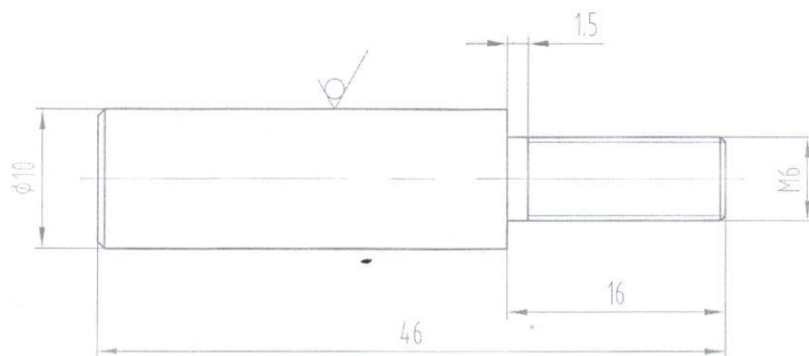


AX200V039G94

其余 12.5



受控 5

分发号:

技术要求

1 去锐角毛刺;

2 未注倒角为C0.5;

3 表面镀锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

2025年 10月 2 2B

(CC) 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢 Q235B/ $\phi 10$

张紧装置
(短挡绳杆)

设计 李民生 25.10.22 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 刘刚 25.10.22

2:1

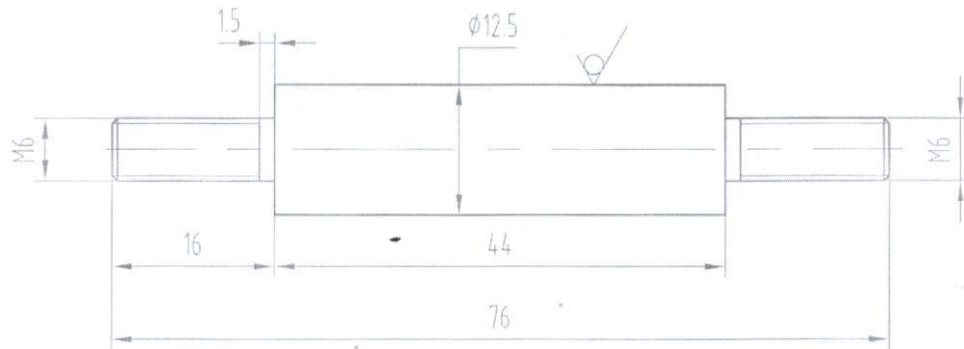
工艺 批准 25.10.22 第 1 张 共 1 张

AX200V039

图号: M Ver 1.1

AX200V039G93

其余 12.5



受控 5

分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.5;
- 3 表面镀锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期	2025年 10月 2 28	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
EC 关键特性				圆钢 Q235B/φ12.5	
设计	李民	25.10.22	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	刘明	25.10.22			3:2
工艺			批准	第 1 张	共 1 张

张紧装置
(长挡绳杆)

AX200V039

图幅: A4 Ver 1.1