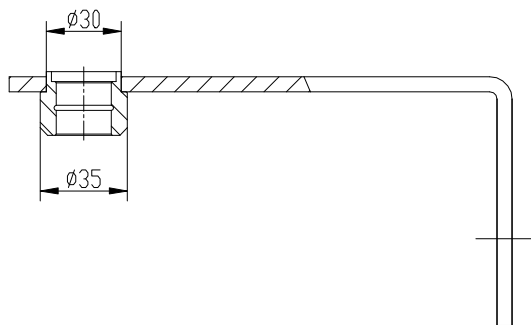
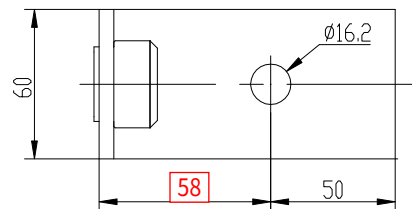
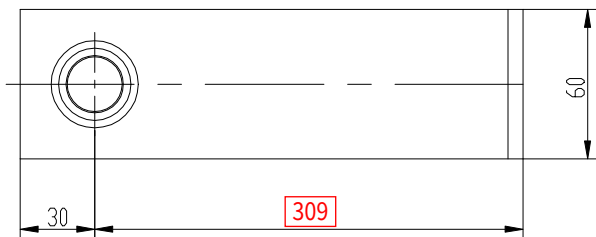


技术要求

- 1 铆接牢固可靠，铆接前，铆接孔内清理塑粉；
- 2 铆前表面喷塑粉处理，颜色由生产指令确定；

2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1	摇杆零件	1	Q235A/6.0	1.27	1.27	
序号	代号	名称	数量	材料规格	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文档编号	签名	年、月、日		
设计			标准化			脱模标记	重量
校对							比例
审核							1:36
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2