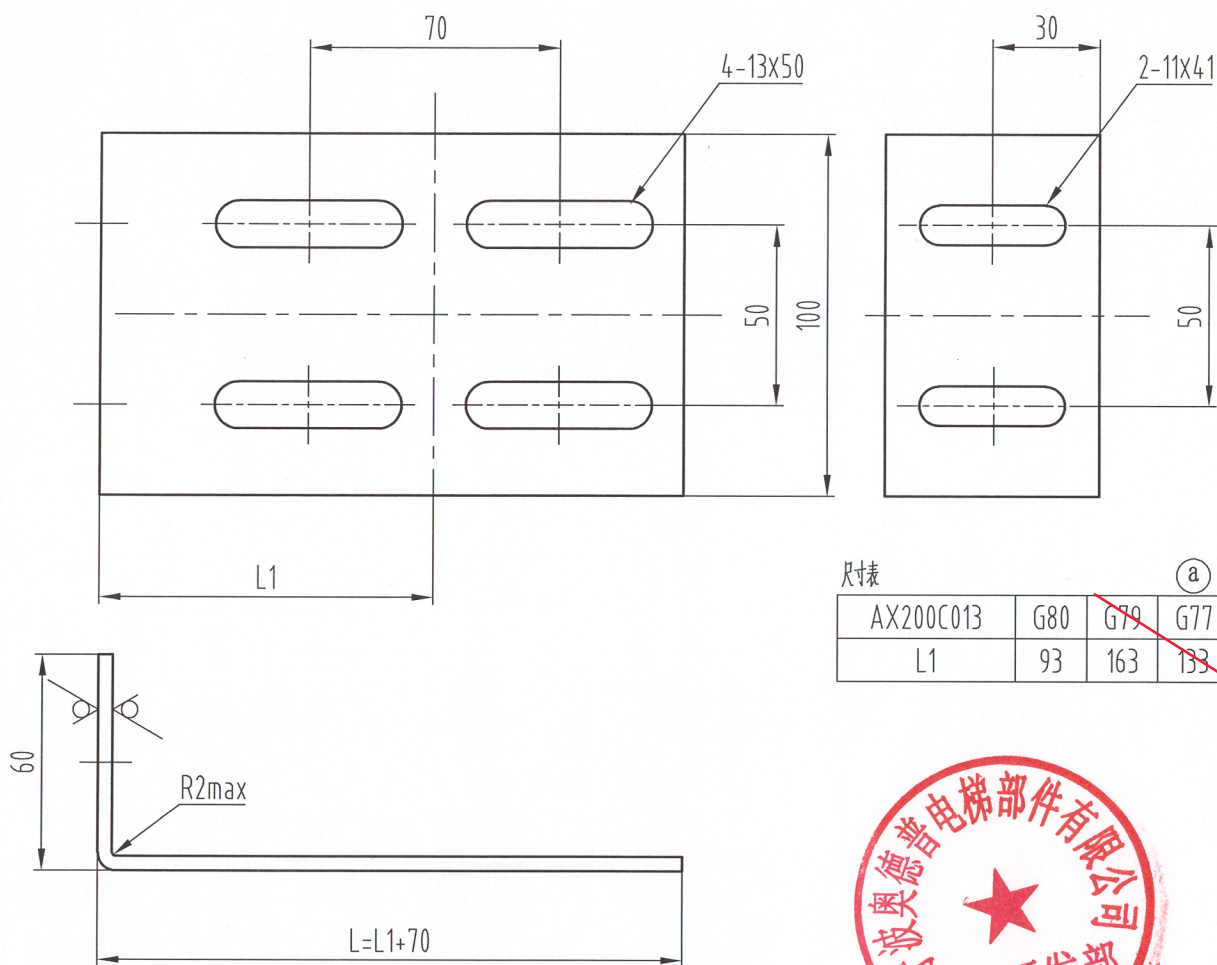


其余12.5/



尺寸表			
(a)			
AX200C013	G80	G79	G77
L1	93	163	133



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

(a)	1	增加件号G77		李民生	25.12.29
标记	处数	更改内容		签名	年月日



实施日期

CC 关键特性

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.75/Q235B

安装底板

设计	李民生	24.11.18	标准化		
审核	刘明	25.12.29			
工艺			批准	徐子豪	25.12.29

阶段标记

重量

杭州西奥电梯有限公司会签章

普通 电话 图号 签章 日期 实施日期 (对应合同排产日期)

西奥 图号 实施日期

确认 王胜兵 日期 2026-02-28

生产 21 页,第 20 页 CA号 CA-D2601112

图幅: A4 Ver 1.4