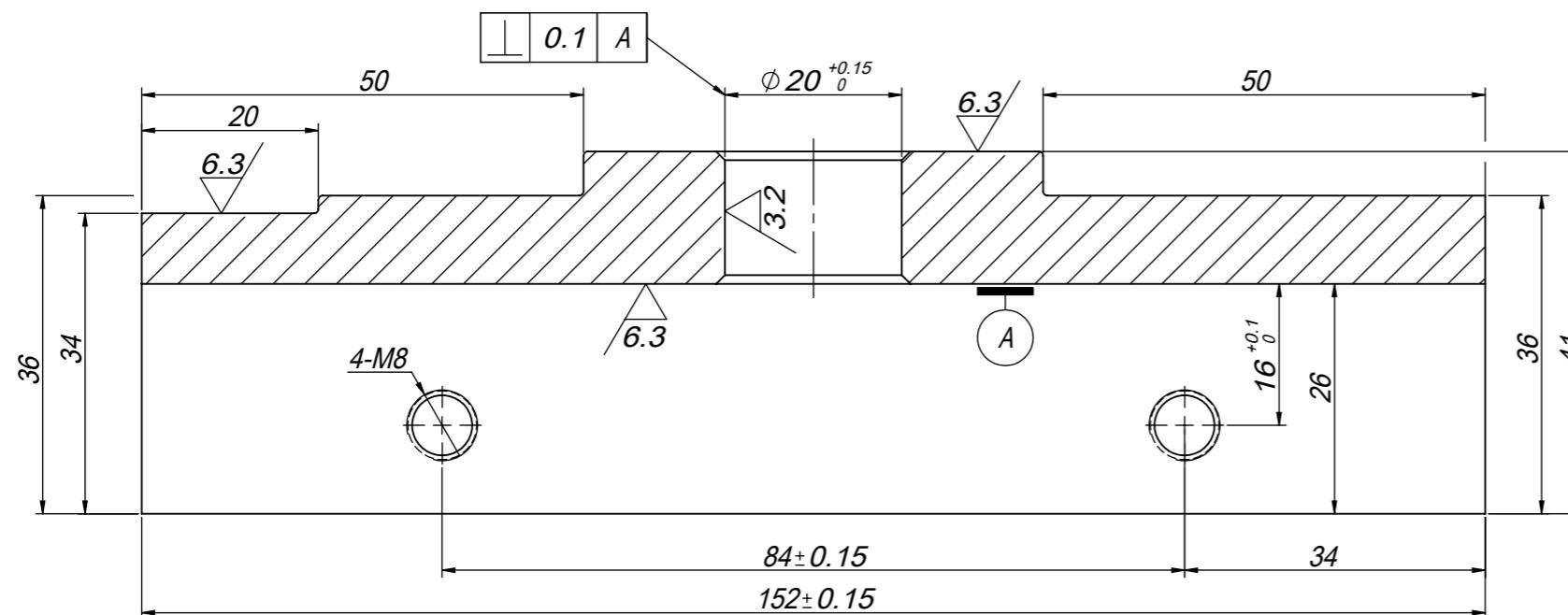
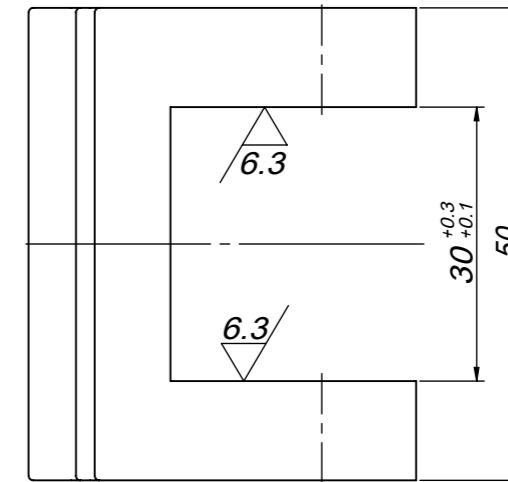
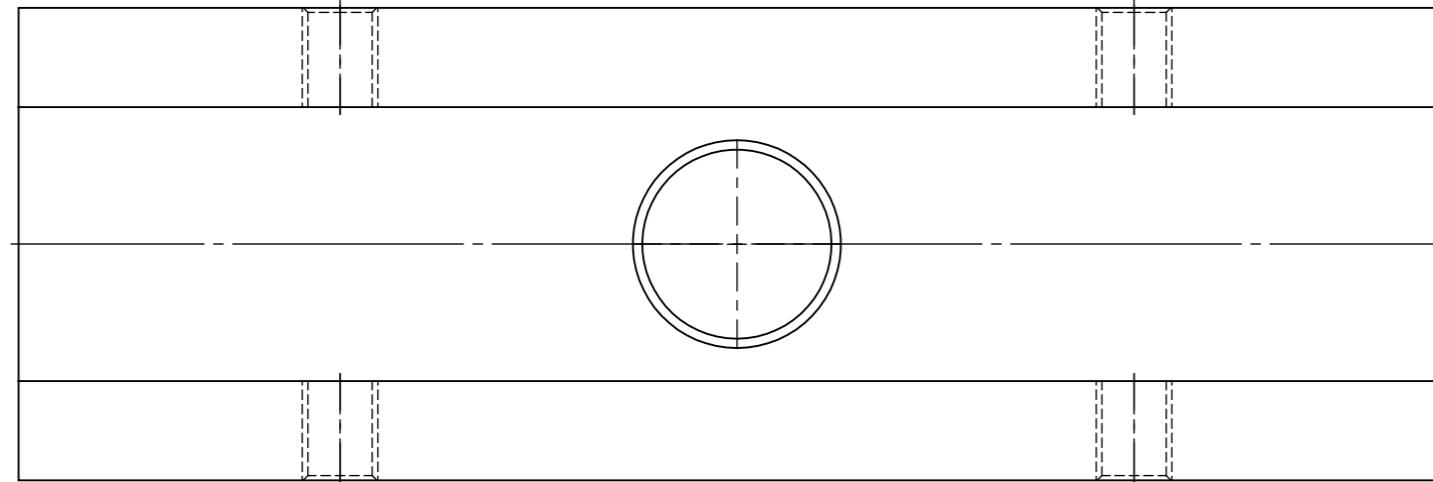


其余



技术说明

- 技术规范
1.边角去毛刺，过渡圆弧角R1~2;
2.不加工面平整无明显凹坑或凸起等影响表面外观
3.无裂纹或气孔等

							ZG35	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计		标准化				阶段标记	重量	比例
校对							1.28	5:4
审核						共 1 张	第 1 张	OX028.2-1
工艺		批准						