-03	1
-02	侧板	DWG	OX12.2-4						-02	1
-01	靴衬底板	DWG	OX12.2-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接件

靴衬架

设计	叶辉	24.8.7	标准化		
审核	舒佳乐	24.8.7			
工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12

阶段标记	重量	比例
		1:1
第 1 张	共 1 张	

OX12.2

标记	处数	更改内容	签名	年月日