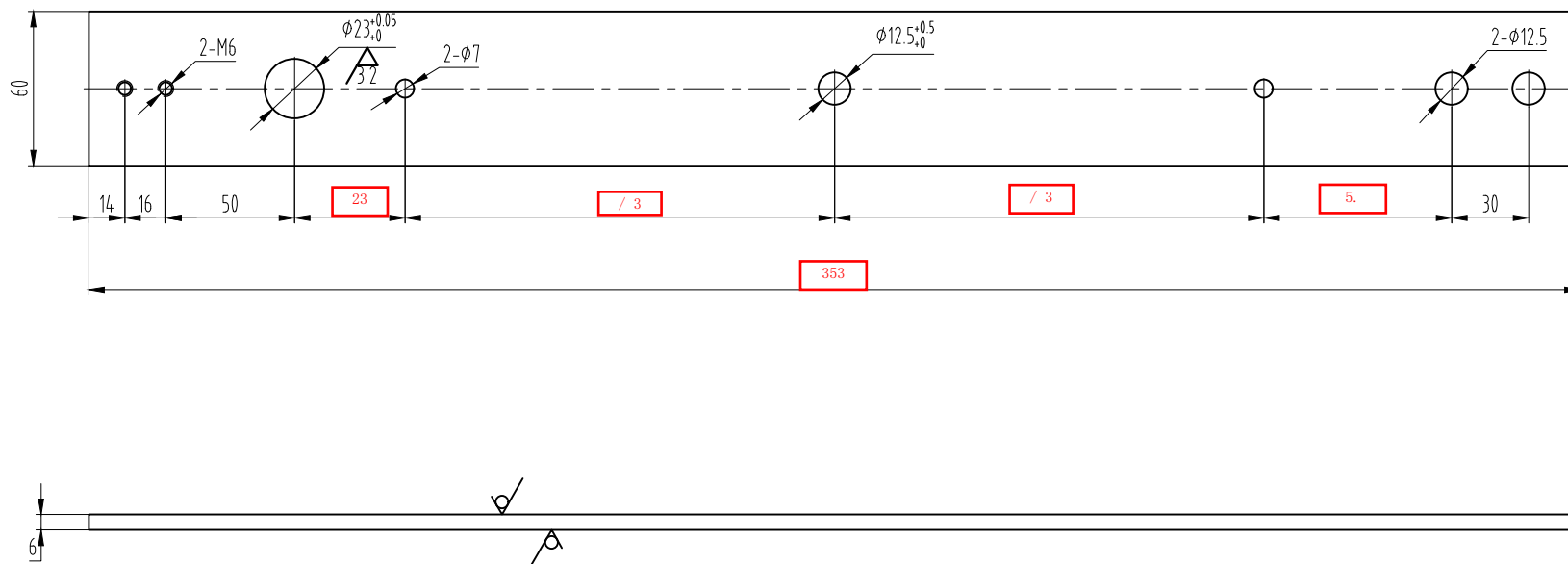


其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺紋孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								扁钢 Q235B/6x600			
				设计	胡建升	2022.06.21	标准化					阶段标记	重量	比例	摇杆 (300轮)
				审核										1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张		