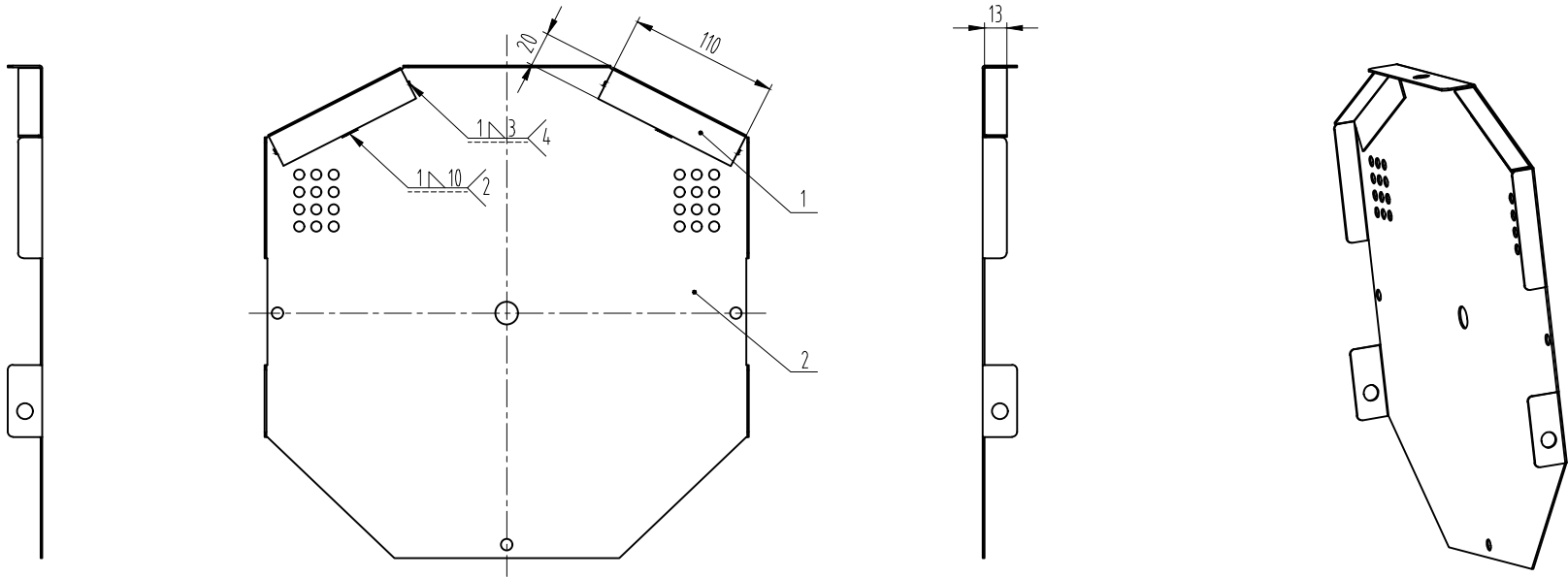


-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1



技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
										CC		关键特性				焊接图				前护罩焊接图									
										设计		胡建升		2022.09.09		标准化								阶段标记		重量		比例	
										审核														1:3		#X20000C00			
标记		处数		更改内容						签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 2 张					