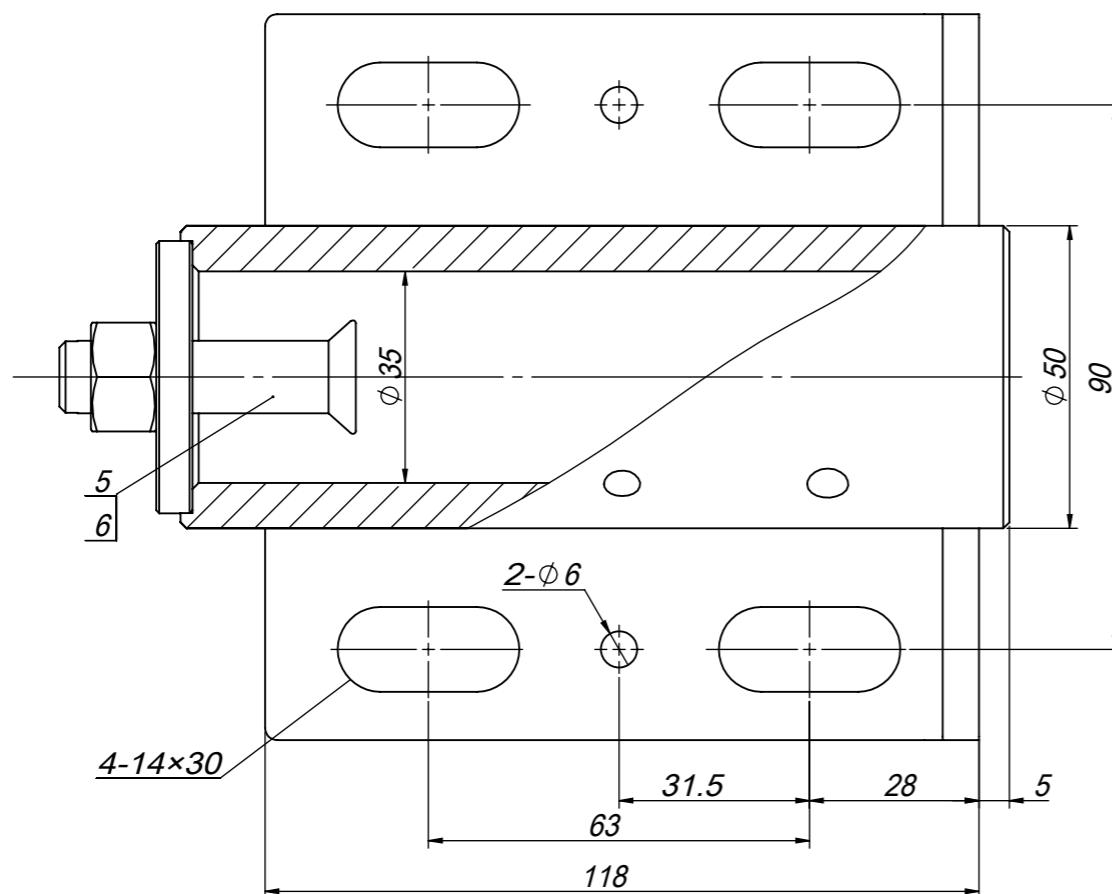
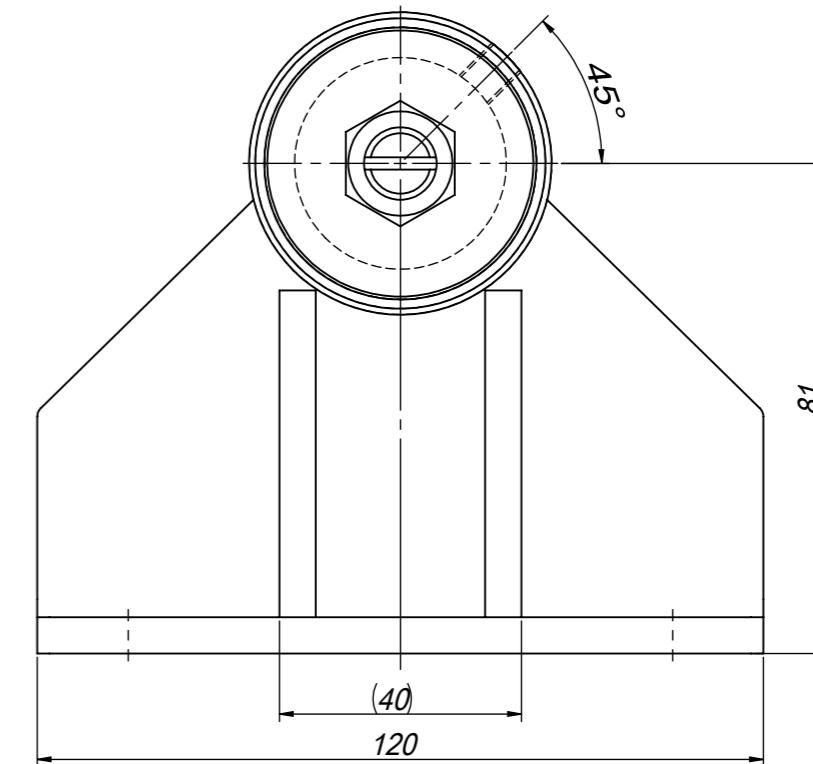
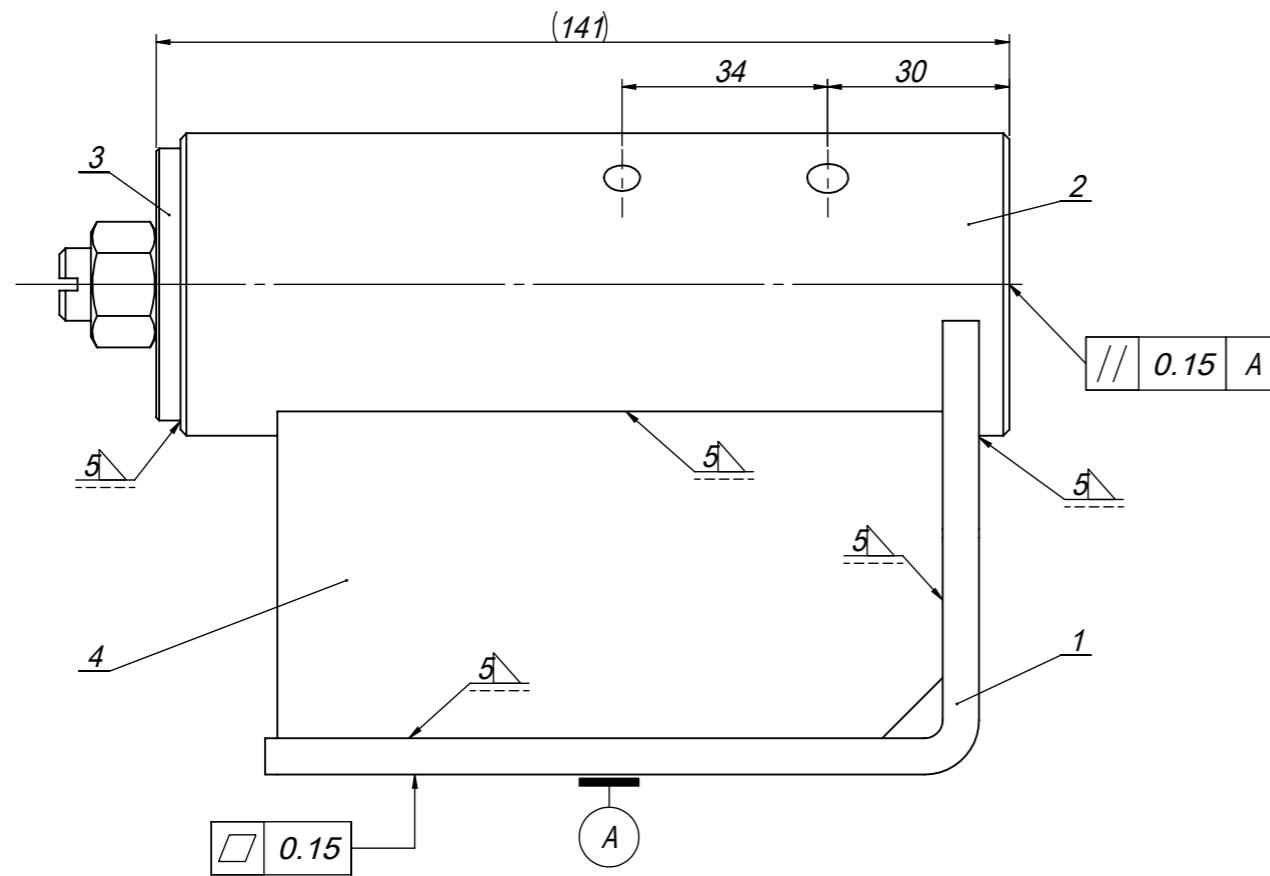


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

- 1.本件焊接装配，焊接平整，无虚焊或焊瘤等焊接缺陷；
- 2.焊接时注意焊接变形，要求底面平整，柱体与底座无明显偏斜或扭曲；
- 3.本件表面喷涂色漆颜色根据公司规定要求。

序号	代 号	名 称	数 量	材 料 说 明	重 量	总 重	备 注
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M8	1		0.02	0.02	
5	OX028.1-5	调节螺钉	1	Q235	0.04	0.04	
4	OX028.1-4	底座加强筋	2	Q235A/6.0	0.28	0.56	
3	OX028.1-3	柱体后盖板	1	Q235A/6.0	0.07	0.07	
2	OX028.1-2	导靴柱体	1	20#/Ø50	1.05	1.05	
1	OX028.1-1	底座弯板	1	Q235A/6.0	0.87	0.87	
焊接件							
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						2.61	4:5
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

导靴座

OX028.1