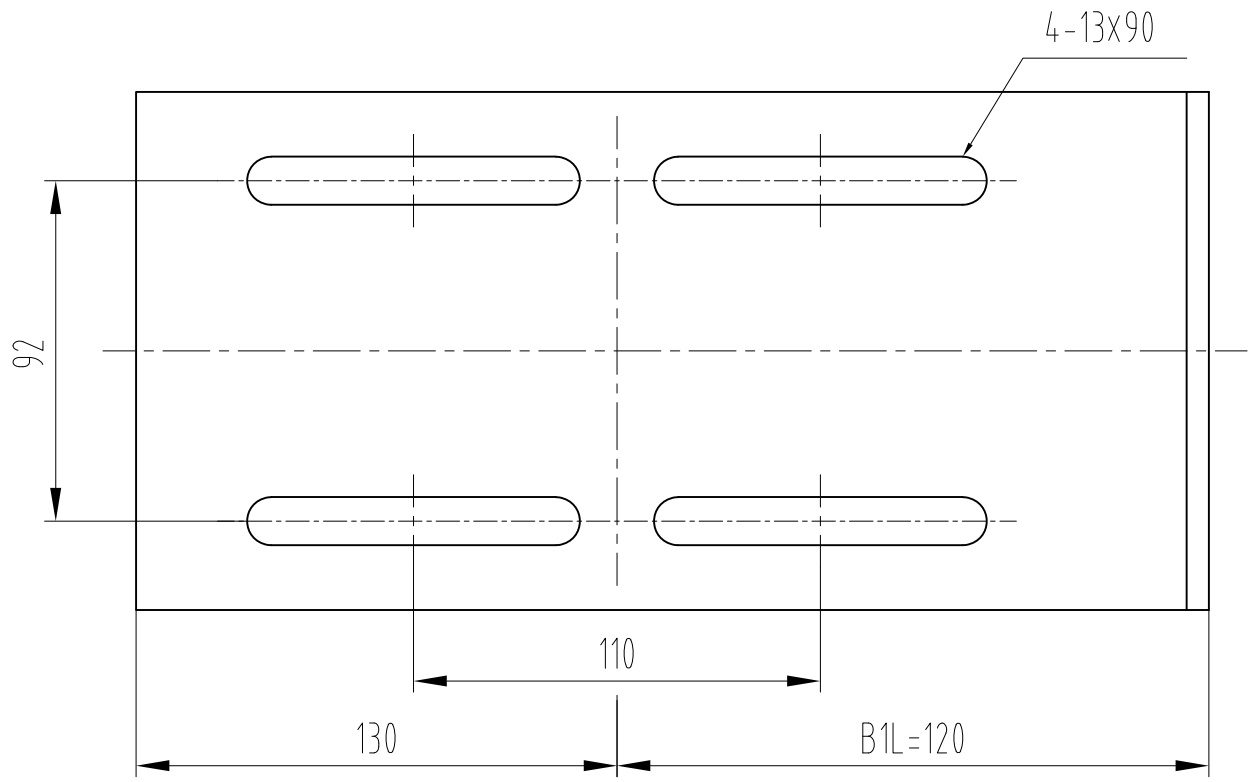

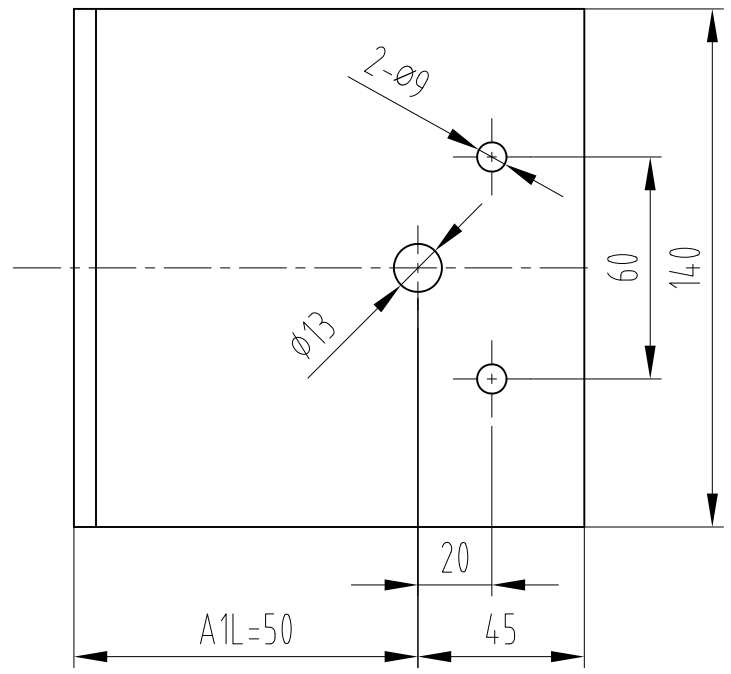

技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

						Q235A/6.0		宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日			安装底板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核								OX200.1-1
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	