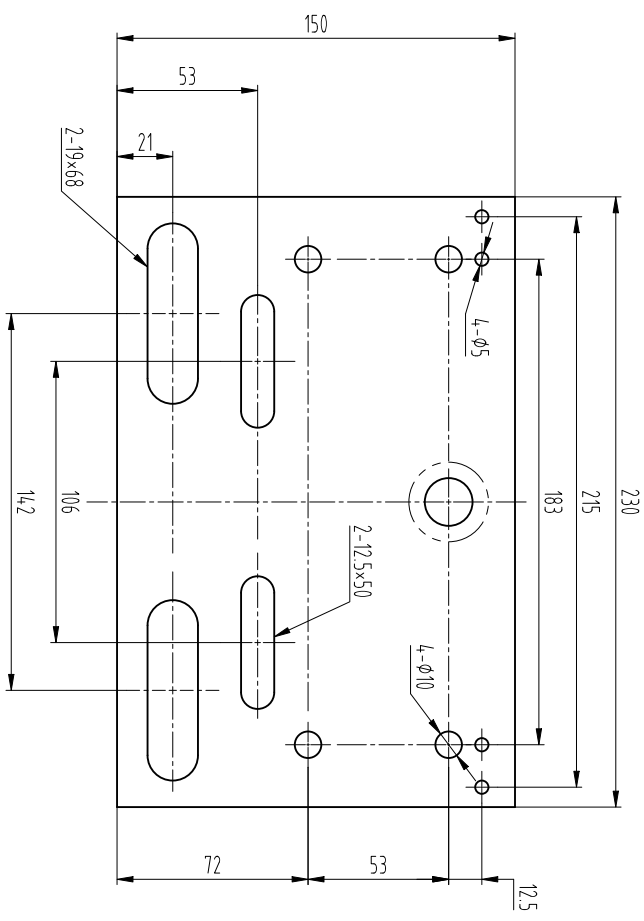


技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$;
- 2 $\phi 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔;
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
关键特性		标准		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		20231122		钢板5.0/Q235B	
审核		20231122		阶段标记	
工艺		20231122		重量	
批准		20231122		比例	
第 1 张		共 1 张		1:2	
更改内容		签名		年月日	
处数		标记		AX300V037	
				安装底板	